

FICHE D'HOMOLOGATION HOMOLOGATION FORM

40/M/09



COMMISSION INTERNATIONALE DE KARTING - FIA



MOTEUR / ENGINE ICA

Constructeur	Manufacturer	LGK RACING KART S.R.L.
Marque	Make	BULL POWER
Modèle	Model	LK32
Type d'admission	Inlet type	REED VALVE
Durée de l'homologation	Validity of the homologation	6 ans / 6 years
Nombre de pages	Number of pages	7

La présente Fiche d'Homologation reproduit descriptions, illustrations et dimensions du moteur au moment de l'homologation CIK-FIA. Le Constructeur a la possibilité de les modifier seulement dans les limites fixées par le règlement CIK-FIA en vigueur. La hauteur du moteur complet sur les photos doit être de 7cm minimum.

This Homologation Form reproduces descriptions, illustrations and dimensions of the engine at the moment of the CIK homologation. The Manufacturer may modify them, but only within the limits fixed by the CIK-FIA regulations in force. The height of complete engines on all photos must be minimum 7cm.

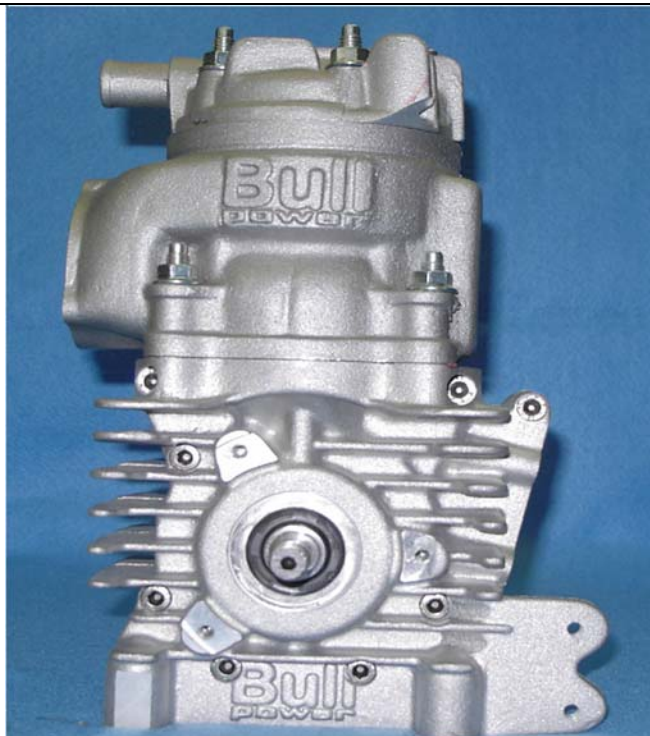


PHOTO DU MOTEUR CÔTÉ PIGNON
PHOTO OF DRIVE SIDE OF ENGINE

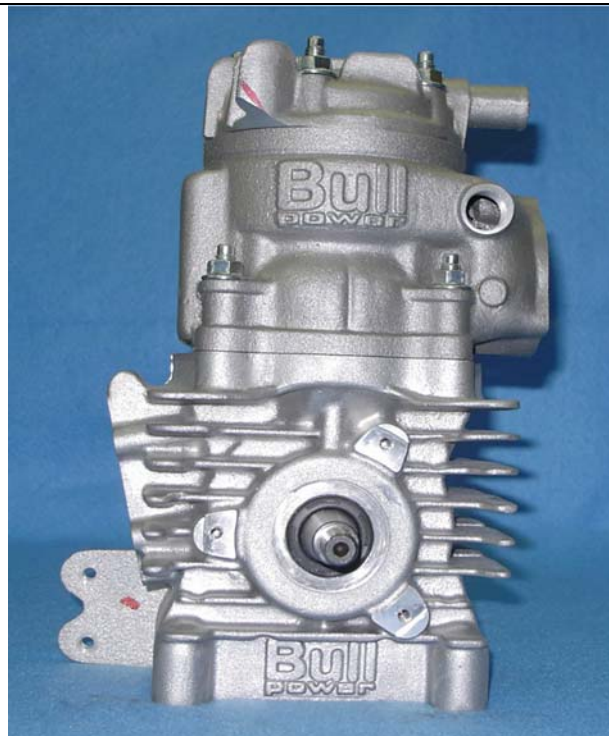


PHOTO DU MOTEUR CÔTÉ OPPOSÉ
PHOTO OF OPPOSITE SIDE OF ENGINE

Signature et tampon de l'ASN
Signature and stamp of the ASN

Signature et tampon de la CIK-FIA
Signature and stamp of the CIK-FIA

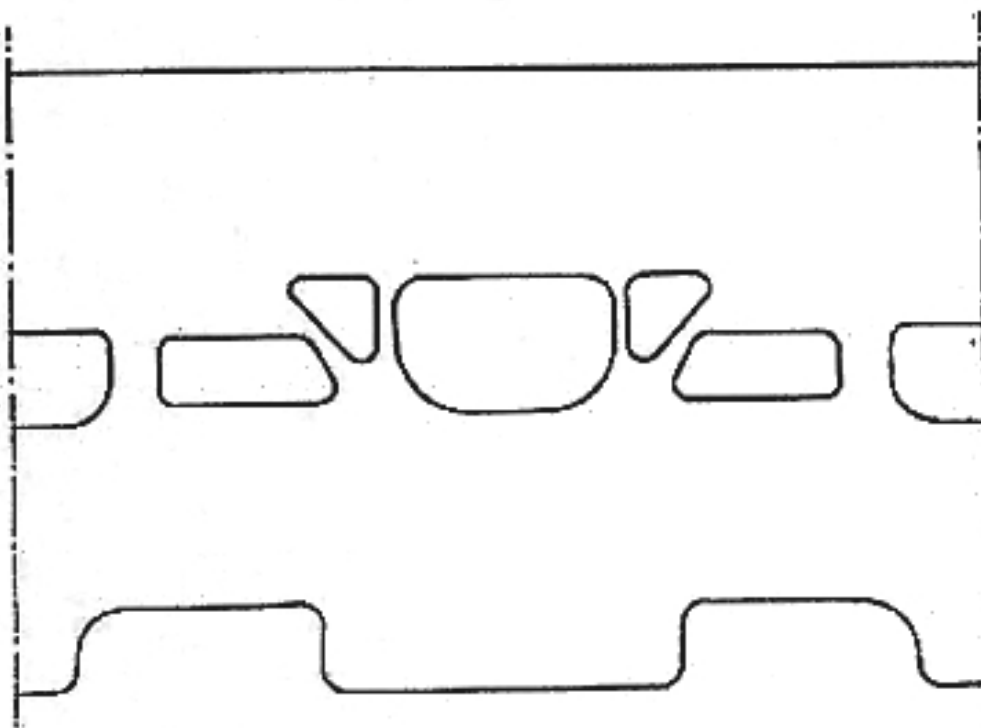
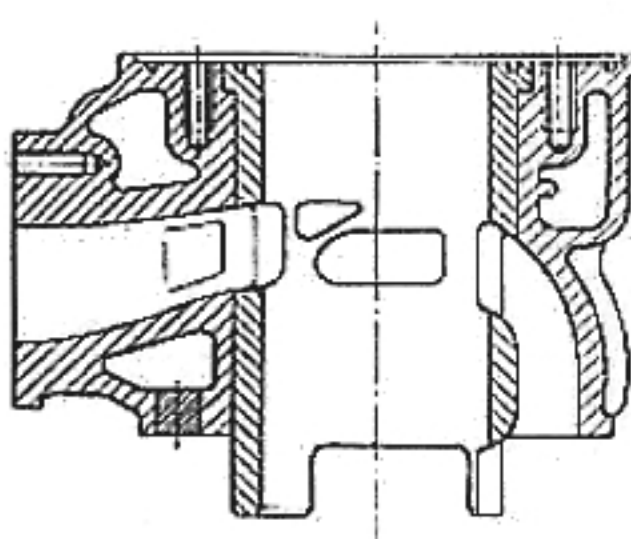
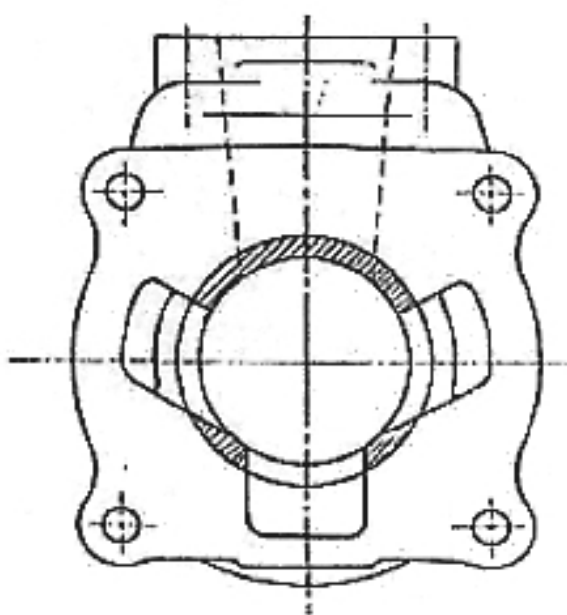


INFORMATIONS TECHNIQUES			TECHNICAL INFORMATION		
A	CARACTÉRISTIQUES		A	CHARACTERISTICS	
					Tolérances
Volume du cylindre	<i>Volume of cylinder</i>	99.15 CM3			< 100cm³
Alésage d'origine	<i>Original Bore</i>	50.00 MM			
Alésage théorique maximum	<i>Theoretical maximum bore</i>	50.21 MM			
Course	<i>Stroke</i>	50.50 MM			
Système de refroidissement	<i>Cooling system</i>	WATER			
Nombre de systèmes de carburation	<i>Number of carburation systems</i>	1 CARBURETTOR			
Nombre de canaux de transfert, cylindre/carter	<i>Number of transfer ducts, cylinder/sump</i>	3			
Nombre de lumières / canaux d'échappement	<i>Number of exhaust ports / ducts</i>	3			
Forme de la chambre de combustion	<i>Shape of the combustion chamber</i>	SPHERIC WITH VARIABLE RADIUS * SQUISH			
Longueur (entre-axe) de la bielle	<i>Length between the axes of the connecting rod</i>	101 MM			±0.1mm
Poids de la bielle	<i>Weight of the connecting rod</i>	100.8 GR			minimum
Poids du vilebrequin	<i>Weight of the crankshaft</i>	1503 GR			minimum
Volume de la chambre de combustion	<i>Volume of combustion chamber</i>	6.0 CM3			minimum
Nombre de segments de piston	<i>Number of piston rings</i>				
Modifications autorisées selon le Règlement Technique. Seules les dimensions et cotes qui ne peuvent pas être modifiées doivent figurer sur la Fiche d'Homologation.					
<i>Modification allowed according to the Technical Regulations.</i> <i>Only the dimensions and readings which may not be changed must be mentioned on the Homologation Form.</i>					

B	ANGLES D'OUVERTURE		B	OPENING ANGLES	
De l'échappement	<i>Exhaust</i>	177°			Maximum

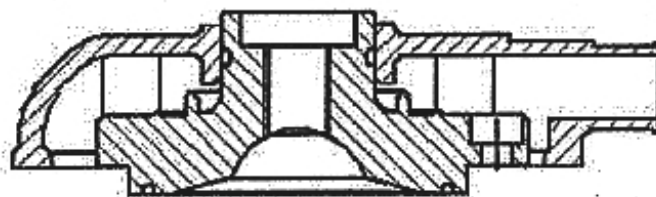
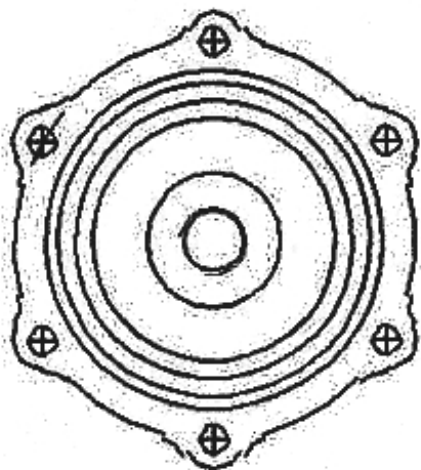
C	MATÉRIAU		C	MATERIAL	
Cylindre	<i>Cylinder</i>	ALUMINIUM IRON LINER			
Culasse	<i>Cylinder head</i>	ALUMINIUM			
Carter	<i>Sump</i>	ALUMINIUM			
Bielle	<i>Connecting rod</i>	STEEL			

DESSIN DU DÉVELOPPEMENT DU CYLINDRE

*DRAWING OF THE CYLINDER
DEVELOPMENT*DESSIN DU PIED DU
CYLINDRE*DRAWING OF THE
CYLINDER BASE*VUE EN SECTION DU
CYLINDRE*CYLINDER SECTION
VIEW*

DESSIN DE LA CULASSE ET DE LA CHAMBRE
DE COMBUSTION

*DRAWING OF THE CYLINDER HEAD AND OF
THE COMBUSTION CHAMBER*



DESSIN DU
VILEBREQUIN

*DRAWING OF THE
CRANKSHAFT*

DESSIN INTÉRIEUR
DU CARTER

*DRAWING OF THE
INSIDE OF SUMP*

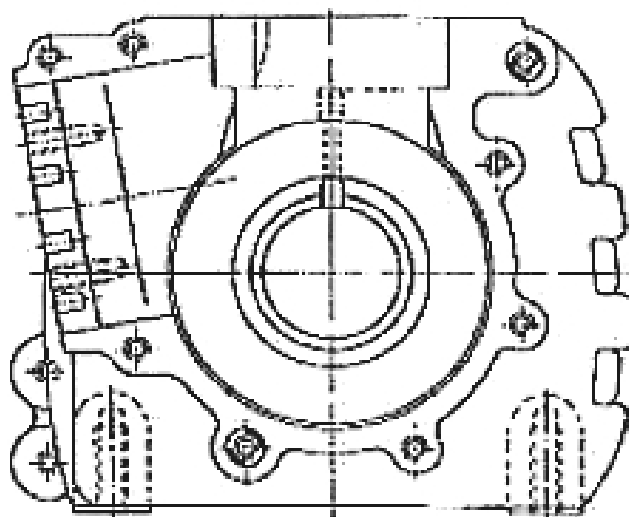
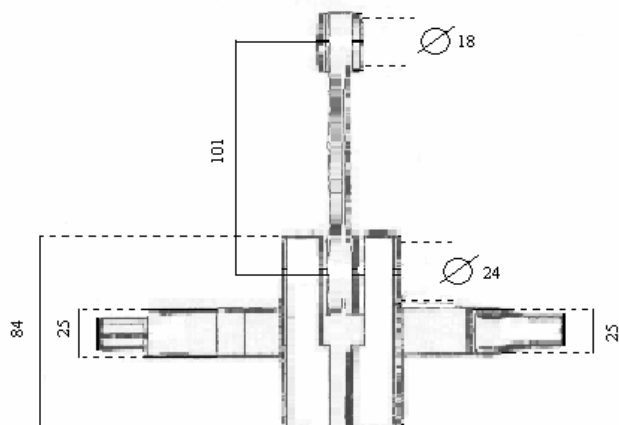


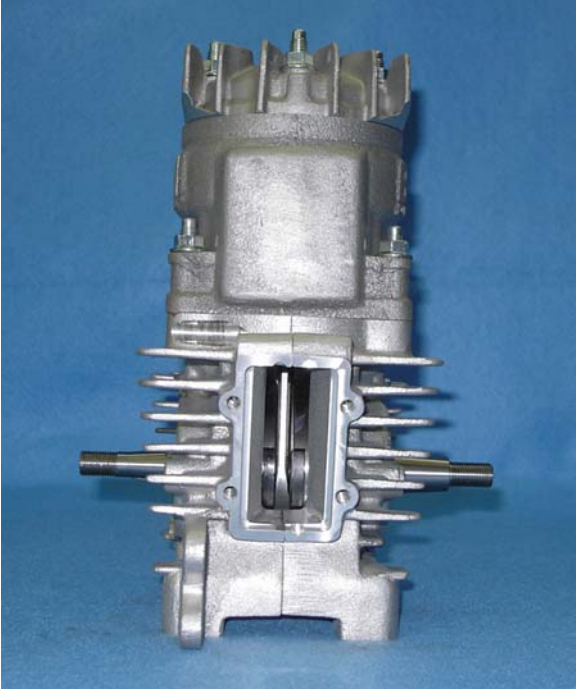
PHOTO DE L'ARRIÈRE DU MOTEUR	<i>PHOTO OF THE BACK OF THE ENGINE</i>	PHOTO DE L'AVANT DU MOTEUR	<i>PHOTO OF THE FRONT OF THE ENGINE</i>
			
PHOTO DU MOTEUR PARTIE SUPÉRIEURE	<i>PHOTO OF THE ENGINE TAKEN FROM ABOVE</i>	PHOTO DU MOTEUR PARTIE INFÉRIEURE	<i>PHOTO OF THE ENGINE TAKEN FROM BELOW</i>
			

PHOTO DU PIED DU
CYLINDRE

*PHOTO OF THE BASE
OF THE CYLINDER*



PHOTO DE LA
CHAMBRE DE
COMBUSTION

*PHOTO OF THE
COMBUSTION
CHAMBER*



PHOTO DU CARTER
(CÔTÉ JOINT)

*PHOTO OF THE SUMP
(GASKET FACE)*



PHOTO D'UNE PARTIE
INTÉRIEURE DU
CARTER

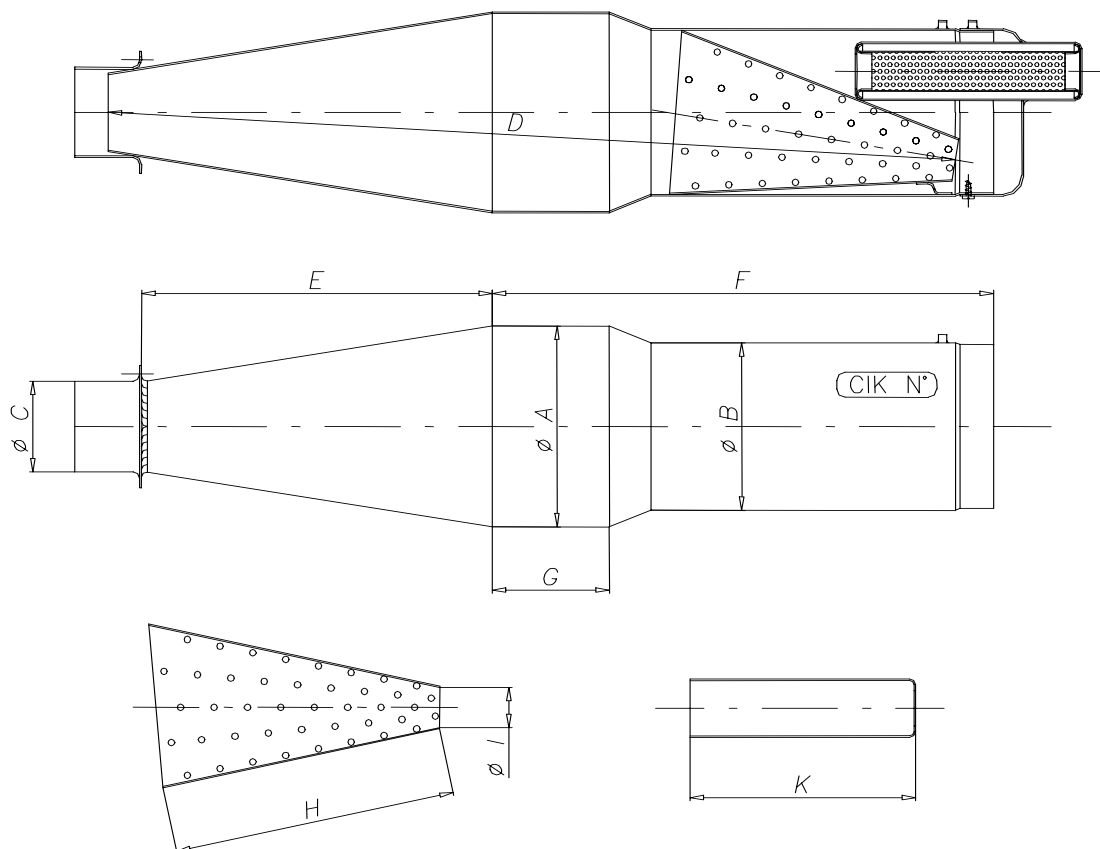
*PHOTO OF AN
INTERNAL PART OF
THE SUMP*



**DESSIN DU SILENCIEUX ET DE SES
ÉLÉMENTS****DRAWING OF THE SILENCER AND OF ITS
COMPONENTS**

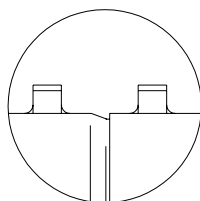
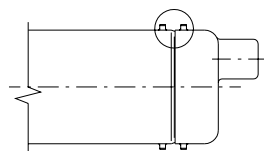
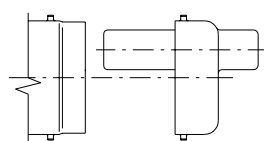
Épaisseur minimum de la paroi du pot-silencieux 0,8mm / Minimum tickness of the wall of the exhaust silencer 0.8mm.

Poids minimum de l'échappement _____ Kg / Minimum weight of the exhaust 1.3 Kg.



Les parties terminales du silencieux doivent présenter deux paires d'anneaux soudées (une en haut et une en bas), pour retenir le sceau en plomb fixé par l'Organisateur pour que le silencieux ne puisse pas être ouvert pendant la compétition.

The end parts of the silencer must have two soldered pairs of lugs (one pair at the top and one pair at the bottom) for the fixing of seals by the Organiser so that the silencer may be opened during the competition

**Cotes / Readings:**

A: 112____Øext.

F: 318____

B: 100____Øext.

G: 100____

C: 54____Øext.

H: 172____

D: 477____

I: 22____

E: 173____

K: 130____

TOLÉRANCES**Cotes brutes / Rough dimensions**

Jusque - up to 25mm→±1mm

De à - from to 25-60mm→±1,5mm

Plus que - more than 60mm→±3mm