



No. d'homologation FIA/CIK: 162/M/06

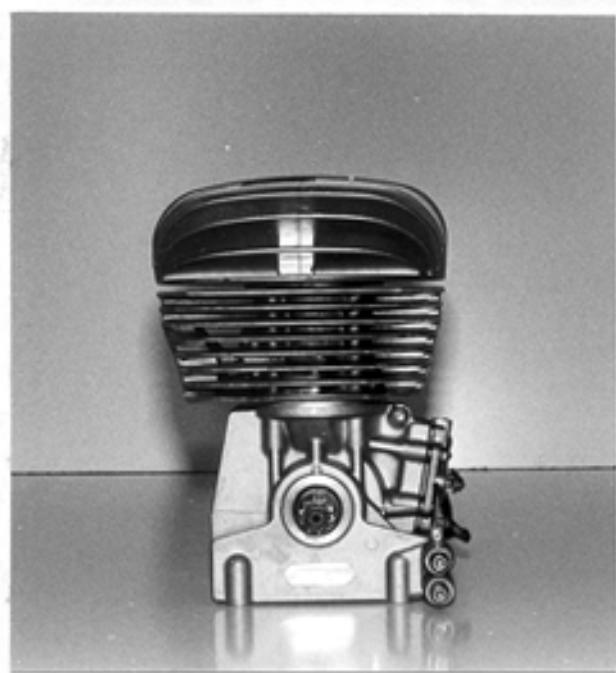
**FEDERATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE**  
**COMMISSION INTERNATIONALE DE KARTING**

**FICHE D'HOMOLOGATION****MOTEUR / ENGINE**

Constructeur	Manufacturer	ITALSISTEM S.R.L.
Marque	Make	ITALSISTEM
Modèle, Type	Model, Type	ML 31
Catégorie	Category	INTERCONTINENTALE A
Durée de l'homologation	Validity of the Homologation	9 ans / 9 years
Nombre des pages	Number of pages	8

Cette fiche d'homologation reproduit descriptions, illustrations et dimensions du moteur au moment de l'homologation CIK. Le constructeur a la possibilité de les modifier seulement dans les limites fixées par le règlement CIK en vigueur.

This homologation sheet reproduces descriptions, illustrations and dimensions of the engine at the moment of the CIK homologation. The manufacturer may modify them, but only within the limits fixed by the CIK regulations in force.

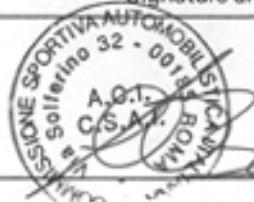
PHOTO DU MOTEUR  
COTE PIGNONDRIVE SIDE  
ENGINE PICTUREPHOTO DU MOTEUR  
COTE OPPOSEOPPOSED SIDE  
ENGINE PICTURE

Signature et tampon de l'ASN

Signature and stamp of the ASN

Signature et tampon de la FIA

Signature and stamp of the FIA



Copyright CIK: Toute reproduction doit être autorisé par la CIK.

CIK-Copyright: Any reproduction must be authorized by the CIK.

INFORMATIONS TECHNIQUES		TECHNICAL INFORMATION	
A	CARACTERISTIQUES	A	CARACTERISTICS
Volume du cylindre	Cylinder volume	c.c.	99.053
Alésage	Bore	Ø	49.90 mm.
Alésage théorétique max.	Theoretical max. bore	Ø	50.13 mm.
Course	Stroke		50.65 mm.
Système de refroidissement	Cooling system	AIR-COOLED	
Système d'admission	Admission system	REED-VALVE	
Nombre de systèmes de carburation	Number of carburation systems	1	
Nombre de canaux de transfert, cylindre/carter	Number of transfer ducts in the cylinder	CIK / FIA 3	
Nombre de lumières échappement/ Nombre de canaux d'échappement	Number of exhaust ports/ Number of exhaust ducts	DE L'AUTOMOBILE 3	
Forme de la chambre de combustion	Shape of the combustion chamber	Spherical with squish	
Matériau de la paroi du cylindre	Cylinder wall material	Iron or Nikasil	
Longueur (entre axe) de la bielle	Length between the axes of the connecting rod	100 mm.	
Volume de la chambre de combustion	Volume of the combustion chamber	7 c.c.	
Nombre de segments de piston	Number of piston rings	1 or 2	
Allumage homologue CIK/FIA est obligatoire dans le Groupe 2	CIK/FIA homologated ignition is obligatory in Group 2	//	

Modifications autorisées selon article 43 du Règlement Internationale de Karting.

Seul les dimensions et cotes qui ne peuvent pas être modifiées doivent obligatoirement figurer sur la fiche d'homologation.

Modification allowed according to article 43 of the International Karting Regulations.

Only the dimensions and readings which may not been changed must obligatorily been mentioned on the homologation sheet.

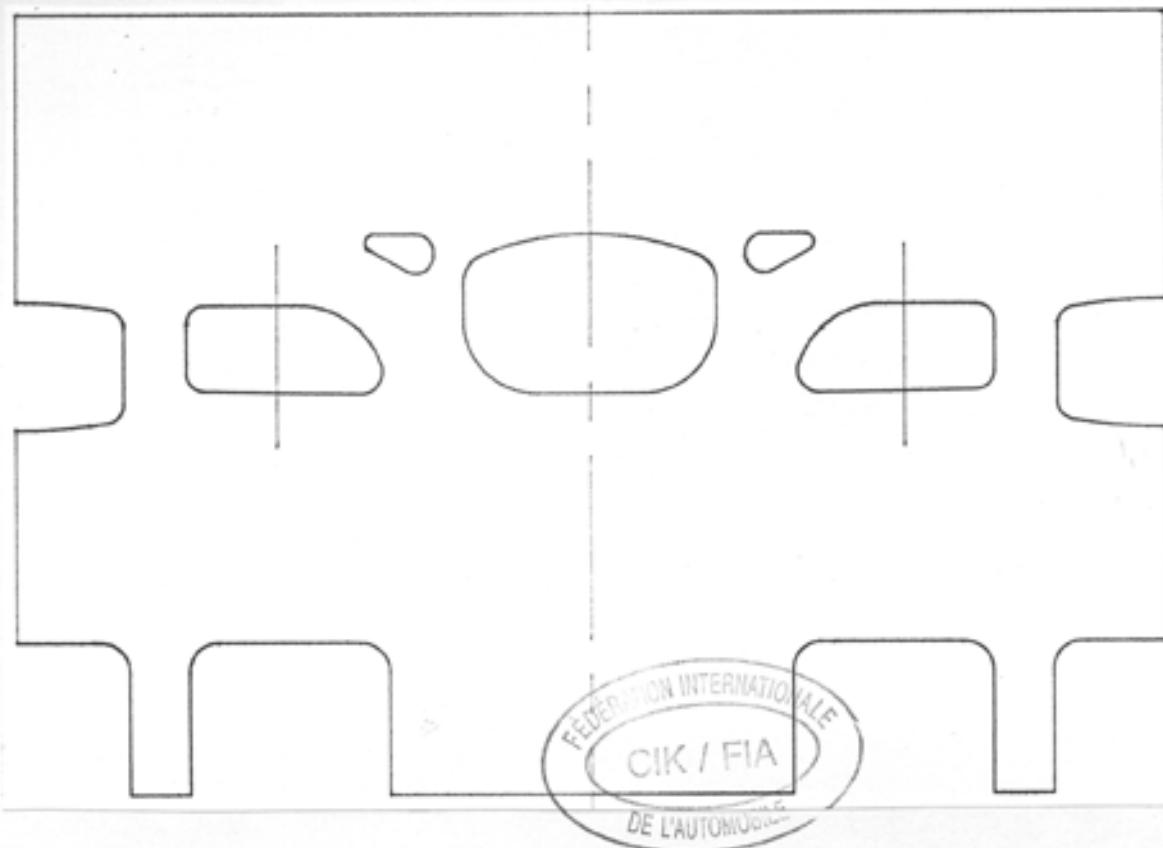
B	ANGLES D'OUVERTURES	B	OPENING ANGLES
De l'admission	Inlet		REED-VALVE
Des canaux de transfert	Transfert duct		128°
De l'échappement	Exhaust		
L'admission commence avant point mort haute	Inlet opens before the upper dead centre point		CIK / FIA REED-VALVE
L'admission finit après point mort haut	Inlet closes after the lower dead centre point		REED-VALVE

C	MATERIAU	C	MATERIAL
Cylindre	Cylinder		AL-SI
Culasse	Cylinderhead		AL-SI
Carter	Sump		AL-SI
Bielle	Connecting rod		STEEL-ALLOY

D	TOLERANCES	D	TOLERANCES		
Les angles d'ouverture	Opening angles		$\pm 3$ degrés de vilebrequin from crankshaft		
Le volume de la chambre de combustion	Combustion chamber volume		$\pm 0,5$ ccm		
Les angles	Angles		$\pm 2$ degrés		
La course	Stroke		$\pm 0,1$ mm		
La longueur (l'entre axe) de la bielle	Length between the axes of the connecting rod		$\pm 0,1$ mm		
Cotes de dimensions	Dimensions		Jusque 25 mm	25-60 mm	Plus que 60 mm
Cotes usinées	Machined dimensions		$\pm 0,5$ mm	$\pm 0,8$ mm	$\pm 1,5$ mm
Cotes brutes	Rough-cast dimensions		$+ 1$ mm	$+ 1,5$ mm	$+ 2$ mm

DESSIN DU DEVELOPPEMENT DU CYLINDRE

DRAWING OF THE CYLINDER DEVELOPMENT

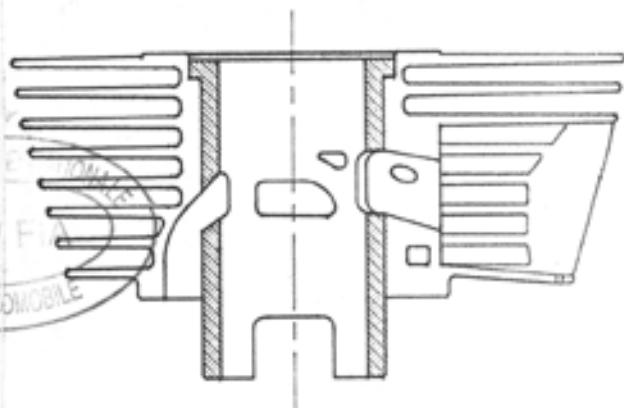
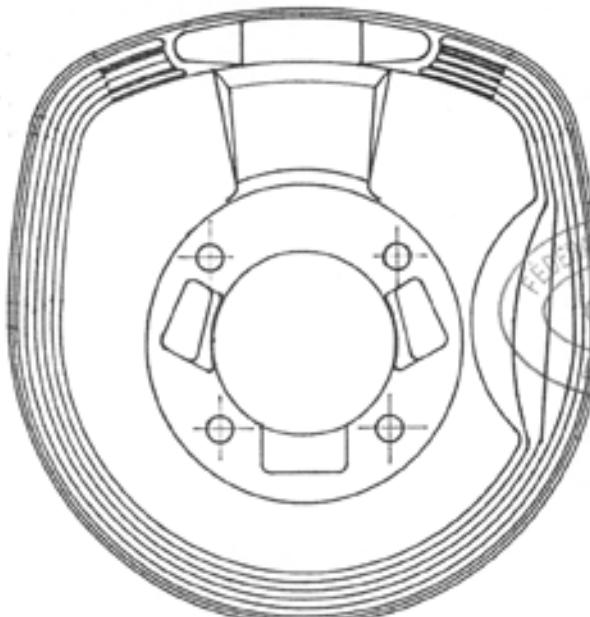


DESSIN DU PIED  
DU CYLINDRE

DRAWING OF THE BASE  
OF THE CYLINDER

COUPE PAR SECTION  
DU CYLINDRE

CYLINDER SECTION

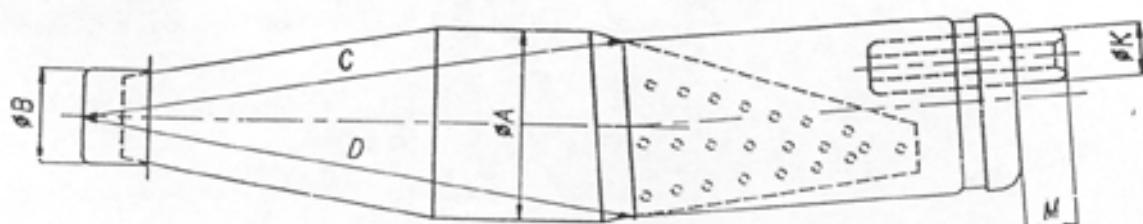


DESSIN DU SILENCIEUX ET SES ELEMENTS

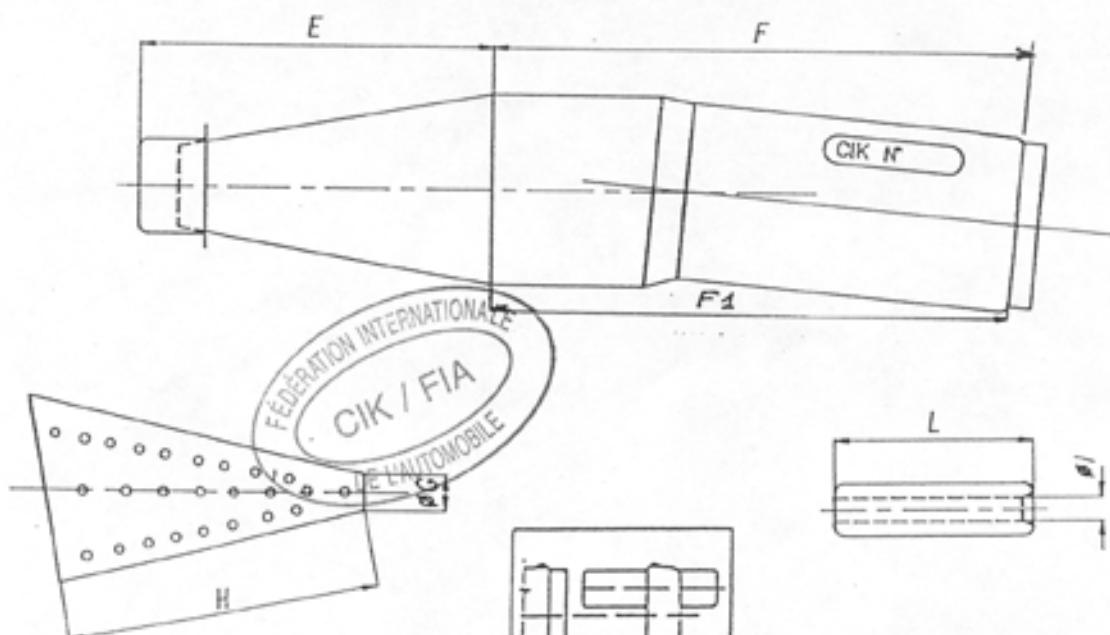
DRAWING OF THE SILENCER AND COMPONENTS

NOTE: Tous les éléments qui composent le silencieux seront représentés avec leurs dimensions.

All the components of the silencer will be shown on the drawings with their own dimensions.

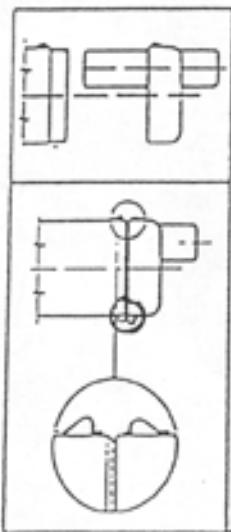


Epaisseur minimum de la paroi de pot-silencieux 1mm. Poids de l'échappement, minimum Kg. 1.400 – Thickness minimum of the wall of the silencer 1mm. Minimum weight of the silencer Kg. 1.400



Les parties terminales du silencieux doivent présenter deux paires d'anneaux soudées (une en haut et une en bas), pour retenir le sceau en plomb, fixé par l'Organisateur pour que le silencieux ne puisse pas être ouvert pendant la compétition.

The end of the silencer must have two pairs of lugs (one pair top and one pair bottom) for the fixing of seals by the Organizer so that the silencer may not be opened during the Competition.



Cotes / Readings:

A: Ø 110/100

E: 216

I: Ø 21

B: Ø 54

F: 314    F1: 305

K: Ø 35

C: 337

G: Ø 21

L: 130

D: 343

H: 172

M: 36

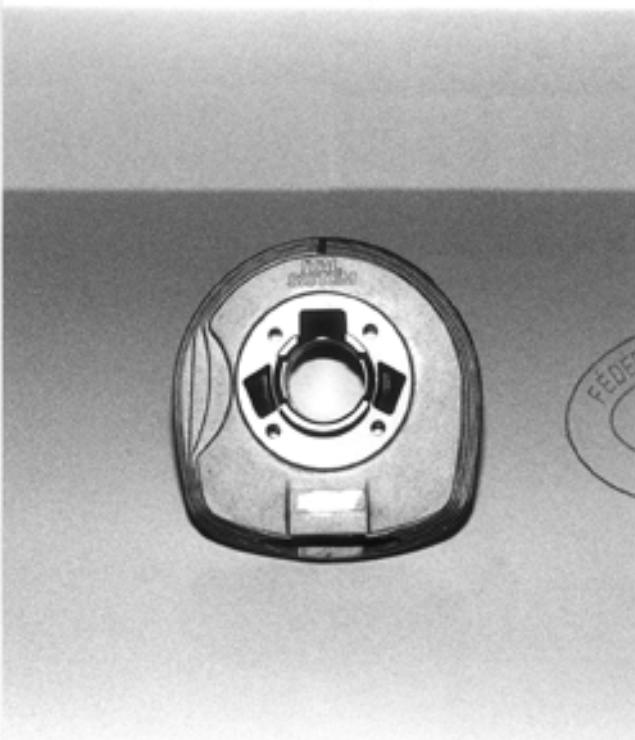
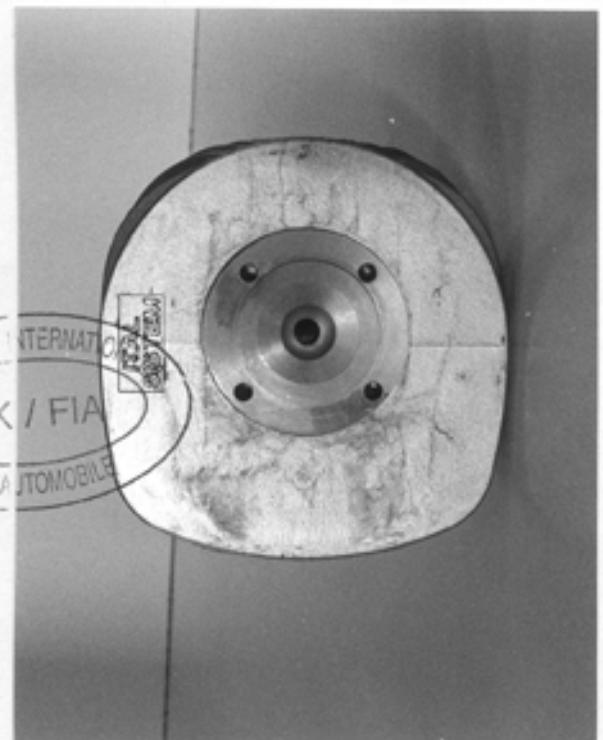
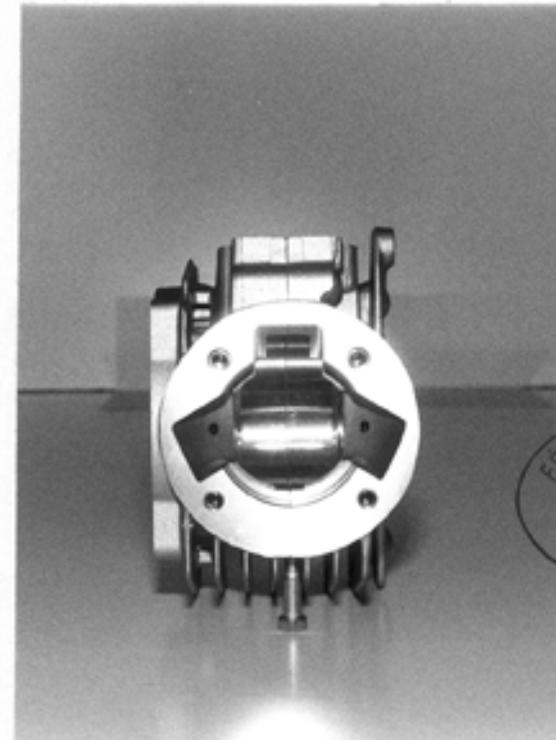
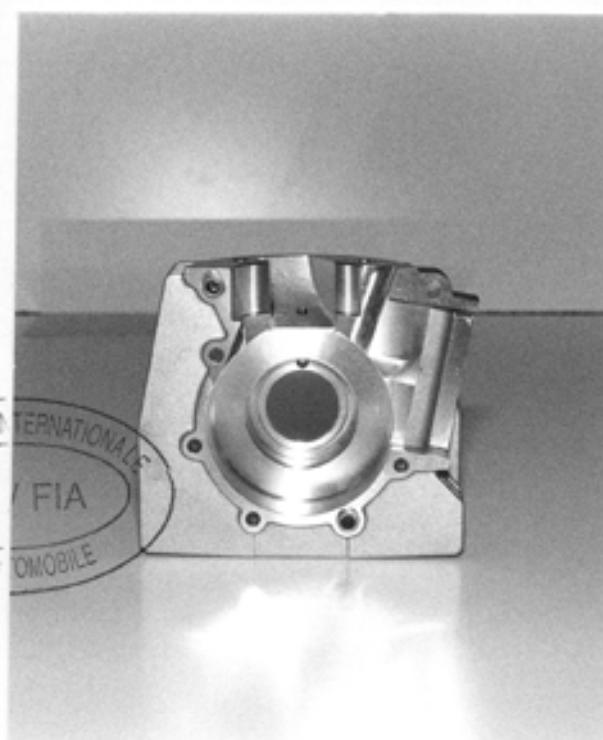
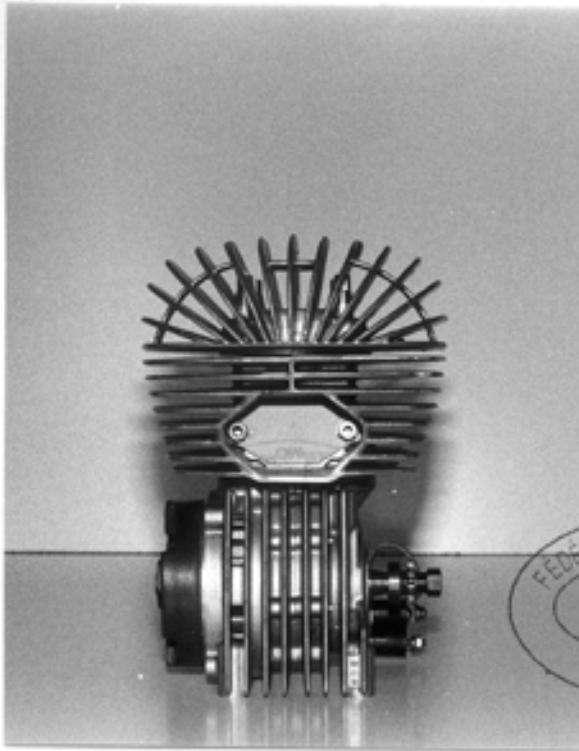
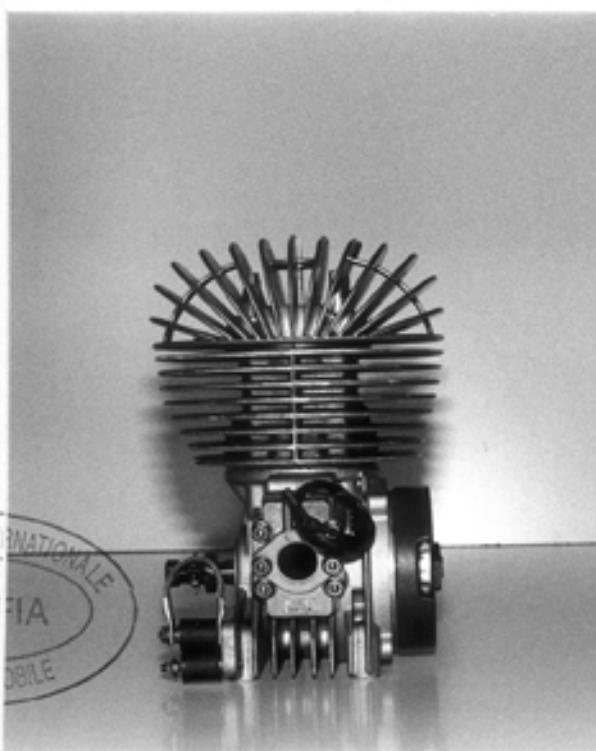
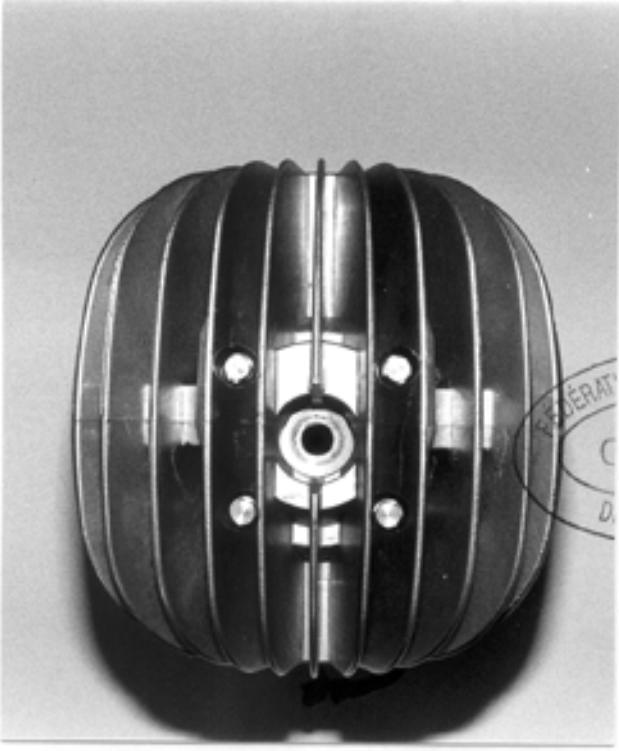
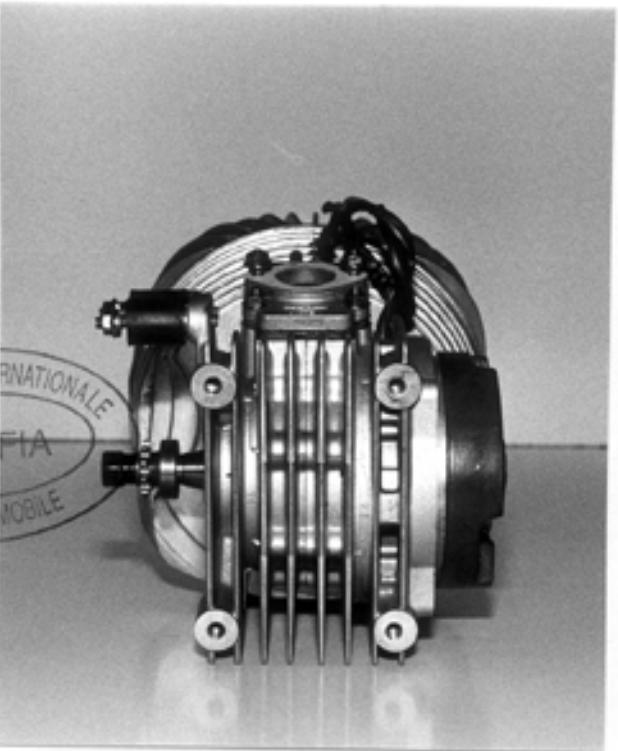
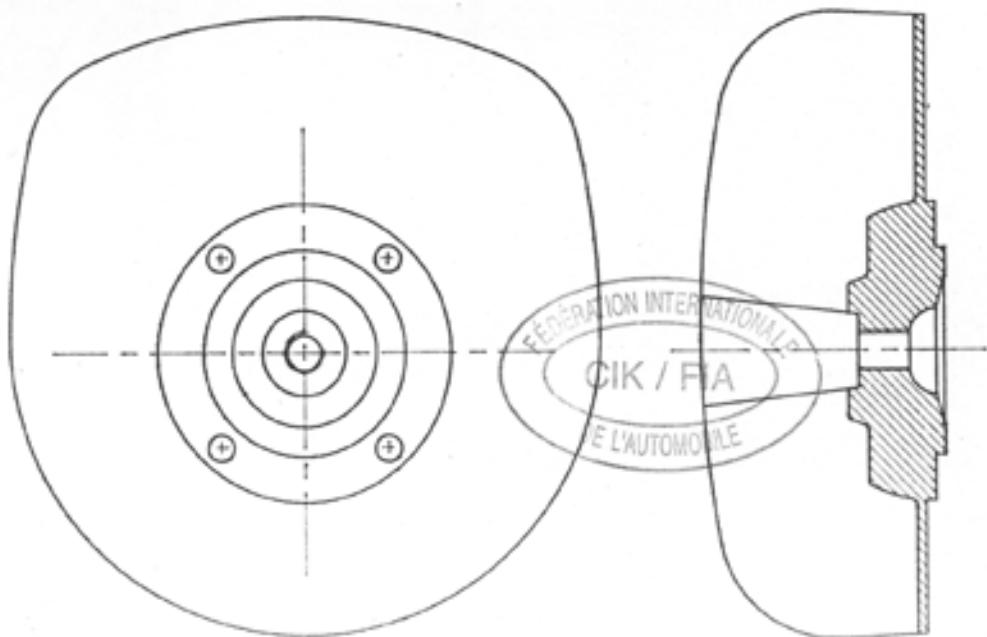
PHOTO DU PIED DU CYLINDRE	PHOTO OF THE BASE OF THE CYLINDER	PHOTO DE LA CHAMBRE DE COMBUSTION	PHOTO OF THE COMBUSTION CHAMBER
			
PHOTO DU CARTER (FACE DE JOINT)	PHOTO OF THE SUMP (GASKET FACE)	PHOTO D'UNE PARTIE INTERIEURE DU CARTER	PHOTO OF A PART OF THE SUMP'S INTERIOR
			

PHOTO DU MOTEUR PARTIE ARRIERE	PHOTO OF THE ENGINE TAKEN FROM THE BACK	PHOTO DU MOTEUR PARTIE AVANT	PHOTO OF THE ENGINE TAKEN FROM THE FRONT
	 		
PHOTO DU MOTEUR PARTIE SUPERIEURE	PHOTO OF THE ENGINE TAKEN FROM ABOVE	PHOTO DU MOTEUR PARTIE INFERIEURE	PHOTO OF THE ENGINE TAKEN FROM BELOW
	 		

DESSIN DE LA CULASSE ET  
DE LA CHAMBRE DE COMBUSTION

DRAWING OF THE CYLINDERHEAD  
AND THE COMBUSTION CHAMBER



DESSIN  
DU VILEBREQUIN

DRAWING OF THE  
CRANKSHAFT

DESSIN DE LA PARTIE  
INTERIEURE DU CARTER

DRAWING OF THE  
INTERIOR OF THE SUMP

