



No. d'homologation FIA/CIK: 144M92

FEDERATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE

COMMISSION INTERNATIONALE DE KARTING

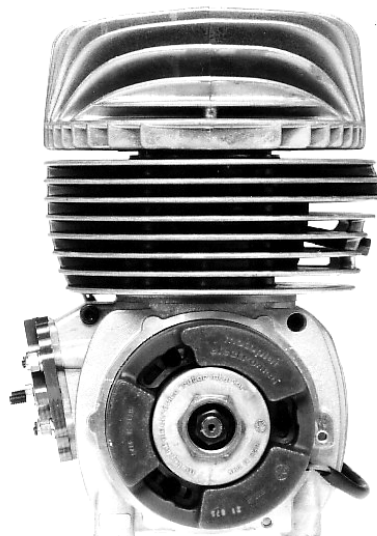
FICHE D'HOMOLOGATION

MOTEUR / ENGINE

Constructeur	Manufacturer	P.C.R. s.r.l. ITALIA
Marque	Make	P.C.R.
Modèle, Type	Model, Type	TSL 100
Catégorie	Category	INTERCONTINENTALE A
Durée de l'omologation	Validity of the Homologation	9 ans / 9 years
Nombre des pages	Number of pages	sept / seven

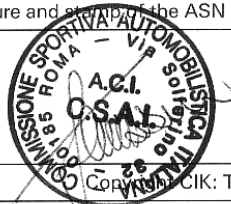
Cette fiche d'omologation reproduit descriptions, illustrations et dimensions du moteur au moment de l'homologation CIK. Le constructeur a la possibilité de les modifier seulement dans les limites fixées par le règlement CIK en vigueur.

This homologation sheet reproduces descriptions, illustrations and dimensions of the engine at the moment of the CIK homologation. The manufacturer may modify them, but only within the limits fixed by the CIK regulations in force.

PHOTO DU MOTEUR
COTE PIGNONDRIVE SIDE
ENGINE PICTUREPHOTO DU MOTEUR
COTE OPPOSEOPPOSED SIDE
ENGINE PICTURE

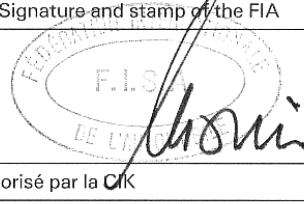
Signature et tampon de l'ASN

Signature and stamp of the ASN



Signature et tampon de la FIA

Signature and stamp of the FIA



Copyright CIK: Toute reproduction doit être autorisée par la CIK

CIK-Copyright: Any reproduction must be authorized by the CIK.

No. d'homologation FIA/CIK: 144M92

INFORMATIONS TECHNIQUES		TECHNICAL INFORMATION	
A	CARACTERISTIQUES	A	CARACTERISTICTS
Volume du cylindre	Cylinder volume	98.862	cc
Alésage	Bore	50.20	mm
Alésage théorique max.	Theoretical max. bore	50.46	mm
Course	Stroke	49.95	mm
Système de refroidissement	Cooling system	AIRE LIBRE	
Système d'admission	Admission system	CLAPETS	
Nombre de systèmes de carburation	Number of carburation systems	1	
Nombre de canaux de transfert, cylindre/carter	Number of transfer ducts in the cylinder	3/3	
Nombre de lumières échappement/ Nombre de canaux d'échappement	Number of exhaust ports/ Number of exhaust ducts	3	
Forme de la chambre de combustion	Shape of the combustion chamber	CALOTTE SPHERIQUE	
Matériau de la paroi du cylindre	Cylinder wall material	ALU-FONTE	
Longueur (entre axe) de la bielle	Lenght between the axes of the connecting rod	100	mm
Volume de la chambre de combustion	Volume of the combustion chamber	6.6	cc
Nombre de segments de piston	Number of piston rings	1 ou 2	
Autres caractéristiques	Other characteristics		

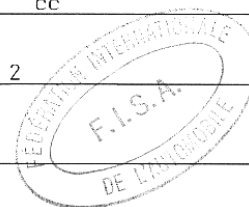
Fédération Internationale
F.I.S.A.
Moto

Modifications autorisées selon article 43 du Règlement Internationale de Karting.

Seul les dimensions et cotes qui ne peuvent pas être modifiées doivent obligatoirement figurer sur la fiche d'homologation.

Modification allowed according to article 43 of the International Karting Regulations.

Only the dimensions and readings which may not been changed must obligatorily been mentioned on the homologation sheet.



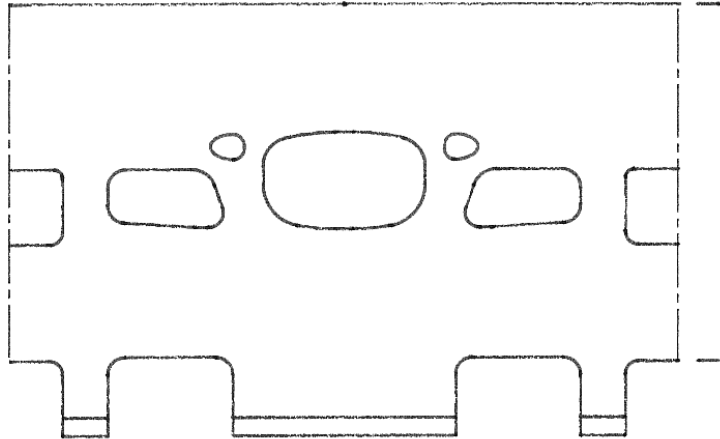
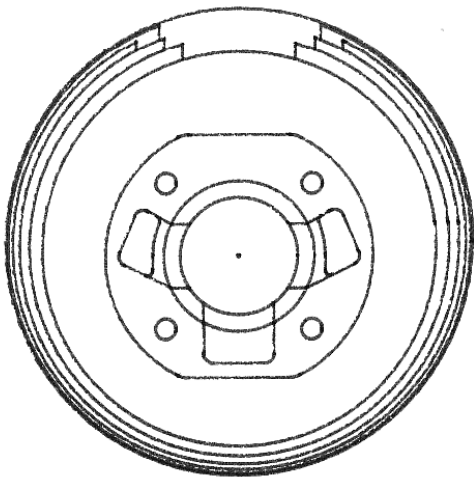
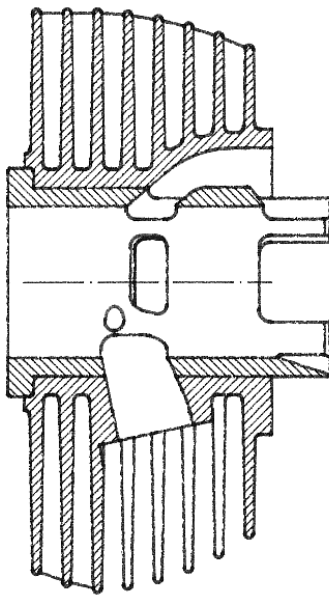
No d'homologation FIA/CIK: 144M92

B	ANGLES D'OUVERTURES	B	OPENING ANGLES
De l'admission	Inlet		
Des canaux de transfert	Transfert duct		
De l'échappement	Exhaust		MAX 177°
L'admission commence avant point mort haute	Inlet opens before the upper dead centre point		
L'admission finit après point mort haut	Inlet closes after the lower dead centre point		

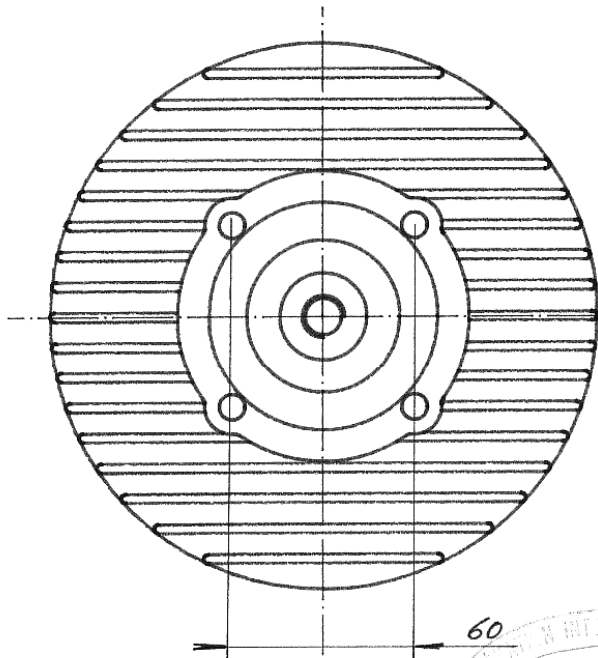
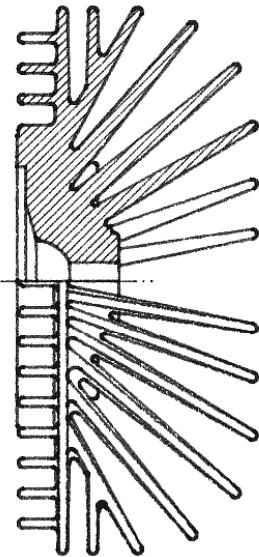
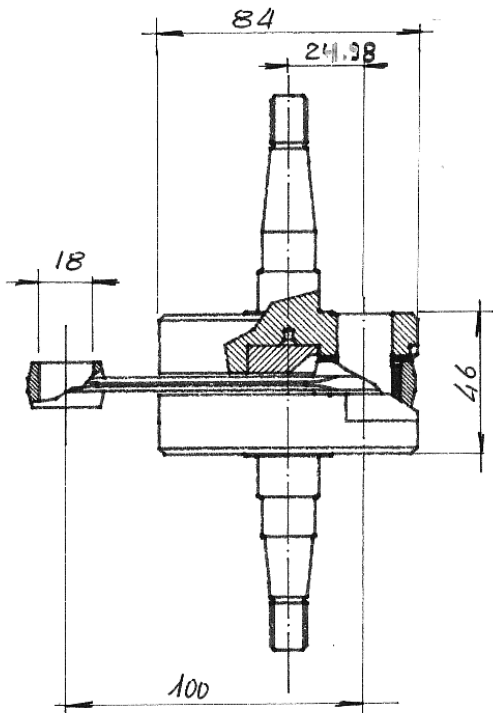
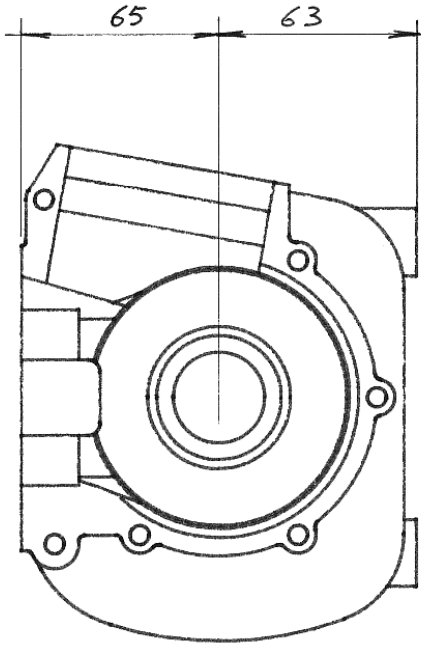
C	MATERIAU	C	MATERIAL
Cylindre	Cylinder		AL-SI
Culasse	Cylinderhead		AL-SI
Carter	Sump		AL-SI
Bielle	Connecting rod		ACIER-CHR-MO



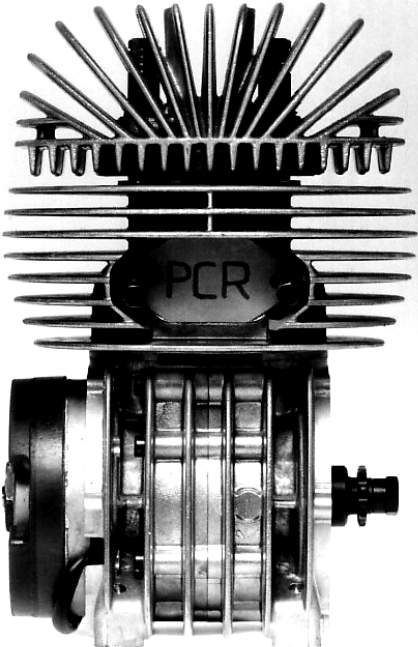
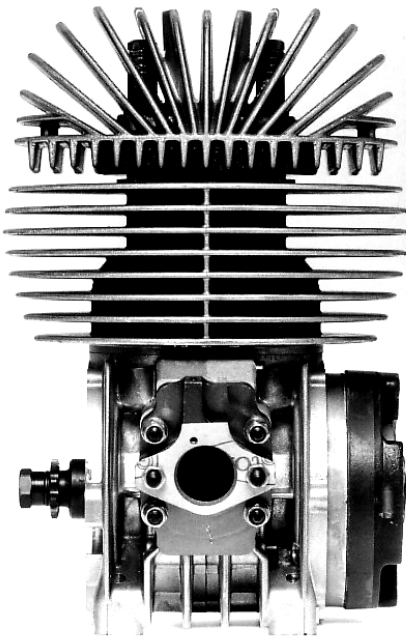
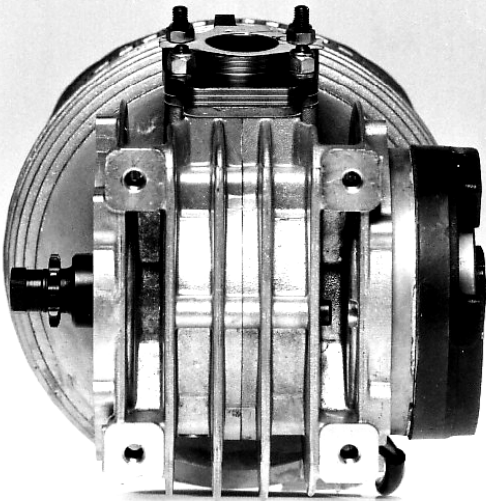
D	TOLERANCES	D	TOLERANCES		
Les angles d'ouverture	Opening angles	± 3 degrés de vilebrequin from crankshaft			
Le volume de la chambre de combustion	Combustion chamber volume	± 0,5 ccm			
Les angles	Angles	± 2 degrés			
La course	Stroke	± 0,1 mm			
La longueur (l'entre axe) de la bielle	Length between the axes of the connecting rod	± 0,1 mm			
Cotes de dimensions	Dimensions	Jusque 25 mm	25–60 mm	Plus que 60 mm	
Cotes usinées	Machined dimensions	± 0,5 mm	± 0,8 mm	± 1,5 mm	
Cotes brutes	Rough-cast dimensions	± 1 mm	± 1,5 mm	± 3 mm	

DESSIN DU DEVELOPPEMENT DU CYLINDRE		DRAWING OF THE CYLINDER DEVELOPMENT	
sviluppo canna 50 x π  Asse motore			
DESSIN DU PIED DU CYLINDRE	DRAWING OF THE BASE OF THE CYLINDER	DE COUPE PAR SECTION DU CYLINDRE	CYLINDER SECTION
			

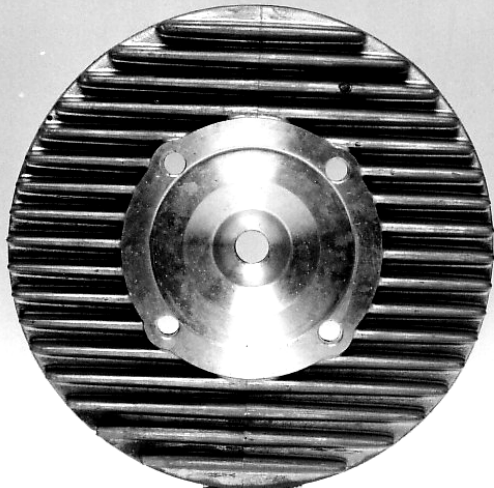
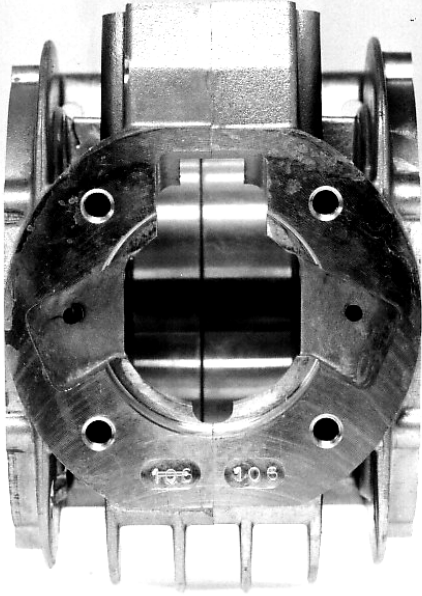
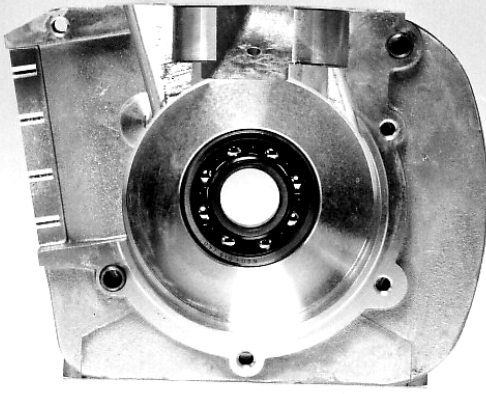
No d'homologation FIA/CIK: 144M92

DESSIN DE LA CULASSE ET DE LA CHAMBRE DE COMBUSTION		DRAWING OF THE CYLINDERHEAD AND THE COMBUSTION CHAMBER	
			
DESSIN DU VILEBREQUIN	DRAWING OF THE CRANKSHAFT	DESSIN DE LA PARTIE INTERIEURE DU CARTER	DRAWING OF THE INTERIOR OF THE SUMP
			

No d'homologation FIA/CIK: 144M92

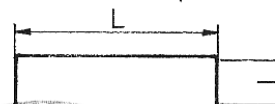
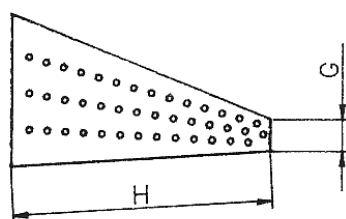
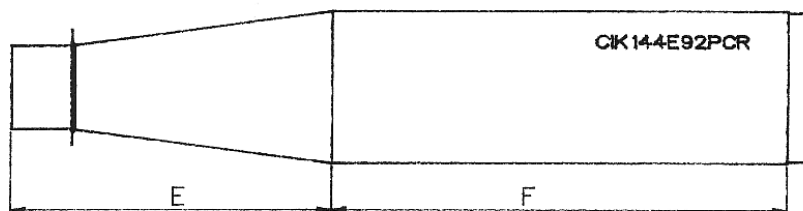
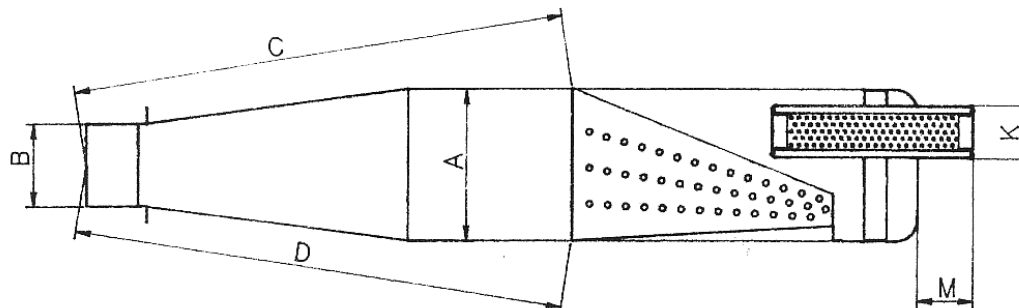
PHOTO DU MOTEUR PARTIE ARRIERE	PHOTO OF THE ENGINE TAKEN FROM THE BACK	PHOTO DU MOTEUR PARTIE AVANT	PHOTO OF THE ENGINE TAKEN FROM THE FRONT
			
PHOTO DU MOTEUR PARTIE SUPERIEURE	PHOTO OF THE ENGINE TAKEN FROM ABOVE	PHOTO DU MOTEUR PARTIE INFERIEURE	PHOTO OF THE ENGINE TAKEN FROM BELOW
			

No d'homologation FIA/CIK: 144M92

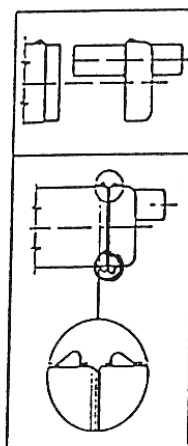
PHOTO DU PIED DU CYLINDRE	PHOTO OF THE BASE OF THE CYLINDER	PHOTO DE LA CHAMBRE DE COMBUSTION	PHOTO OF THE COMBUSTION CHAMBER
			
PHOTO DU CARTER (FACE DE JOINT)	PHOTO OF THE SUMP (GASKET FACE)	PHOTO D'UNE PARTIE INTERIEURE DU CARTER	PHOTO OF A PART OF THE SUMP'S INTERIOR
			

DESSIN DU SILENCIEUX ET SES ELEMENTS

DRAWING OF THE SILENCER AND COMPONENTS



Les parties terminales du silencieux doivent présenter deux paires d'anneaux soudées (une en haut et une en bas), pour retenir le sceau en plomb, fixé par l'Organisateur pour que le silencieux ne puisse pas être ouvert pendant la compétition.



The end of the silencer must have two pairs of lugs (one pair top and one pair bottom) for the fixing of seals by the Organizer so that the silencer may not be opened during the Competition.

Cotes / Readings:

A: diam. 100

E: 210

I: diam. 21

B: diam. 54.5

F: 305

K: diam. 35

C: 338

G: diam. 22

L: 132.5

D: 336

H: 170

M: 36

fe