

FICHE D'HOMOLOGATION
HOMOLOGATION FORM



**COMMISSION INTERNATIONALE
DE KARTING - FIA**



MOTEUR / ENGINE
FA

Constructeur	<i>Manufacturer</i>	COMER SPA
Marque	<i>Make</i>	COMER
Modèle	<i>Model</i>	MIK 361 VTI
Type d'admission	<i>Inlet type</i>	ROTARY VALVE
Durée de l'homologation	<i>Validity of the homologation</i>	9 ans / 9 years
Nombre de pages	<i>Number of pages</i>	6

La présente Fiche d'Homologation reproduit descriptions, illustrations et dimensions du moteur au moment de l'homologation CIK-FIA. Le Constructeur a la possibilité de les modifier seulement dans les limites fixées par le Règlement CIK-FIA en vigueur. La hauteur du moteur complet sur les photos doit être de 7cm minimum.

This Homologation Form reproduces descriptions, illustrations and dimensions of the engine at the moment of the CIK-FIA homologation. The Manufacturer may modify them, but only within the limits fixed by the CIK-FIA Regulations in force. The height of complete engines on all photos must be minimum 7cm.



PHOTO DU MOTEUR CÔTÉ PIGNON <i>PHOTO OF DRIVE SIDE OF ENGINE</i>	PHOTO DU MOTEUR CÔTÉ OPPOSÉ <i>PHOTO OF THE OPPOSITE SIDE OF ENGINE</i>
--	---

Signature et tampon de l'ASN <i>Signature and stamp of the ASN</i>	Signature et tampon de la CIK-FIA <i>Signature and stamp of the CIK-FIA</i>
--	---



Glauco Basso



[Handwritten signature]

INFORMATIONS TECHNIQUES		TECHNICAL INFORMATION	
A	CARACTÉRISTIQUES	A	CHARACTERISTICS
Volume du cylindre	<i>Cylinder volume</i>	99,28 CM3	Tolérances <u>≤ 100cm</u>
Alésage d'origine	<i>Original bore</i>	50,03 MM	
Alésage théorique maximum	<i>Theoretical maximum bore</i>	50,21 MM	
Course	<i>Stroke</i>	50,50 MM	
Système de refroidissement	<i>Cooling system</i>	WATER COOLED	
Nombre de systèmes de carburation	<i>Number of carburation systems</i>	1	
Longueur (entre-axe) de la bielle	<i>Length between the axes of the connecting rod</i>	100 MM	±0.1mm

Modifications autorisées selon le Règlement Technique.

Seules les dimensions et cotes qui ne peuvent pas être modifiées doivent figurer sur la Fiche d'Homologation.

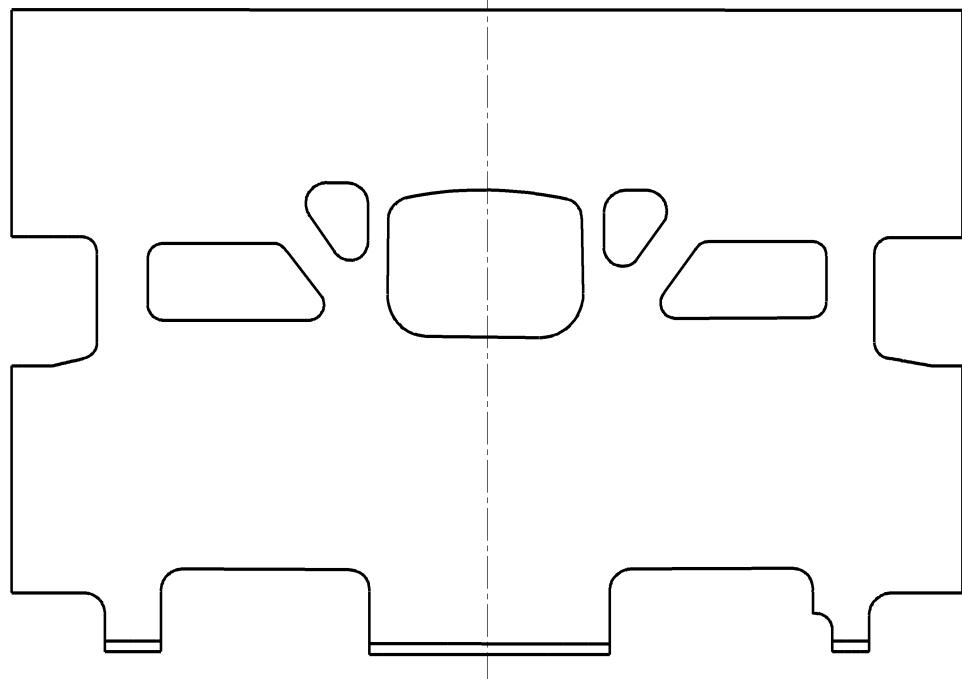
Modification allowed according to the Technical Regulations.

Only the dimensions and readings which may not be changed must be mentioned on the Homologation Form.

C	MATÉRIAU	C	MATERIAL
Cylindre	<i>Cylinder</i>	ALUMINIUM	
Culasse	<i>Cylinder head</i>	ALUMINIUM	
Carter	<i>Sump</i>	ALUMINIUM	
Bielle	<i>Connecting rod</i>	STEEL ALLOY	

DESSIN DU DÉVELOPPEMENT DU CYLINDRE

DRAWING OF THE CYLINDER DEVELOPMENT

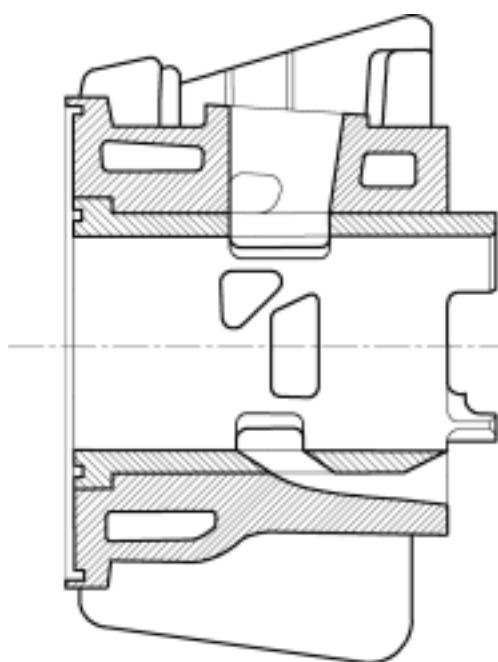
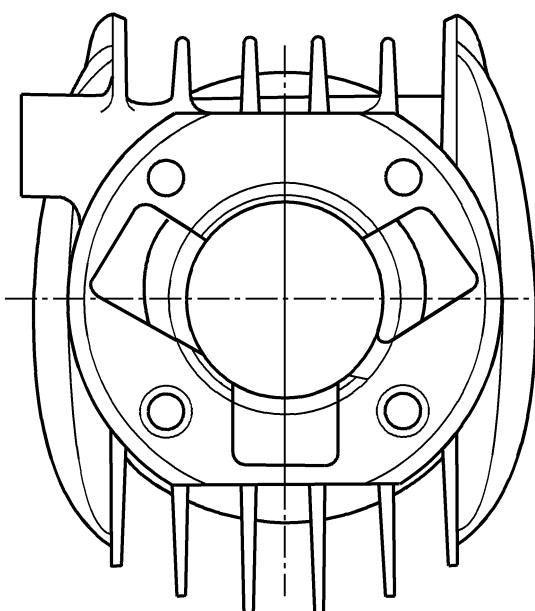


DESSIN DU PIED DU CYLINDRE

DRAWING OF THE CYLINDER BASE

VUE EN SECTION DU CYLINDRE

CYLINDER SECTION VIEW



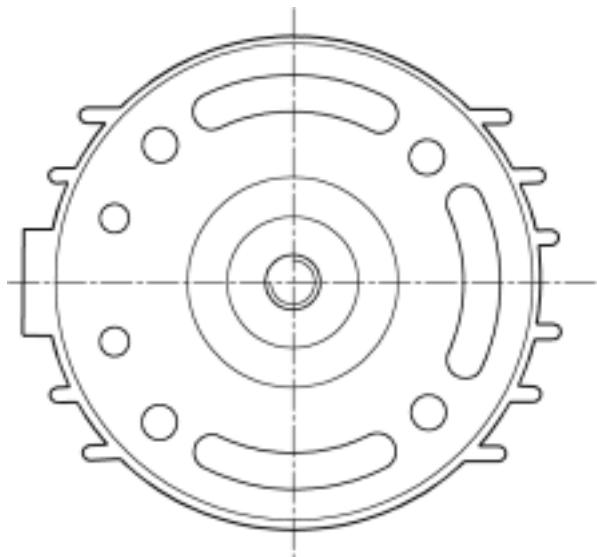
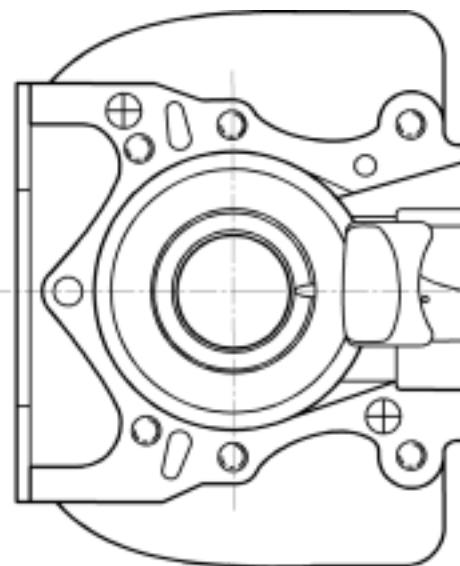
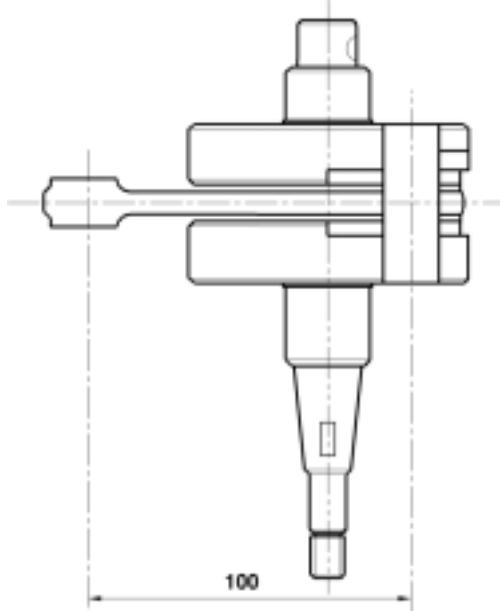
DESSIN DE LA CULASSE ET DE LA CHAMBRE
DE COMBUSTIONDRAWING OF THE CYLINDER HEAD AND OF
THE COMBUSTION CHAMBERDESSIN DU
VILEBREQUINDRAWING OF THE
CRANKSHAFTDESSIN INTÉRIEUR
DU CARTERDRAWING OF THE
INSIDE OF THE SUMP

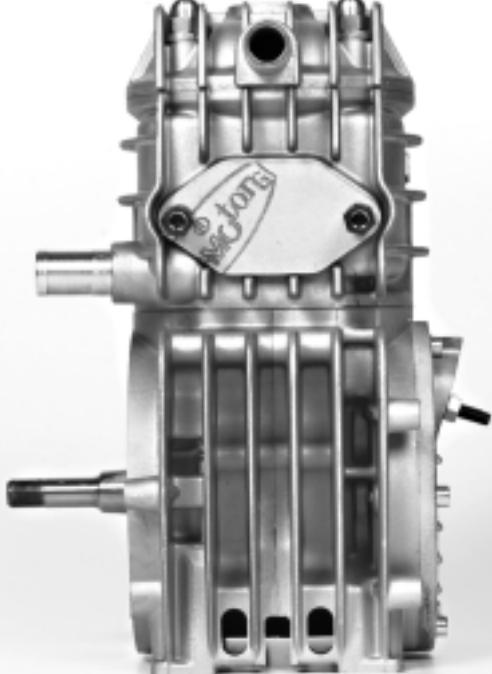
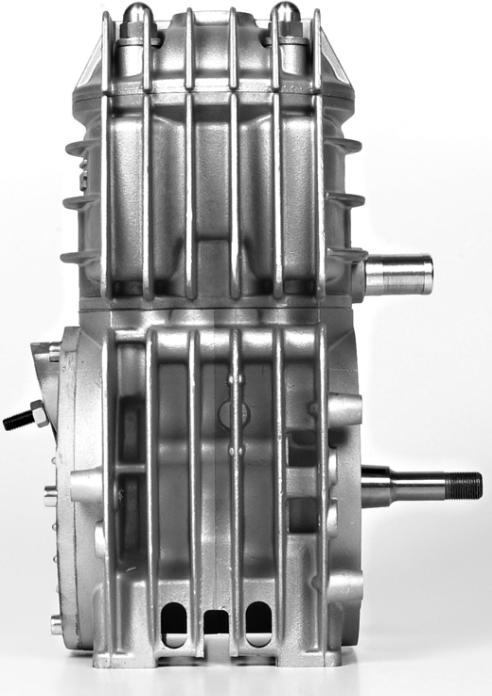
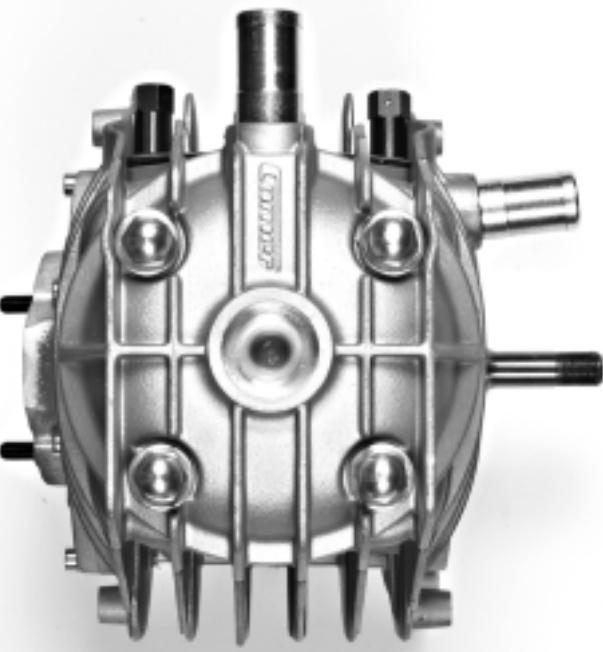
PHOTO DE L'ARRIÈRE DU MOTEUR	<i>PHOTO OF THE BACK OF THE ENGINE</i>	PHOTO DE L'AVANT DU MOTEUR	<i>PHOTO OF THE FRONT OF THE ENGINE</i>
			
PHOTO DU MOTEUR PARTIE SUPÉRIEURE	<i>PHOTO OF THE ENGINE TAKEN FROM ABOVE</i>	PHOTO DU MOTEUR PARTIE INFÉRIEURE	<i>PHOTO OF THE ENGINE TAKEN FROM BELOW</i>
			

PHOTO DU PIED DU CYLINDRE	<i>PHOTO OF THE BASE OF THE CYLINDER</i>	PHOTO DU CARTER (CÔTÉ JOINT)	<i>PHOTO OF THE SUMP (GASKET SIDE)</i>
