
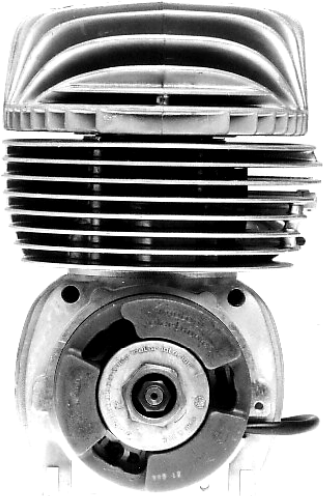
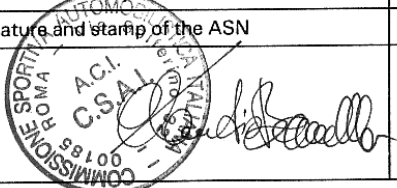
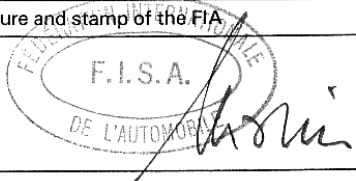




No. d'homologation FIA/CIK: 92 / 1 4 5

FEDERATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE  
COMMISSION INTERNATIONALE DE KARTING

FICHE D'HOMOLOGATION MOTEUR / ENGINE

Constructeur	Manufacturer	P.C.R. s.r.l. ITALIA	
Modèle, Type	Model, Type	PV100	
Catégorie	Category	INTERCONTINENTAL-A /JUNIOR	
Durée de l'homologation	Validity of the Homologation	31 DEC. 2000	
Nombre des pages	Number of pages		
<p>Cette fiche d'homologation reproduit descriptions, illustrations et dimensions du moteur au moment de l'homologation CIK. Le constructeur a la possibilité de les modifier seulement dans les limites fixées par le règlement CIK en vigueur.</p>		<p>This homologation sheet reproduces descriptions, illustrations and dimensions of the engine at the moment of the CIK homologation. The manufacturer may modify them, but only within the limits fixed by the CIK regulations in force.</p>	
			
PHOTO DU MOTEUR COTE PIGNON	DRIVE SIDE ENGINE PICTURE	PHOTO DU MOTEUR COTE OPPOSE	OPPOSED SIDE ENGINE PICTURE
<p>Signature et tampon de l'ASN</p> <p>Signature and stamp of the ASN</p> 		<p>Signature et tampon de la FIA</p> <p>Signature and stamp of the FIA</p> 	
<p>Copyright CIK: Toute reproduction doit être autorisée par la CIK</p> <p>CIK-Copyright: Any reproduction must be authorized by the CIK.</p>			

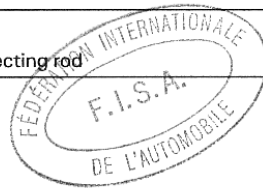
No. d'homologation FIA/CIK: 92 / 145

INFORMATIONS TECHNIQUES		TECHNICAL INFORMATION	
A	CARACTERISTIQUES	A	CARACTERISTICS
	Volume du cylindre	Cylinder volume	98.862 cc
	Alésage	Bore	50.20 mm
	Alésage théorique max.	Theoretical max. bore	50.46 mm
	Course	Stroke	49.95 mm
	Système de refroidissement	Cooling system	AIRE LIBRE
	Système d'admission	Admission system	Jupe de piston Piston valve
	Nombre de systèmes de carburation	Numbers of carburation systems	1
	Nombre de canaux de transfert, cylindre/carter	Number of transfer ducts in the cylinder	3/3
	Nombre de lumières d'échappement/ Nombre de canaux d'échappement	Number of exhaust ports/ Number of exhaust ducts	2
	Forme de la chambre de combustion	Shape of the combustion chamber	CALOTTE SPHERIQUE
	Matériau de la paroi du cylindre	Cylinder wall material	ALU-FONTE
	Longueur (entre axe) de la bielle	Length between the axes of the connecting rod	100 mm
	Volume de la chambre de combustion	Volume of the combustion chamber	6.6
	Diamètre du système de carburation	Diameter of the carburation system	24 mm maximum
	Allumage	Ignition	MOTOPLAT 9600903-1
	Nombre de segments de piston	Number of piston rings	1 ou 2
	Diamètres du palier de vilebrequin	Diameters of crankshaft bearings	20 mm
	Diamètres du palier de pied de bielle	Diameters of the connecting rod bearings	18 mm
	Diamètres du palier de tête de bielle	Diameters of big end bearings	24 mm
	Autres caractéristiques	Other characteristics	

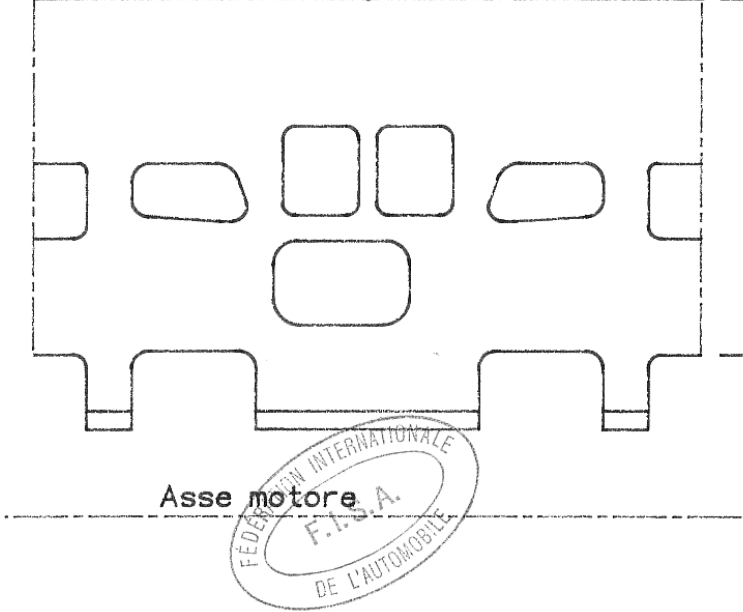
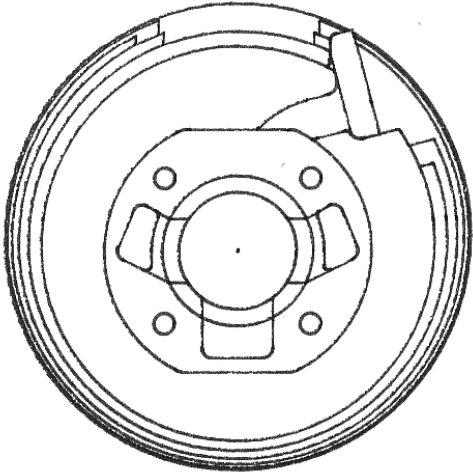
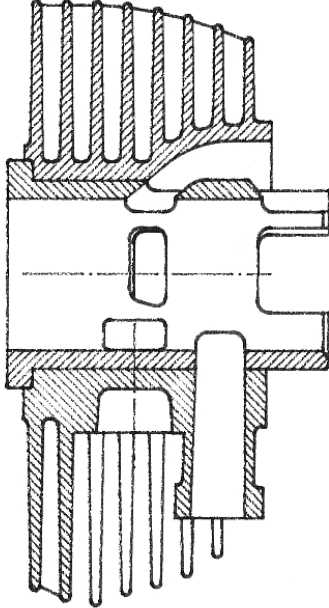
No. d'homologation FIA/CIK: 92/145

B	ANGLES D'OUVERTURES	B	OPENING ANGLES
	De l'admission	Inlet	160.8 ° max.
	Des canaux de transfert	Transfert duct	
	De l'échappement	Exhaust	172.8 ° max.

C	MATERIAU	C	MATERIAL
	Cylindre	Cylinder	AL-SI
	Culasse	Cylinderhead	AL-SI
	Carter	Sump	AL-SI
	Bielle	Connecting rod	ACIER-CHR-MO



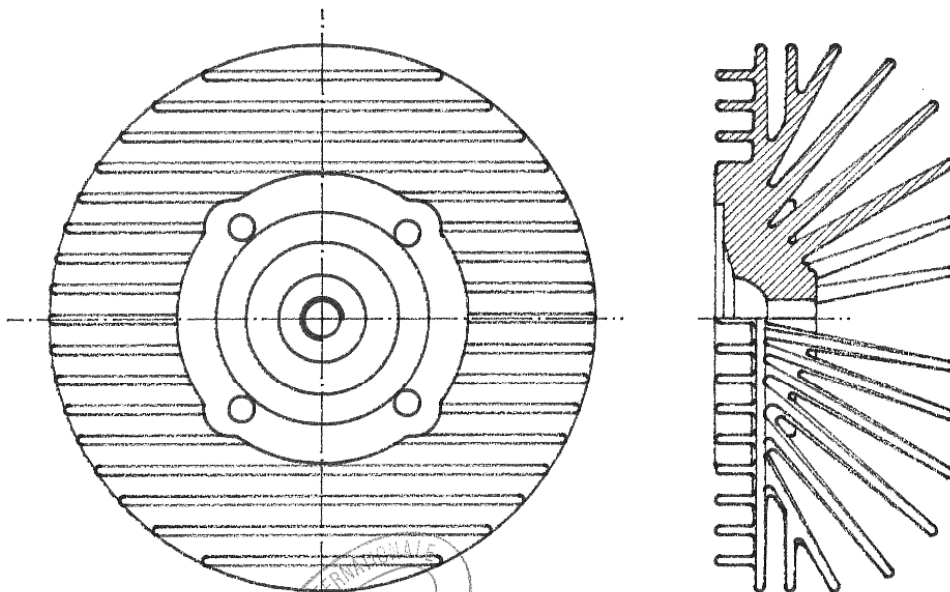
D	TOLERANCES	C	TOLERANCES
	Le volume de la chambre de combustion	Combustion chamber volume	6.6
	La course	Stroke	± 0,1 mm
	La longueur (l'entre axe) de la bielle	Length between the axes of the connecting rod	± 0,1 mm
<p><b>Note:</b> Aucune tolérance est admise aux cotes indiquées comme MAXIMAL ou MINIMAL.</p>		<p><b>Note:</b> No tolerance is allowed on the sizes indicated as MAXIMUM or MINIMUM.</p>	

DESSIN DU DEVELOPPEMENT DU CYLINDRE		DRAWING OF THE CYLINDER DEVELOPMENT	
<p>sviluppo canna 50 x <math>\pi</math></p>  <p>Asse motore</p>			
DESSIN DU PIED DU CYLINDRE	DRAWING OF THE BASE OF THE CYLINDER	COUPE PAR SECTION DU CYLINDRE	CYLINDER SECTION
			

No. d'homologation FIA/CIK: 92 / 145

DESSIN DE LA CULASSE ET  
DE LA CHAMBRE DE COMBUSTION

DRAWING OF THE CYLINDERHEAD  
AND THE COMBUSTION CHAMBER



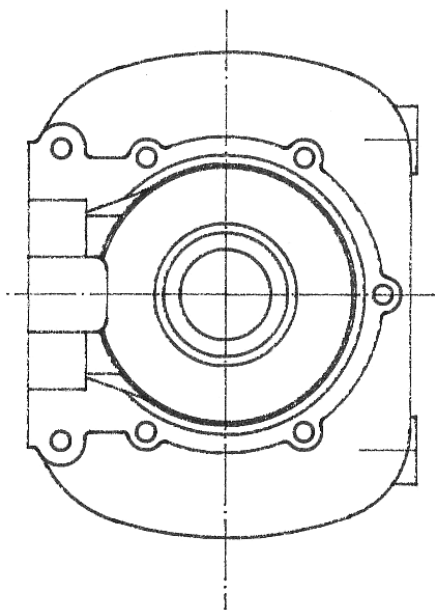
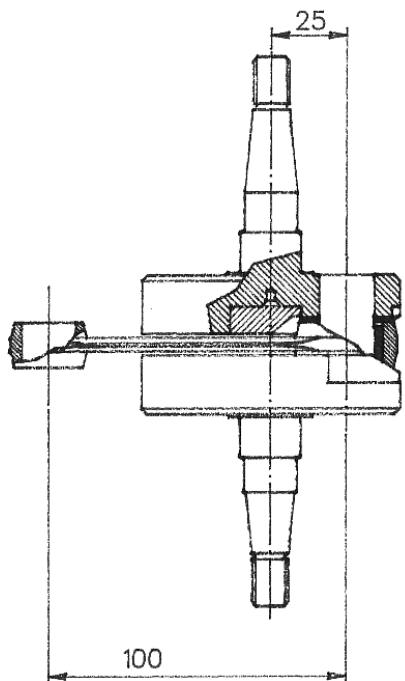
FEDERATION INTERNATIONALE  
F.I.S.A.  
DE L'AUTOMOBILE

DESSIN  
DU VILEBREQUIN

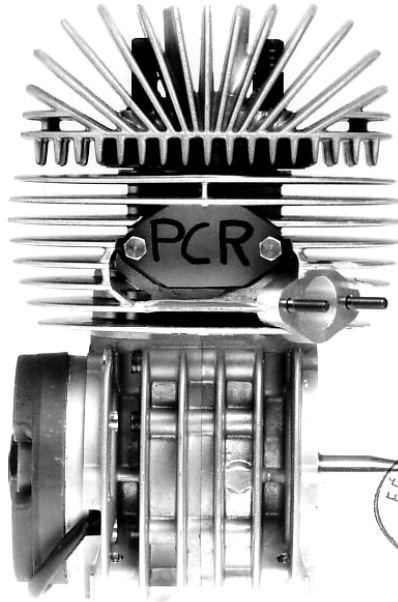
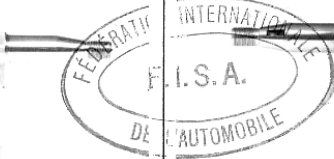
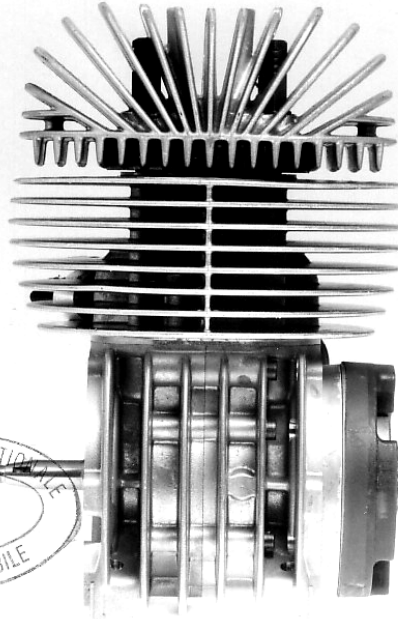
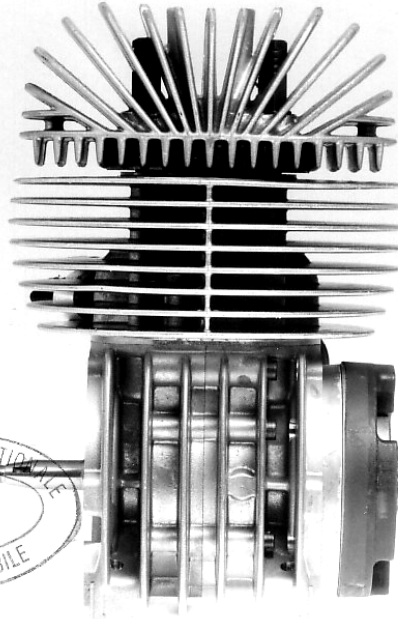
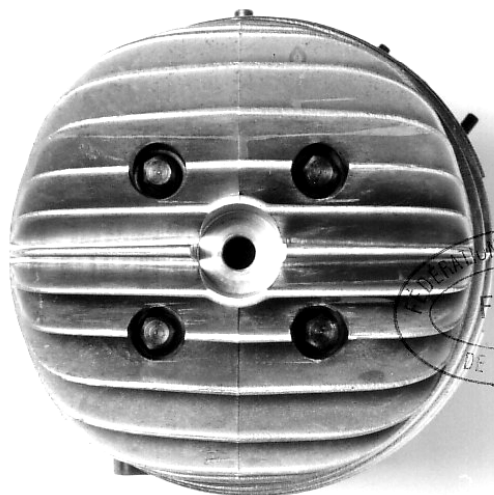
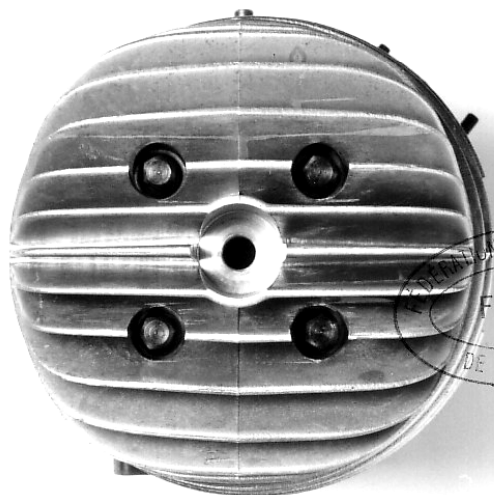
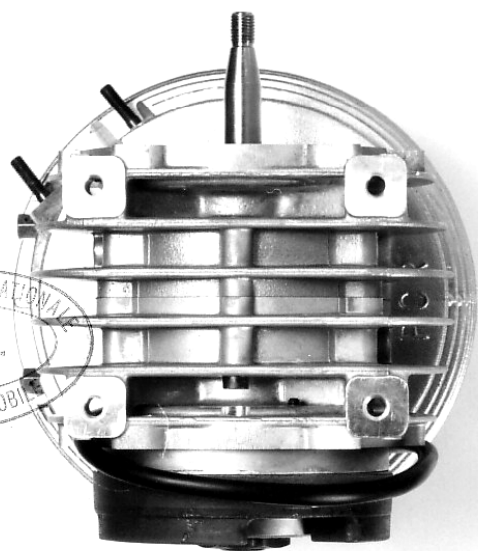
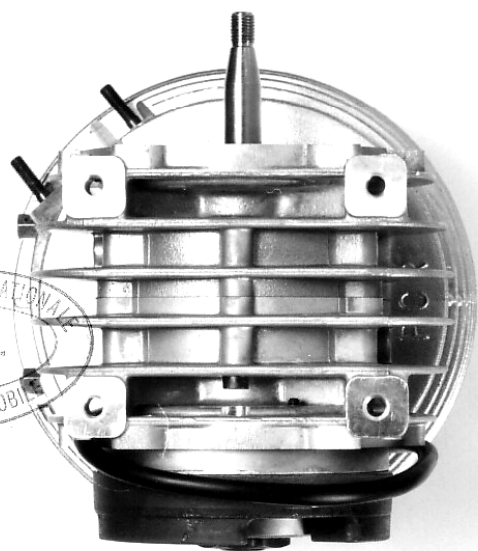
DRAWING OF THE  
CRANKSHAFT

DESSIN DE LA PARTIE  
INTERIEURE DU CARTER


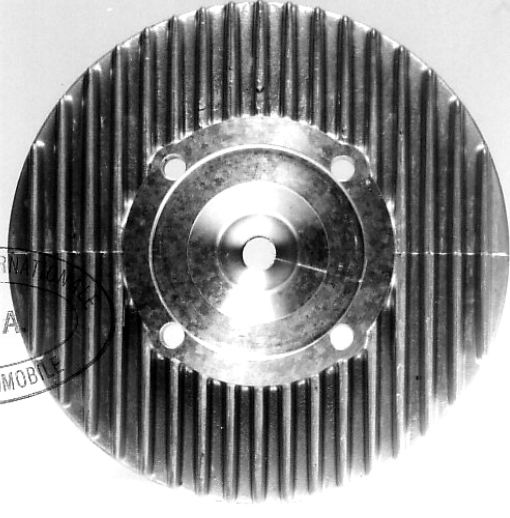
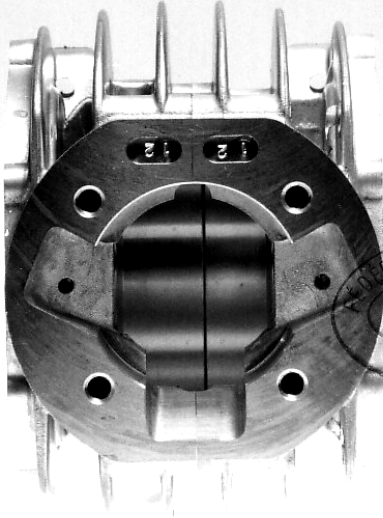
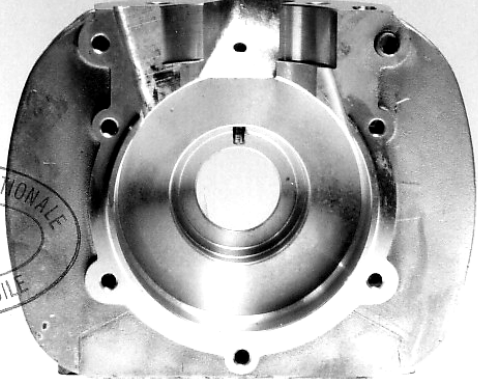
DRAWING OF THE  
INTERIOR OF THE SUMP



No. d'homologation FIA/CIK: 92 / 145

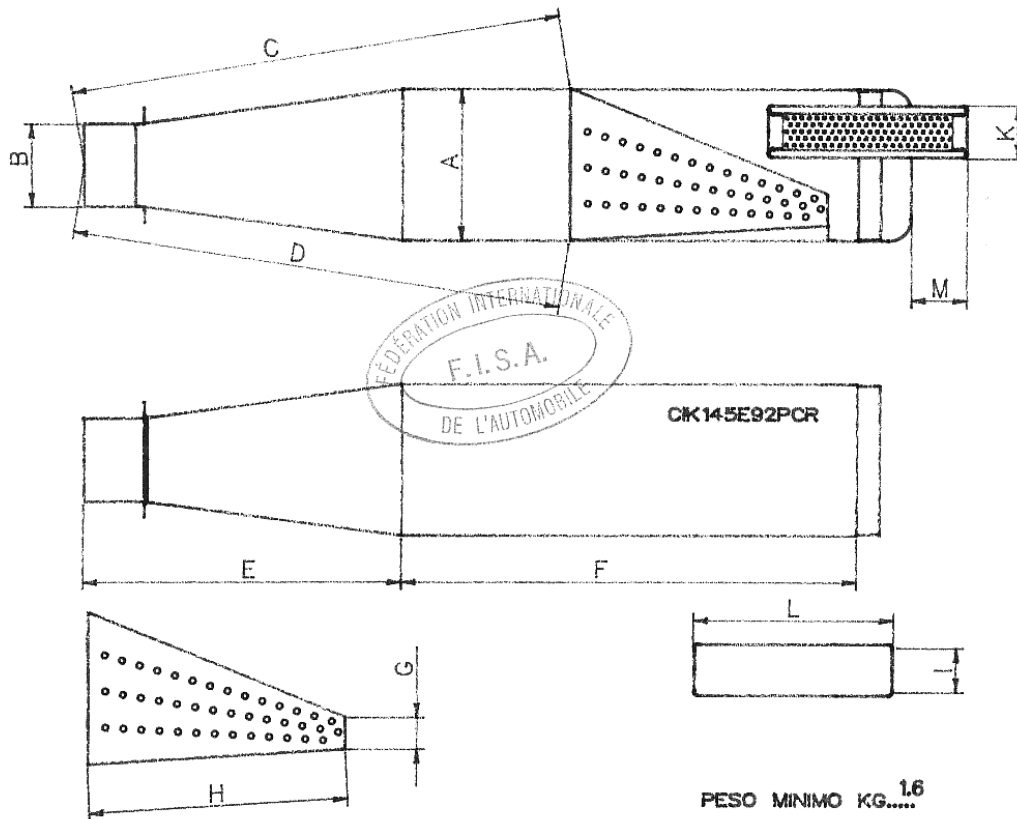
PHOTO DU MOTEUR PARTIE ARRIERE	PHOTO OF THE ENGINE TAKEN FROM THE BACK	PHOTO DU MOTEUR PARTIE AVANT	PHOTO OF THE ENGINE TAKEN FROM THE FRONT
			
PHOTO DU MOTEUR PARTIE SUPERIEURE	PHOTO OF THE ENGINE TAKEN FROM ABOVE	PHOTO DU MOTEUR PARTIE INFERIEURE	PHOTO OF THE ENGINE TAKEN FROM BELOW
			

No. d'homologation FIA/CIK: 92 / 145

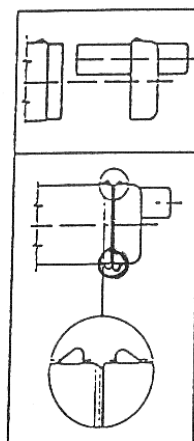
PHOTO DU PIED DU CYLINDRE	PHOTO OF THE BASE OF THE CYLINDER	PHOTO DE LA CHAMBRE DE COMBUSTION	PHOTO OF THE COMBUSTION CHAMBER
 <p>PCR</p>			
PHOTO DU CARTER (FACE DE JOINT)	PHOTO OF THE SUMP (GASKET FACE)	PHOTO D'UNE PARTIE INTERIEURE DU CARTER	PHOTO OF A PART OF THE SUMP'S INTERIOR
			

DESSIN DU SILENCIEUX ET SES ELEMENTS

DRAWING OF THE SILENCER AND COMPONENTS



Les parties terminales du silencieux doivent présenter deux paires d'anneaux soudées (une en haut et une en bas), pour retenir le sceau en plomb, fixé par l'Organisateur pour que le silencieux ne puisse pas être ouvert pendant la compétition.



The end of the silencer must have two pairs of lugs (one pair top and one pair bottom) for the fixing of seals by the Organizer so that the silencer may not be opened during the Competition.

Cotes / Readings:

A: <u>diam. 100</u>	E: <u>210</u>	I: <u>diam. 21</u>
B: <u>diam. 54.5</u>	F: <u>305</u>	K: <u>diam. 35</u>
C: <u>338</u>	G: <u>diam. 22</u>	L: <u>132.5</u>
D: <u>336</u>	H: <u>170</u>	M: <u>36</u>





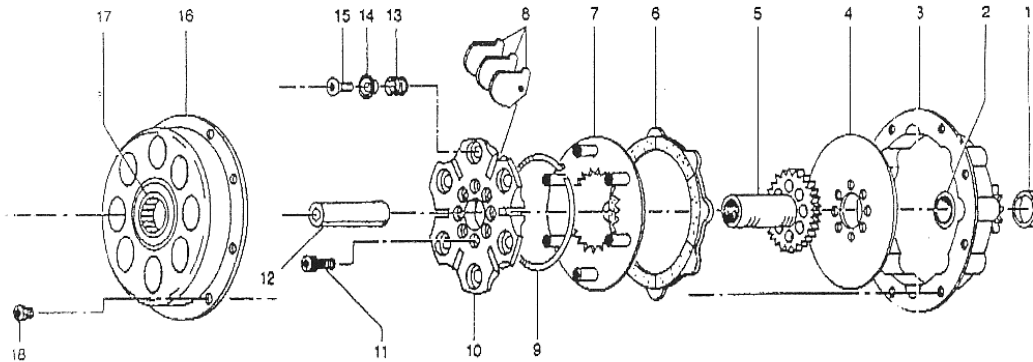
DESCRIPTION DE L'EMBRAYAGE  
ET ESQUISSE DES PIECES

CLUTCH DESCRIPTION  
AND SCETCH OF PARTS

Marque/Make: **HORSTMAN**

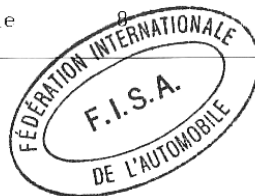
Type/Typ: **HP-200C**

CIK Nr.: **145CL2**



ELEMENTS:----- Quantité ----- COMPONENTS  
Quantity

Fig. 1 - Entretoise	1	- Spacer
Fig. 2 - Guide en bronze	1	- Bronze
Fig. 3 - Calotte avec pignon	1	- Sprocket drum assembly
Fig. 4 - Disque frontal	1	- Front plate
Fig. 5 - Moyeu entraineur	1	- Drive Hub
Fig. 6 - Disque embrayage	1	- Friction disk
Fig. 7 - Disque à pression	1	- Pressure plate
Fig. 8 - Masses à cames	18	- Cam action lever
Fig. 9 - Anneau glissière masses	1	- Lever guide ring
Fig. 10 - Disque support masses	1	- Lever support
Fig. 11 - Vis fixation disque	8	- Screw lever support
Fig. 12 - Ecrou démarreur	1	- Starter nut
Fig. 13 - Ressort	6	- Spring
Fig. 14 - Guide ressort	6	- Spring retainer
Fig. 15 - Vis fixation ressort	6	- Spring fixing screw
Fig. 16 - Couvercle avec roulement	1	- Cover
Fig. 17 - Roulement	1	- Bearing
Fig. 18 - Vis fixation couvercle	8	- Screw



L'embrayage doit obligatoirement engager le moteur au maximum à 6000 t/m.

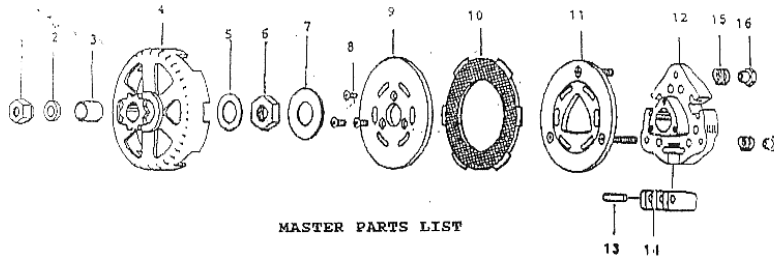
Il est absolument interdit de modifier les pièces composant le groupe embrayage. Les pièces doivent toujours correspondre au type du groupe embrayage vérifié et plombé à l'homologation.

The clutch must operating on the engine at a maximum of 6000 t/min.

It is absolutely forbidden to modify the components which are composing the entire clutch, checked and sealed at the homologation.

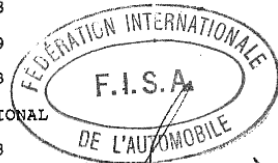
DESCRIPTION DE L'EMBRAYAGE ET ESQUISSE DES PIECES	CLUTCH DESCRIPTION AND SCETCH OF PARTS
--	---

Marque/Make: HORSTMAN  
 Type/Typ: EXPD  
 CIK Nr.: 145/2CL/92/PCR



MASTER PARTS LIST

ITEM NUMBER	PART NUMBER	DESCRIPTION	UNITS REQUIRED
1	5120	STARTER NUT 17MM HEX M8X1 THREADS	1
2	5121	THRUST WASHER EXTERNAL	1
3	5122	OILITE BUSHING	1
4	5110	DRUM WITH 10T SPROCKET	
	5111	DRUM WITH 11T SPROCKET	1
5	5124	THRUST WASHER 1.5MM THICK*	OPTIONAL
	5125	THRUST WASHER 1.7MM THICK	1
	5126	THRUST WASHER 1.8MM THICK*	OPTIONAL
6	5127	JAM NUT 24MM HEX M16X1 THREADS	1
7	5128	CONED SAFETY WASHER	1
8	5129	SCREW M5X10 FLAT SOCKET HEAD	3
9	5130	FIXED PLATE	1
10	5131	FRICTION DISC	1
11	5132	PRESSURE PLATE	1
12	5136	DRIVE HUB	1
13	5137	DOWELL PIN	3
14	5138	LEVER	9
15	5134	SPRING	3
	5142	SPRING, HIGH TENSION	OPTIONAL
16	5135	RETAINER	3
	5139	SPANNER WRENCH	OPTIONAL
	5140	PULLER	OPTIONAL



31 DEC. 1992

L'embrayage doit obligatoirement engager le moteur au maximum à 6000 t/m.

Il est absolument interdit de modifier les pièces composant le groupe embrayage. Les pièces doivent toujours correspondre au type du groupe embrayage vérifié et plombé à l'homologation.

The clutch must operating on the engine at a maximum of 6000 t/min.

It is absolutely forbidden to modify the components which are composing the entire clutch, checked and sealed at the homologation.

No. d'homologation FIA/CIK: 145 CL92 PCR

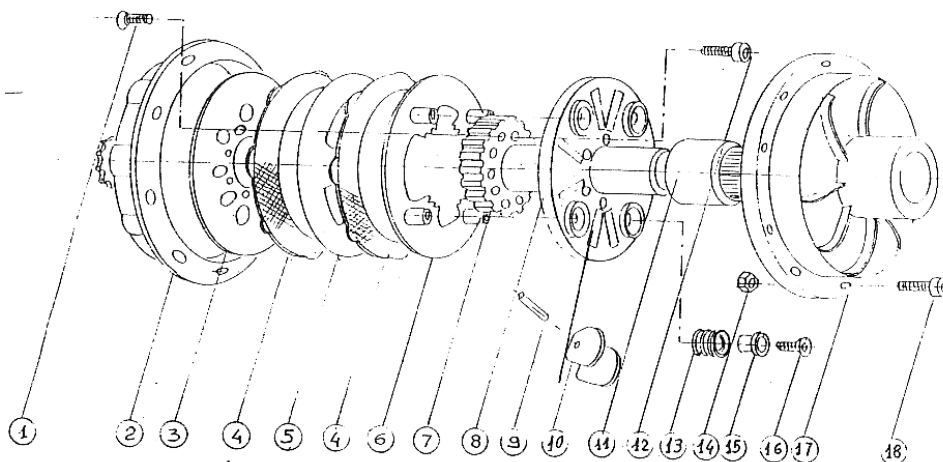
DESCRIPTION DE L'EMBRAYAGE  
ET ESQUISSE DES PIÈCES

CLUTCH DESCRIPTION  
AND SCETCH OF PARTS

Marque/Make: **RIMOLDI**

Type/Typ: **A SECCO BIDISCO**

CIK Nr.: **145 CL 92 PCR**



1	VITE M5X12 UNI5933	6 PEZZI	10	CAMMA FR-109-K	16 PEZZI
2	CAMPANA E PIGNONE 10' DENTI FR-106-10-K	1 PEZZO	11	CUSCINETTO HFL 2026	1 PEZZO
3	DISCO REGGISPINTA FR-108-K	1 PEZZO	12	VITE M5X14 UNI5931	6 PEZZI
4	DISCO SINTERIZZATO FR-100-K	2 PEZZI	13	MOLLA FR-117-K	4 PEZZI
5	DISCO INTERMEDIO FR-101-K	1 PEZZO	14	DADO M4 UNI 7373	9 PEZZI
6	DISCO DI SPINTA FR-107-K	1 PEZZO	15	SCODELLINO FR-111-K	4 PEZZI
7	MOZZETTO FR-102-K	1 PEZZO	16	VITE M5X18 UNI 5933	4 PEZZI
8	DISCO SUPPORTO CAMME FR-104-K	1 PEZZO	17	COPERCHIO FR-103-K	1 PEZZO
9	SPINA Ø 3X14	6 PEZZI	18	VITE M4X16 UNI 5931	9 PEZZI

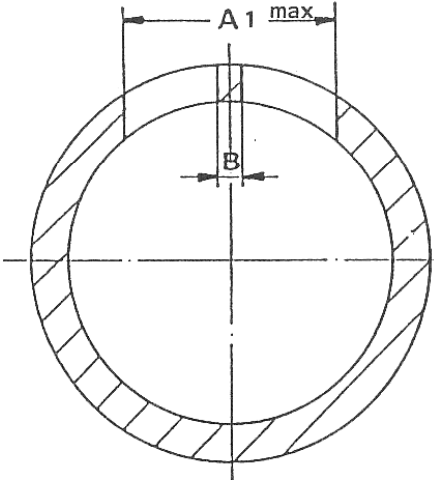
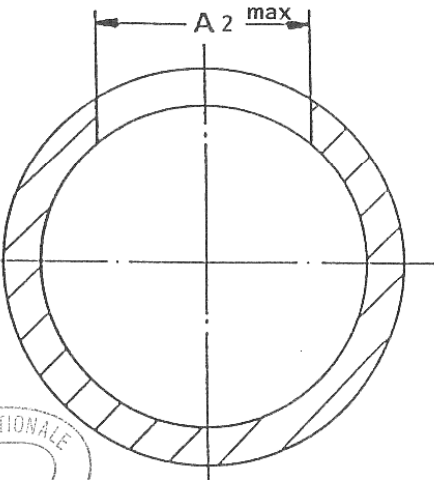
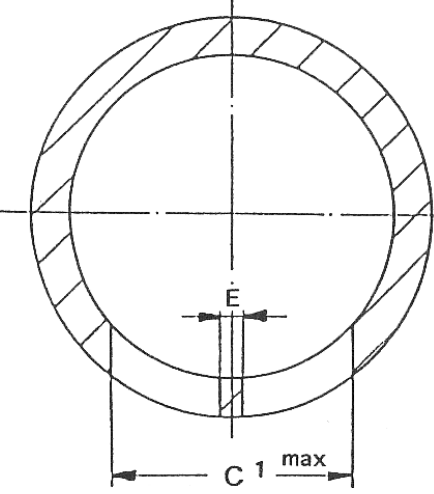
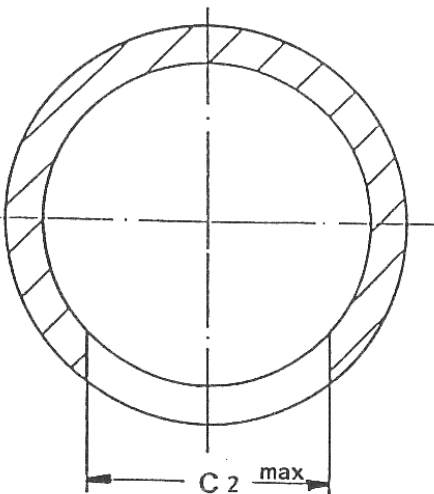


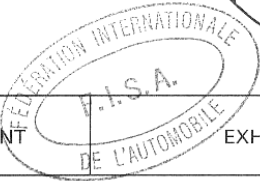
L'embrayage doit obligatoirement engager le moteur au maximum à 6000 t/m.

Il est absolument interdit de modifier les pièces composant le groupe embrayage. Les pièces doivent toujours correspondre au type du groupe embrayage vérifié et plombé à l'homologation.

The clutch must operating on the engine at a maximum of 6000 t/min.

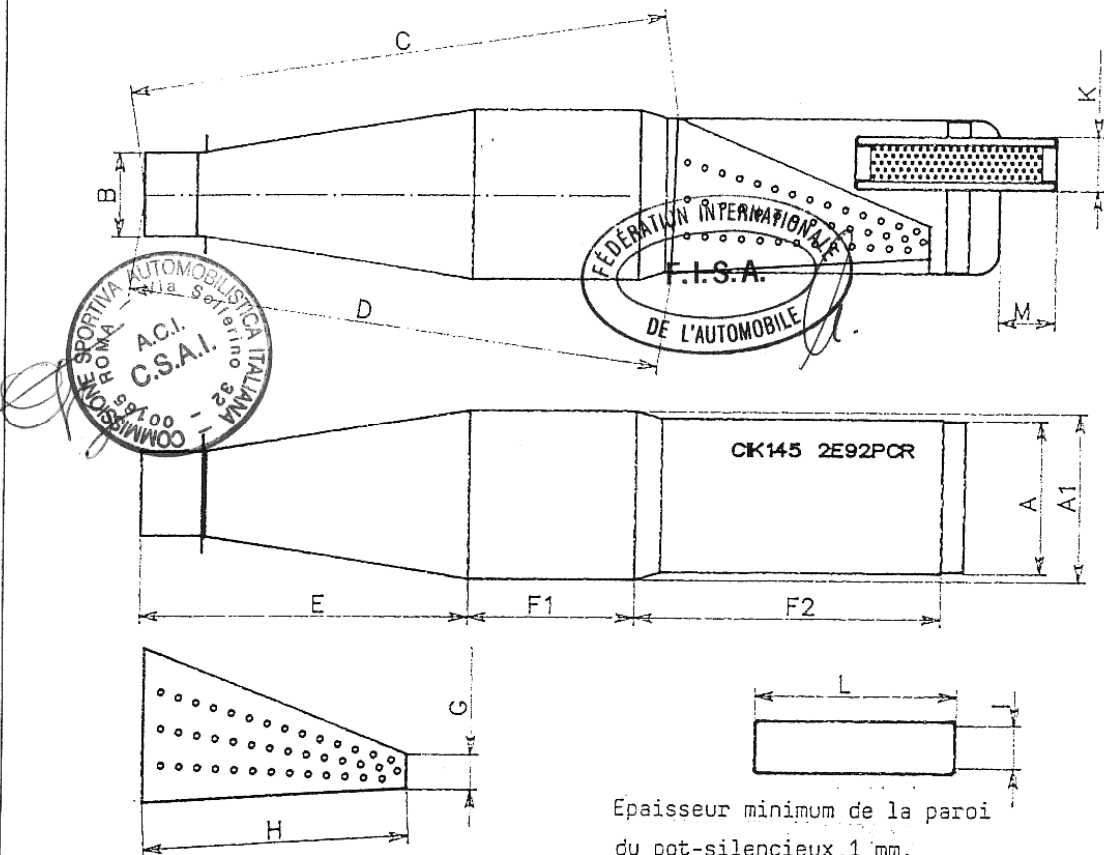
It is absolutely forbidden to modify the components which are composing the entire clutch, checked and sealed at the homologation.

MESURE CORDALE LUMIERE D'ADMISSION	INLET PORT CHORD WIDTH
<p><b>La largeur maximale est:</b></p> <p>FORMULE</p> $A1 = D \times \pi \times 0,223 + B$ <p>D = Diamètre homologué / homologated diameter.</p> 	<p><b>The maximum width is:</b></p> <p>FORMULA:</p> $A2 = D \times \pi \times 0,223$ 
<p>MESURE CORDALE LUMIERE D'ECHAPPEMENT</p>	<p>EXHAUST PORT CHORD WIDTH</p>
<p><b>La largeur maximale est:</b></p> <p>FORMULE</p> $C1 = D \times \pi \times 0,223 + E$ <p>D = Diamètre homologué / homologated diameter.</p> 	<p><b>The maximum width is:</b></p> <p>FORMULA:</p> $C2 = D \times \pi \times 0,223$ 



DESSIN DU SILENCIEUX ET SES ELEMENTS

DRAWING OF THE SILENCER AND COMPONENTS

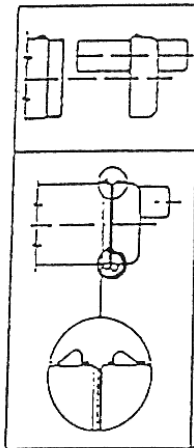


Épaisseur minimum de la paroi du pot-silencieux 1 mm.

NOTE: Tous les éléments qui composent le silencieux doivent être représentés avec leurs dimensions.

All the components of the silencer must show on the drawings their own dimensions.

Les parties terminales du silencieux doivent présenter deux paires d'anneaux soudées (une en haut et une en bas), pour retenir le sceau en plomb, fixé par l'Organisateur pour que le silencieux ne puisse pas être ouvert pendant la compétition.



PESO MINIMO KG 1,800  
Thickness minimum of the wall of the silencer 1 mm.

The end of the silencer must have two pairs of lugs (one pair top and one pair bottom) for the fixing of seals by the Organizer so that the silencer may not be opened during the Competition.

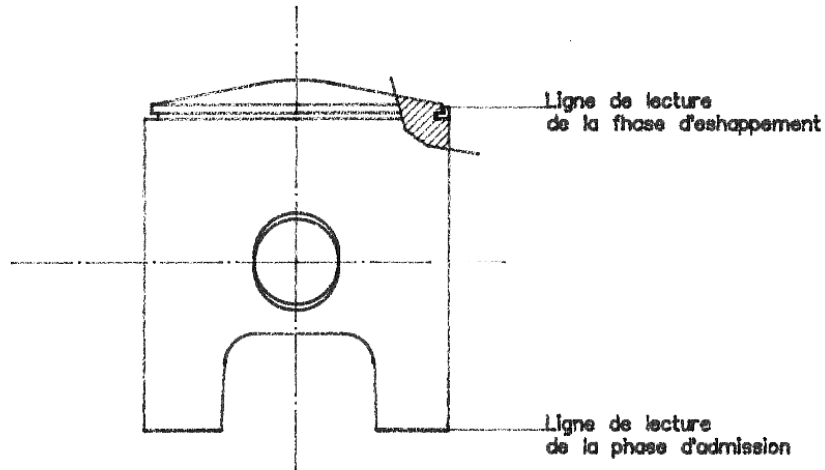
Cotes / Readings:

- |                     |                         |                    |                      |
|---------------------|-------------------------|--------------------|----------------------|
| A: <u>diam. 100</u> | E: <u>213</u>           | l: <u>diam. 21</u> | A1: <u>diam. 110</u> |
| B: <u>diam. 54</u>  | F: <u>309 (F1 + F2)</u> | κ: <u>diam. 35</u> |                      |
| C: <u>350</u>       | G: <u>diam. 22,5</u>    | L: <u>131</u>      |                      |
| D: <u>347</u>       | H: <u>171</u>           | M: <u>36</u>       |                      |

S

LIGNE DE LECTURE DES PHASES  
D'ADMISSION ET D'ÉCHAPPEMENT

EXHAUST AND INLET TIMING  
READING LINE



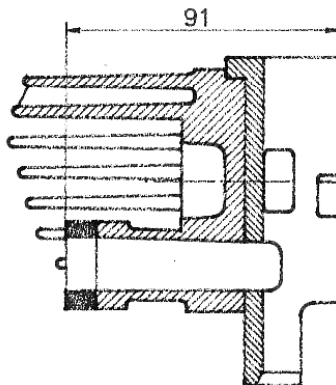
Dessin du piston avec le type de segment adopté par le piston même.

**NOTE:**

Draw one of the above figures according to the type of ring on the piston.

POSITION DU CARBURATEUR

CARBURETOR LOCATION



La distance de 91 mm de l'axe du cylindre peut  
comprendre une éventuelle entretoise placée avant  
le carburateur.

91 mm distance from the cylinder center line may  
include an eventual spacer located before the  
carburetor.