



No. d'homologation FIA/CIK: 278M/95/PCR

FEDERATION INTERNATIONALE DE L'AUTOMOBILE
COMMISSION INTERNATIONALE DE KARTING

FICHE D'HOMOLOGATION MOTEUR / ENGINE

Constructeur	Manufacturer	P.C.R. S.R.L.
Marque	Make	PCR
Modèle, Type	Model, Type	TSL 95 REED V.
Catégorie	Category	INTERCONTINENTAL - A
Durée de l'omologation	Validity of the Homologation	9 ans / 9 years
Nombre des pages	Number of pages	

Cette fiche d'omologation reproduit descriptions, illustrations et dimensions du moteur au moment de l'homologation CIK. Le constructeur a la possibilité de les modifier seulement dans les limites fixées par le règlement CIK en vigueur.

This homologation sheet reproduces descriptions, illustrations and dimensions of the engine at the moment of the CIK homologation. The manufacturer may modify them, but only within the limits fixed by the CIK regulations in force.

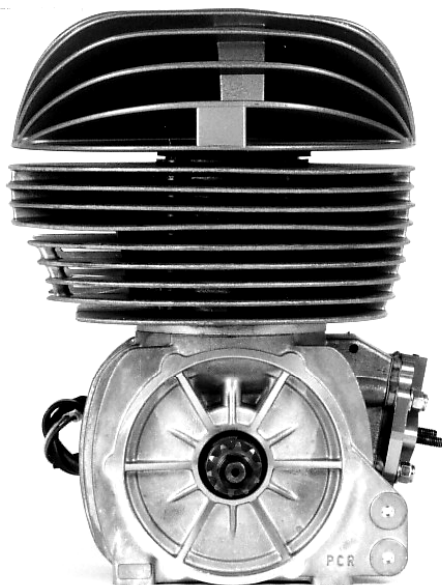


PHOTO DU MOTEUR
COTE PIGNON

DRIVE SIDE
ENGINE PICTURE



PHOTO DU MOTEUR
COTE OPPOSE

OPPOSED SIDE
ENGINE PICTURE

Signature et tampon de l'ASN	Signature et tampon de la FIA
Signature and stamp of the ASN	Signature and stamp of the FIA
Copyright CIK: Toute reproduction doit être autorisée par la CIK	
CIK-Copyright: Any reproduction must be authorized by the CIK.	

No. d'homologation FIA/CIK: 278M/95/PCR

INFORMATIONS TECHNIQUES		TECHNICAL INFORMATION	
A	CARACTERISTIQUES	A	CARACTERISTICTS
	Volume du cylindre		Cylinder volume
	Alésage		Bore
	Alésage théorique max.		Theoretical max. bore
	Course		Stroke
	Système de refroidissement		Cooling system
	Système d'admission		Admission system
	Nombre de systèmes de carburation		Number of carburation systems
	Nombre de canaux de transfert, cylindre/carter		Number of transfer ducts in the cylinder
	Nombre de lumières échappement/ Nombre de canaux d'échappement		Number of exhaust ports/ Number of exhaust ducts
	Forme de la chambre de combustion		Shape of the combustion chamber
	Matériau de la paroi du cylindre		Cylinder wall material
	Longueur (entre axe) de la bielle		Lenght between the axes of the connecting rod
	Volume de la chambre de combustion		Volume of the combustion chamber
	Nombre de segments de piston		Number of piston rings
	Allumage homologue CIK/FIA est obligatoire dans le Groupe 2		CIK/FIA homologated ignition is obligatory in Group 2
			98.17
			50.00
			50.46
			50.00
			AIRE LIBRE
			CLAPETS
			1
			3/3
			3
			CALOTTE SFERIQUE
			FORTE OU NIKASIL
			100
			6.6
			1 OU 2
			PVL 105 458

Modifications autorisées selon article 43 du Règlement Internationale de Karting.

Seul les dimensions et cotes qui ne peuvent pas être modifiées doivent obligatoirement figurer sur la fiche d'homologation.

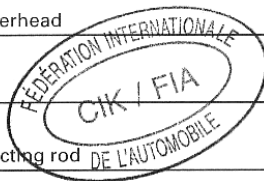
Modification allowed according to article 43 of the International Karting Regulations.

Only the dimensions and readings which may not be changed must obligatorily be mentioned on the homologation sheet.

No d'homologation FIA/CIK: 278M/95/PCR

B	ANGLES D'OUVERTURES	B	OPENING ANGLES
	De l'admission		Inlet
	Des canaux de transfert		Transfert duct 126°
	De l'échappement		Exhaust 176°
	L'admission commence avant point mort haute		Inlet opens before the upper dead centre point
	L'admission finit après point mort haut		Inlet closes after the lower dead centre point

C	MATERIAU	C	MATERIAL
	Cylindre		Cylinder AL
	Culasse		Cylinderhead AL
	Carter		Sump AL
	Bielle		Connecting rod ACIER



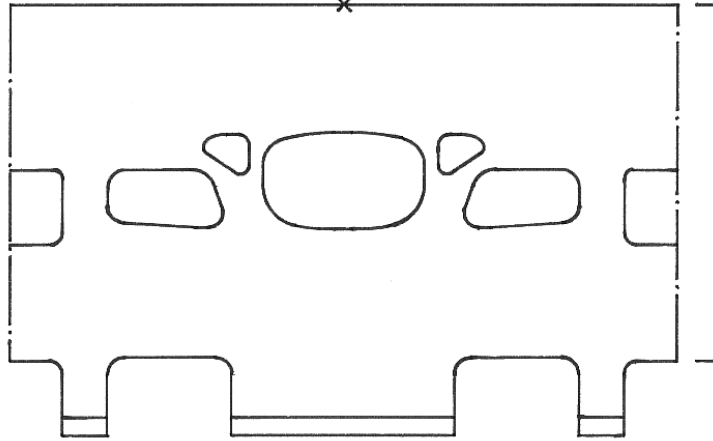
D	TOLERANCES	D	TOLERANCES
	Les angles d'ouverture		Opening angles ± 3 degrés de vilebrequin from crankshaft
	Le volume de la chambre de combustion		Combustion chamber volume ± 0,5 ccm
	Les angles		Angles ± 2 degrés
	La course		Stroke ± 0,1 mm
	La longueur (l'entre axe) de la bielle		Length between the axes of the connecting rod ± 0,1 mm
	Cotes de dimensions		Dimensions Jusque 25 mm 25-60 mm Plus que 60 mm
	Cotes usinées		Machined dimensions ± 0,5 mm ± 0,8 mm ± 1,5 mm
	Cotes brutes		Rough-cast dimensions ± 1 mm ± 1,5 mm ± 3 mm

x

DESSIN DU DEVELOPPEMENT DU CYLINDRE

DRAWING OF THE CYLINDER DEVELOPMENT

sviluppo canna 50 x π



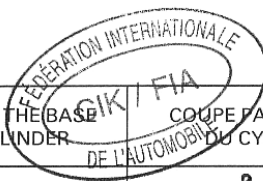
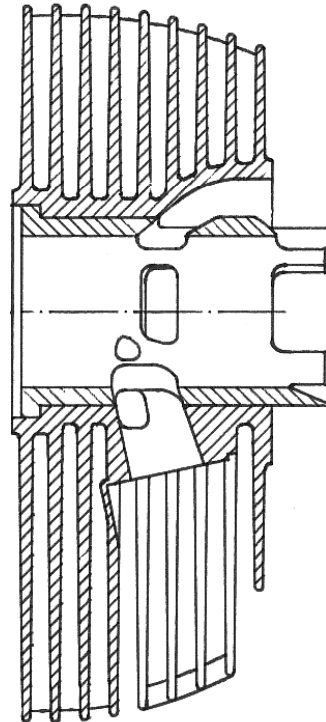
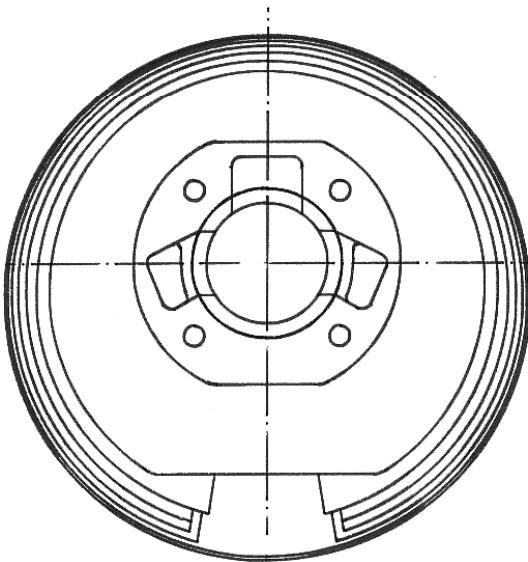
Asse motore

DESSIN DU PIED
DU CYLINDRE

DRAWING OF THE BASE
OF THE CYLINDER

COUPE PAR SECTION
DU CYLINDRE

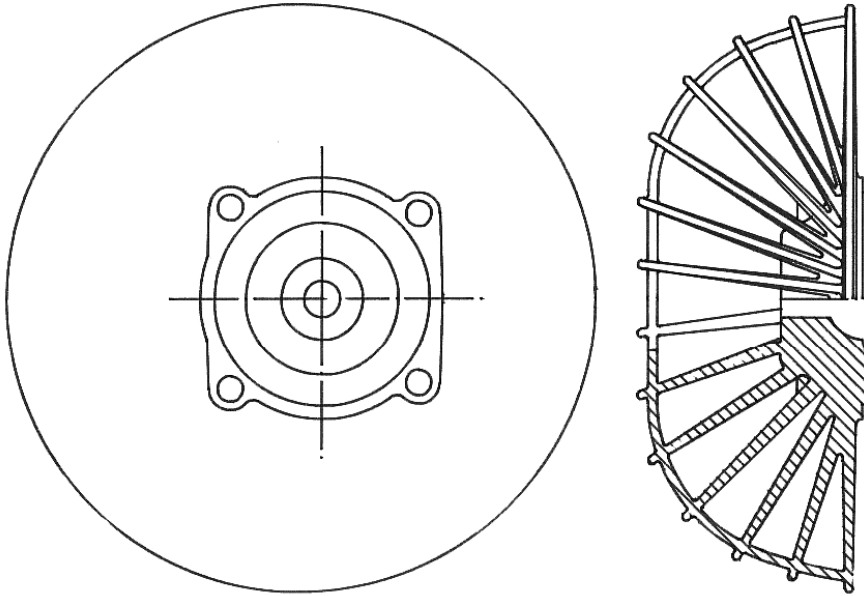
CYLINDER SECTION



No d'homologation FIA/CIK: 278M/95/PCR

DESSIN DE LA CULASSE ET
DE LA CHAMBRE DE COMBUSTION

DRAWING OF THE CYLINDERHEAD
AND THE COMBUSTION CHAMBER

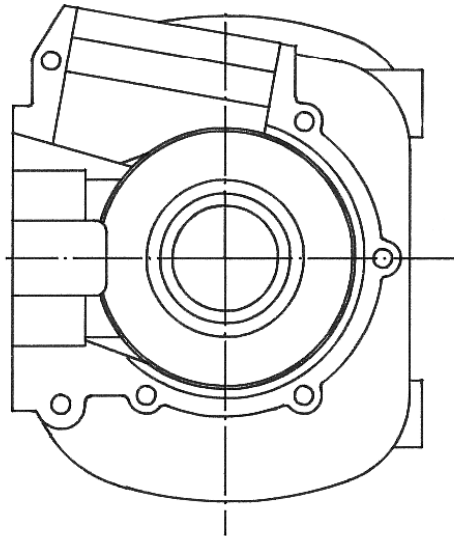
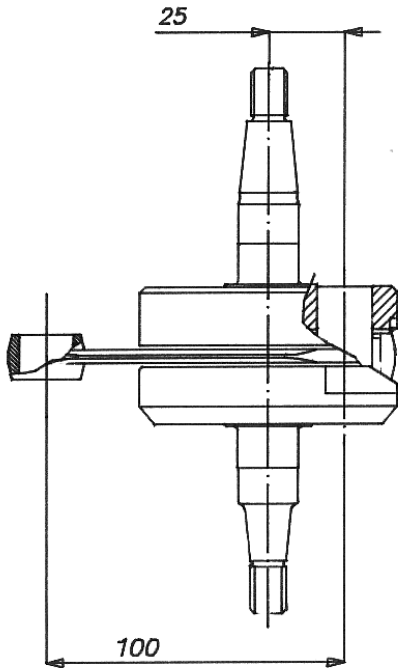


DESSIN
DU VILEBREQUIN

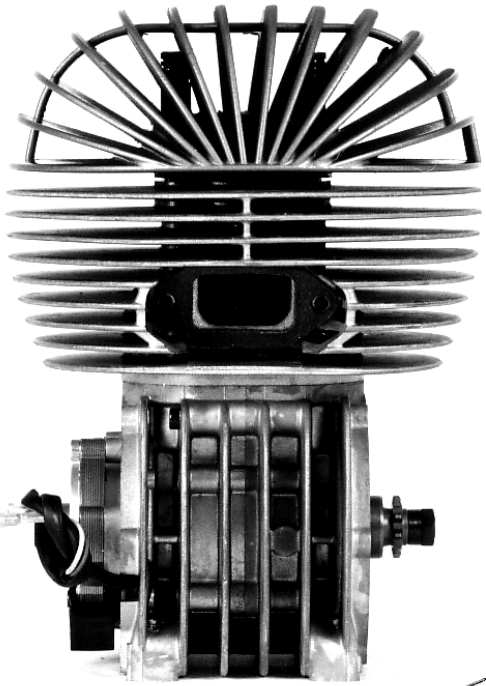
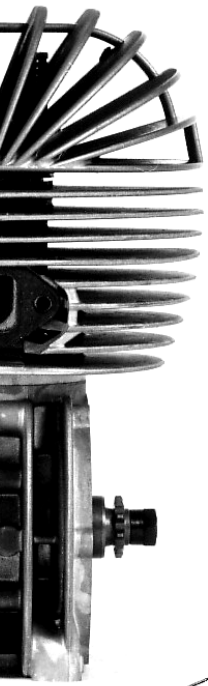
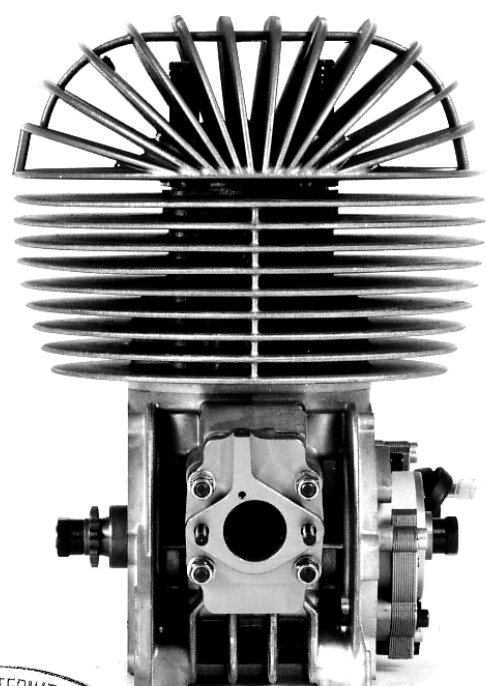
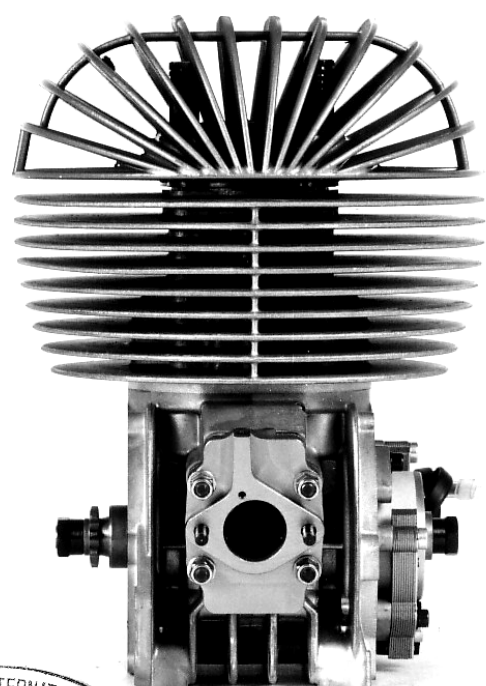


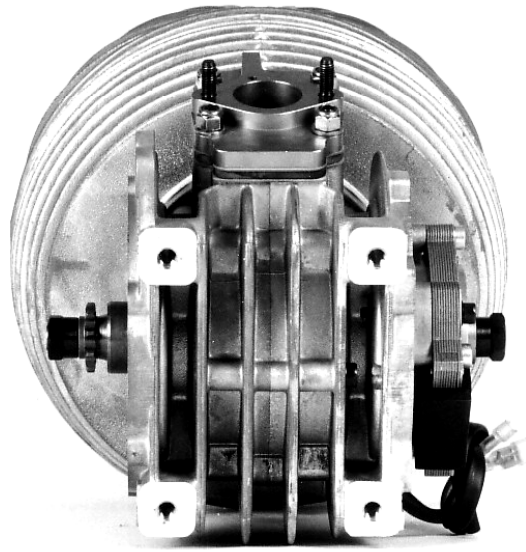
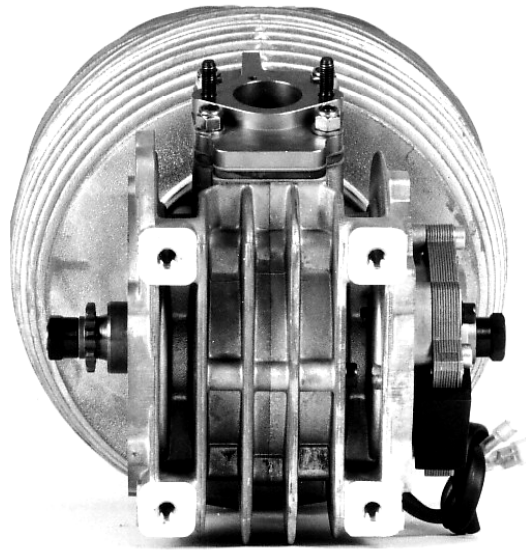
DRAWING OF THE
CRANKSHAFT

DESSIN DE LA PARTIE
INTERIEURE DU CARTER

DRAWING OF THE
INTERIOR OF THE SUMP

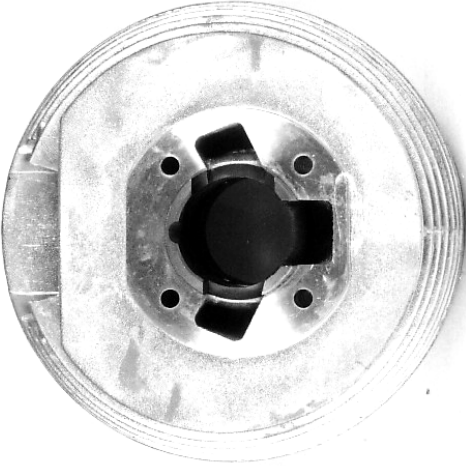

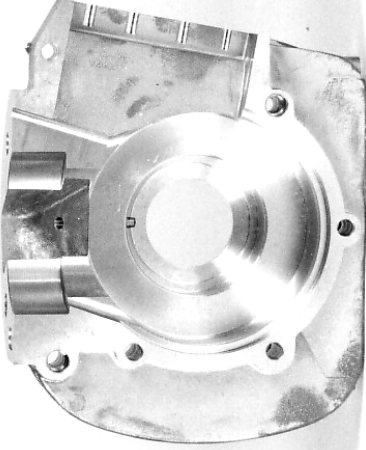
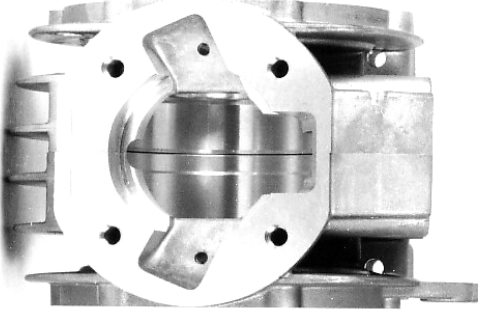


No d'homologation FIA/CIK: 270M/95/PCR

PHOTO DU MOTEUR PARTIE ARRIERE	PHOTO OF THE ENGINE TAKEN FROM THE BACK	PHOTO DU MOTEUR PARTIE AVANT	PHOTO OF THE ENGINE TAKEN FROM THE FRONT
			
PHOTO DU MOTEUR PARTIE SUPERIEURE	PHOTO OF THE ENGINE TAKEN FROM ABOVE	PHOTO DU MOTEUR PARTIE INFERIEURE	PHOTO OF THE ENGINE TAKEN FROM BELOW
			

FEDERATION INTERNATIONALE
CIK / FIA
DE L'AUTOMOBILE

No d'homologation FIA/CIK: 278M/95/PCR

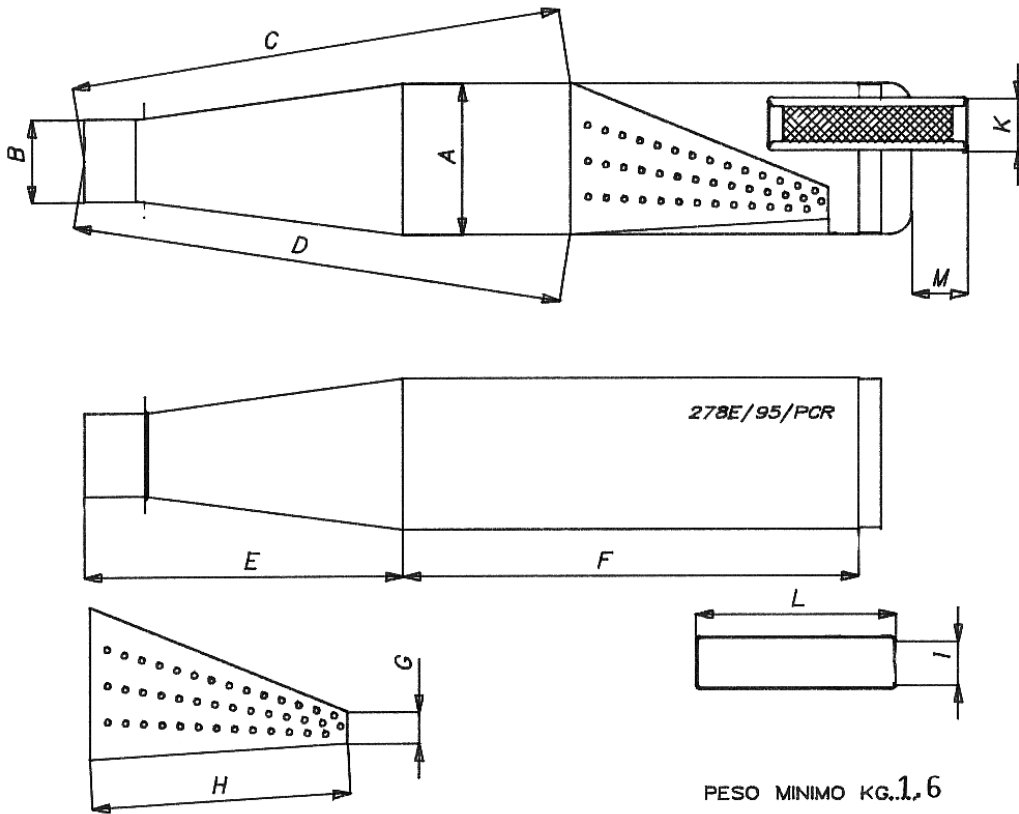
PHOTO DU PIED DU CYLINDRE	PHOTO OF THE BASE OF THE CYLINDER	PHOTO DE LA CHAMBRE DE COMBUSTION	PHOTO OF THE COMBUSTION CHAMBER
			
PHOTO DU CARTER (FACE DE JOINT)	PHOTO OF THE SUMP (GASKET FACE)	PHOTO D'UNE PARTIE INTERIEURE DU CARTER	PHOTO OF A PART OF THE SUMP'S INTERIOR
			

FEDERATION INTERNATIONALE
CIK / FIA
SCHEMATA
MOTORRACING

X

DESSIN DU SILENCIEUX ET SES ELEMENTS

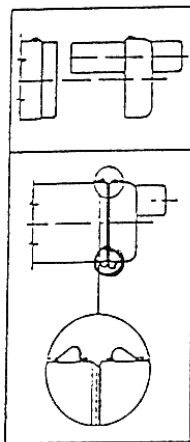
DRAWING OF THE SILENCER AND COMPONENTS



PESO MINIMO KG.1,6

EPAISSEUR MINIMUM DE LA PAROI DU POT-SILENCIEUX 1 MM.

Les parties terminales du silencieux doivent présenter deux paires d'anneaux soudés (une en haut et une en bas), pour retenir le sceau en plomb, fixé par l'Organisateur pour que le silencieux ne puisse pas être ouvert pendant la compétition.



The end of the silencer must have two pairs of lugs (one pair top and one pair bottom) for the fixing of seals by the Organizer so that the silencer may not be opened during the Competition.

Cotes / Readings:

A: <u>DIAM. 100</u>	E: <u>210</u>	I: <u>DIAM. 21</u>
B: <u>DIAM. 54</u>	F: <u>305</u>	K: <u>DIAM. 35</u>
C: <u>338</u>	G: <u>DIAM. 22</u>	L: <u>132,5</u>
D: <u>336</u>	H: <u>170</u>	M: <u>36</u>