

EVOLUTION DU TYPE À LA FICHE  
D'HOMOLOGATION  
EVOLUTION OF THE TYPE TO THE  
HOMOLOGATION FORM

Homologation N°

297 / M / 09  
01 / 01 / ET



COMMISSION INTERNATIONALE  
DE KARTING - FIA



Constructeur : IAME S.p.A.  
*Manufacturer:*

Adresse : Via Lisbona, 15 24040 ZINGONIA (BG) ITALY  
*Address:*

Marque : PARILLA  
*Make:*

Catégorie : ICA  
*Category:*

Modèle : REEDJET - MAXI  
*Model:*

Nombre des pages: 3  
*Number of pages:*

L' Evolution du Type est prononcée à compter du : 01 janvier 2004  
*The Evolution of the Type comes into effect on:*

(à remplir par la CIK-FIA)  
*(to be filled in by the CIK-FIA)*

**Description :** au moins dans une des deux langues officielles (français-anglais)  
*in at least one of the two official languages (French/English)*

Three reinforcement bosses have been added on the drive half crankcase and the lower part of both half crankcases has been reinforced.

Modification of the original bore and of the theoretical max. bore.

**JOINDRE : Dessin ou photo des pièces nouvelles selon Fiche d'Homologation**  
**ATTACH: Drawing or photograph of the new parts on the Homologation Form**

Timbre et signature de l'ASN  
*ASN's stamp and signature:*



*Signature*

Timbre et signature de la CIK-FIA  
*CIK-FIA's stamp and signature:*



*Signature*

Date : 04.12.2003

Date : 15.12.2003

FICHE D'HOMOLOGATION  
HOMOLOGATION FORMCOMMISSION INTERNATIONALE  
DE KARTING - FIAMOTEUR / ENGINE  
ICA

Constructeur	Manufacturer	<b>LAME S.P.A. ZINGONIA (I)</b>
Marque	Make	<b>PARILLA</b>
Modèle	Model	<b>REEDJET - MAXI</b>
Type d'admission	Inlet type	<b>CLAPETS</b>
Durée de l'homologation	Validity of the homologation	6 ans / 6 years
Nombre de pages	Number of pages	2

La présente Fiche d'Homologation reproduit descriptions, illustrations et dimensions du moteur au moment de l'homologation CIK-FIA. Le Constructeur a la possibilité de les modifier seulement dans les limites fixées par le règlement CIK-FIA en vigueur. La hauteur du moteur complet sur les photos doit être de 7cm minimum.

This Homologation Form reproduces descriptions, illustrations and dimensions of the engine at the moment of the CIK homologation. The Manufacturer may modify them, but only within the limits fixed by the CIK-FIA regulations in force. The height of complete engines on all photos must be minimum 7cm.

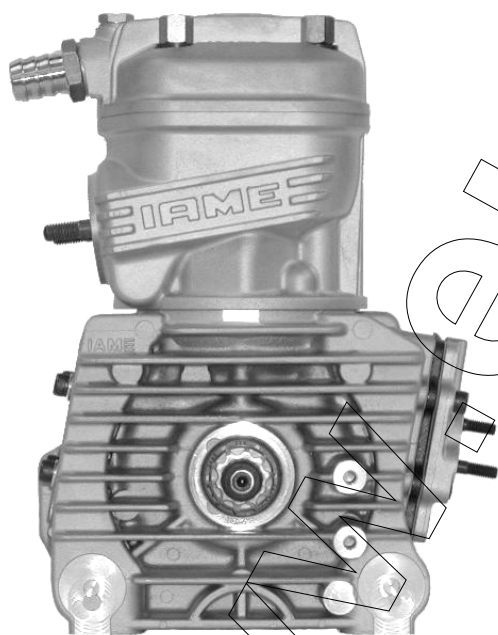


PHOTO DU MOTEUR CÔTÉ PIGNON  
PHOTO OF DRIVE SIDE OF ENGINE

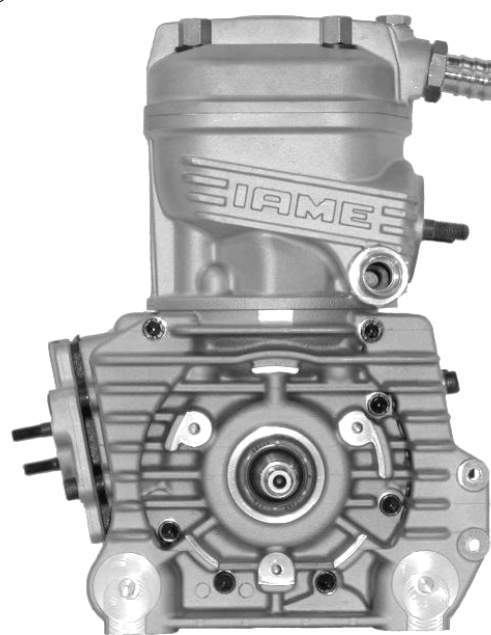


PHOTO DU MOTEUR CÔTÉ OPPOSÉ  
PHOTO OF OPPOSITE SIDE OF ENGINE

Signature et tampon de l'ASN  
Signature and stamp of the ASN

Signature et tampon de la CIK-FIA  
Signature and stamp of the CIK-FIA



*Gloumbako*



*[Signature]*

INFORMATIONS TECHNIQUES		TECHNICAL INFORMATION	
A	CARACTÉRISTIQUES	A	CHARACTERISTICS
			Tolérances
Volume du cylindre	<i>Volume of cylinder</i>	<b>99.23 CM3</b>	<b>&lt; 100cm<sup>3</sup></b>
Alésage d'origine	<i>Original Bore</i>	<b>49.92 MM</b>	
Alésage théorique maximum	<i>Theoretical maximum bore</i>	<b>50.07 MM</b>	
Course	<i>Stroke</i>	<b>MM</b>	
Système de refroidissement	<i>Cooling system</i>	_____	
Nombre de systèmes de carburation	<i>Number of carburation systems</i>	_____	
Nombre de canaux de transfert, cylindre/carter	<i>Number of transfer ducts, cylinder/sump</i>	_____	
Nombre de lumières / canaux d'échappement	<i>Number of exhaust ports / ducts</i>	_____	
Forme de la chambre de combustion	<i>Shape of the combustion chamber</i>	_____	
Longueur (entre-axe) de la bielle	<i>Length between the axes of the connecting rod</i>	<b>MM</b>	±0.1mm
Poids de la bielle	<i>Weight of the connecting rod</i>	<b>GR</b>	minimum
Poids du vilebrequin	<i>Weight of the crankshaft</i>	<b>GR</b>	minimum
Volume de la chambre de combustion	<i>Volume of combustion chamber</i>	<b>CM3</b>	minimum
Nombre de segments de piston	<i>Number of piston rings</i>	_____	
Modifications autorisées selon le Règlement Technique. Seules les dimensions et cotes qui ne peuvent pas être modifiées doivent figurer sur la Fiche d'Homologation.			
<i>Modification allowed according to the Technical Regulations. Only the dimensions and readings which may not be changed must be mentioned on the Homologation Form.</i>			

B	ANGLES D'OUVERTURE	B	OPENING ANGLES
De l'échappement	<i>Exhaust</i>	<b>177°</b>	Maximum

C	MATÉRIAU	C	MATERIAL
Cylindre	<i>Cylinder</i>	_____	
Culasse	<i>Cylinder head</i>	_____	
Carter	<i>Sump</i>	_____	
Bielle	<i>Connecting rod</i>	_____	

# FICHE D'HOMOLOGATION HOMOLOGATION FORM



## COMMISSION INTERNATIONALE DE KARTING - FIA



### MOTEUR / ENGINE ICA

Constructeur	Manufacturer	<b>IAME S.P.A. - ZINGONIA ( I )</b>
Marque	Make	<b>PARILLA</b>
Modèle	Model	<b>REEDJET - MAXI</b>
Type d'admission	Inlet type	<b>CLAPETS</b>
Durée de l'homologation	Validity of the homologation	9 ans / 9 years
Nombre de pages	Number of pages	7

La présente Fiche d'Homologation reproduit descriptions, illustrations et dimensions du moteur au moment de l'homologation CIK-FIA. Le Constructeur a la possibilité de les modifier seulement dans les limites fixées par le règlement CIK-FIA en vigueur. La hauteur du moteur complet sur les photos doit être de 7cm minimum.

*This Homologation Form reproduces descriptions, illustrations and dimensions of the engine at the moment of the CIK homologation. The Manufacturer may modify them, but only within the limits fixed by the CIK-FIA regulations in force. The height of complete engines on all photos must be minimum 7cm.*

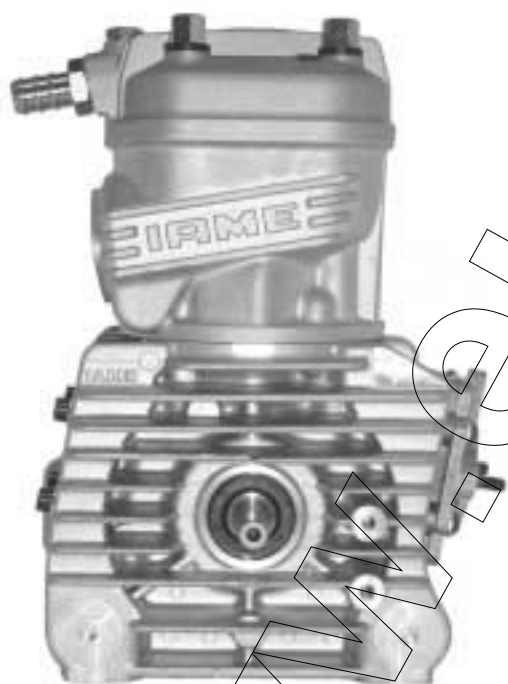


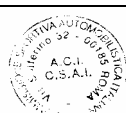
PHOTO DU MOTEUR CÔTÉ PIGNON  
PHOTO OF DRIVE SIDE OF ENGINE



PHOTO DU MOTEUR CÔTÉ OPPOSÉ  
PHOTO OF OPPOSITE SIDE OF ENGINE

Signature et tampon de l'ASN  
Signature and stamp of the ASN

Signature et tampon de la CIK-FIA  
Signature and stamp of the CIK-FIA



*Signature*



*Signature*

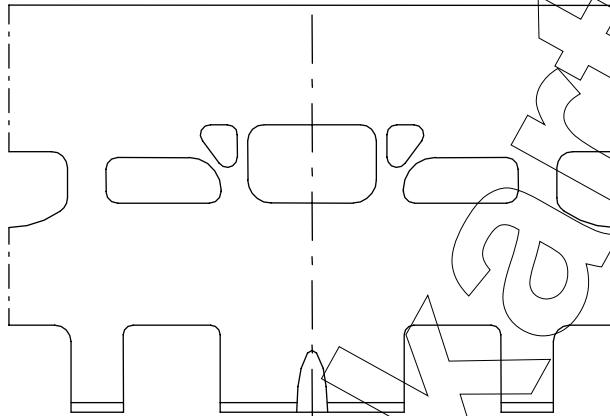
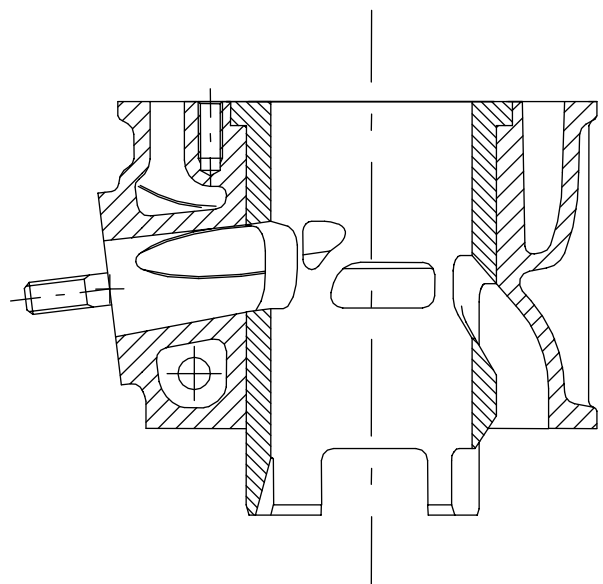
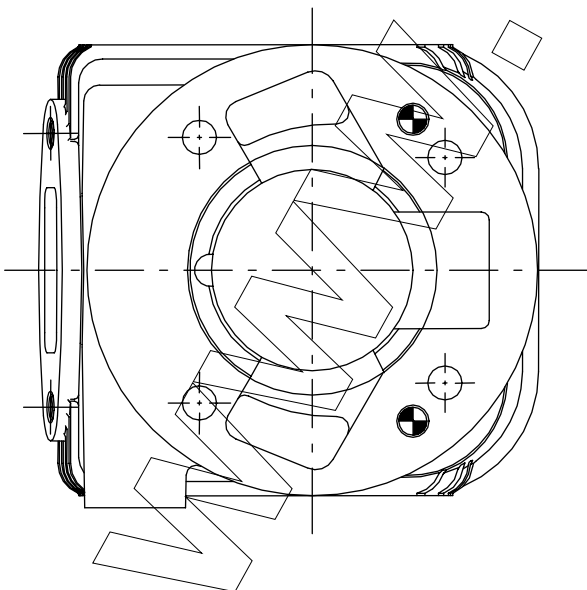
INFORMATIONS TECHNIQUES		TECHNICAL INFORMATION	
A	CARACTÉRISTIQUES	A	CHARACTERISTICS
			Tolérances
Volume du cylindre	<i>Volume of cylinder</i>	<b>99.31 CM3</b>	<b>&lt; 100cm<sup>3</sup></b>
Alésage d'origine	<i>Original Bore</i>	<b>49.94 MM</b>	
Alésage théorique maximum	<i>Theoretical maximum bore</i>	<b>50.11 MM</b>	
Course	<i>Stroke</i>	<b>50.7 MM</b>	
Système de refroidissement	<i>Cooling system</i>	<b>WATER COOLED</b>	
Nombre de systèmes de carburation	<i>Number of carburation systems</i>	<b>1</b>	
Nombre de canaux de transfert, cylindre/carter	<i>Number of transfer ducts, cylinder/sump</i>	<b>3 / 3</b>	
Nombre de lumières / canaux d'échappement	<i>Number of exhaust ports / ducts</i>	<b>3</b>	
Forme de la chambre de combustion	<i>Shape of the combustion chamber</i>	<b>CALOTTE SPHERIQUE</b>	
Longueur (entre-axe) de la bielle	<i>Length between the axes of the connecting rod</i>	<b>100 MM</b>	±0.1mm
Poids de la bielle	<i>Weight of the connecting rod</i>	<b>103 GR</b>	minimum
Poids du vilebrequin	<i>Weight of the crankshaft</i>	<b>1584 GR</b>	minimum
Volume de la chambre de combustion	<i>Volume of combustion chamber</i>	<b>5.5 CM3</b>	minimum
Nombre de segments de piston	<i>Number of piston rings</i>		
Modifications autorisées selon le Règlement Technique. Seules les dimensions et cotes qui ne peuvent pas être modifiées doivent figurer sur la Fiche d'Homologation.			
<i>Modification allowed according to the Technical Regulations. Only the dimensions and readings which may not be changed must be mentioned on the Homologation Form.</i>			

B	ANGLES D'OUVERTURE	B	OPENING ANGLES
De l'échappement	<i>Exhaust</i>	<b>177°</b>	Maximum

C	MATÉRIAU	C	MATERIAL
Cylindre	<i>Cylinder</i>	<b>AL - SI ( GALS I 9 ) / FONTE</b>	
Culasse	<i>Cylinder head</i>	<b>AL - SI ( GALS I 9 )</b>	
Carter	<i>Sump</i>	<b>AL - SI ( GALS I 9 )</b>	
Bielle	<i>Connecting rod</i>	<b>ACIER CR - MO</b>	

DESSIN DU DÉVELOPPEMENT DU CYLINDRE

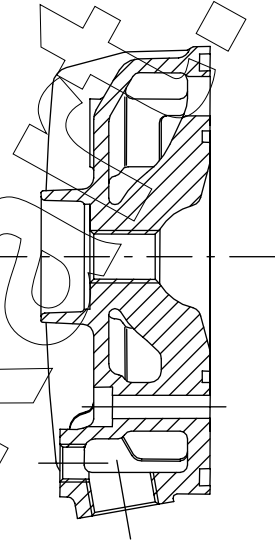
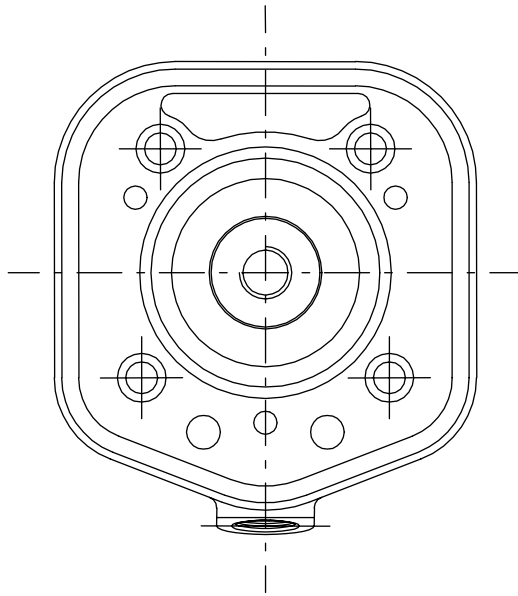
DRAWING OF THE CYLINDER DEVELOPMENT

DESSIN DU PIED DU  
CYLINDREDRAWING OF THE  
CYLINDER BASEVUE EN SECTION DU  
CYLINDRECYLINDER SECTION  
VIEW

**297 / M / 09**

DESSIN DE LA CULASSE ET DE LA CHAMBRE  
DE COMBUSTION

*DRAWING OF THE CYLINDER HEAD AND OF  
THE COMBUSTION CHAMBER*

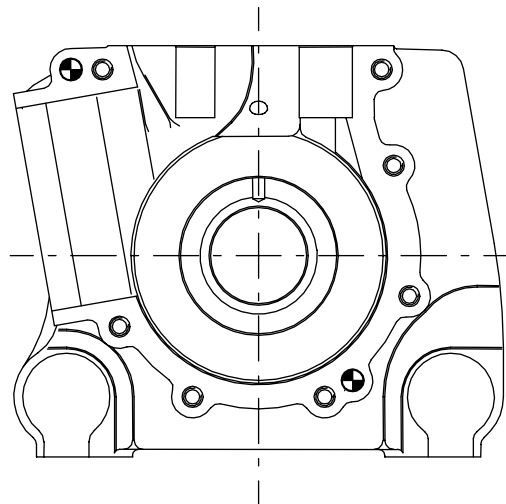
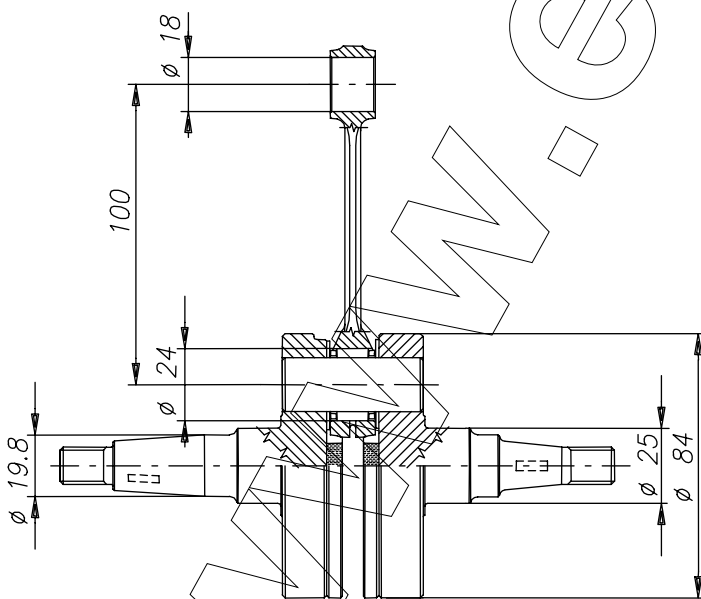


DESSIN DU  
VILEBREQUIN

*DRAWING OF THE  
CRANKSHAFT*

DESSIN INTÉRIEUR  
DU CARTER

*DRAWING OF THE  
INSIDE OF SUMP*



297 / M / 09

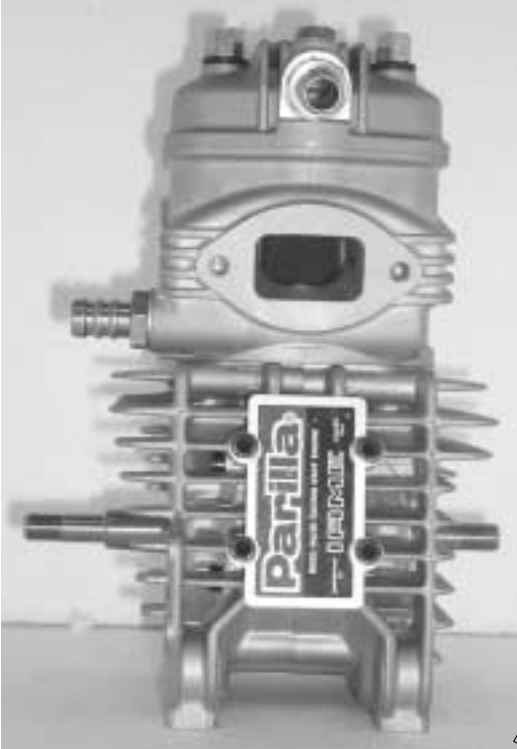
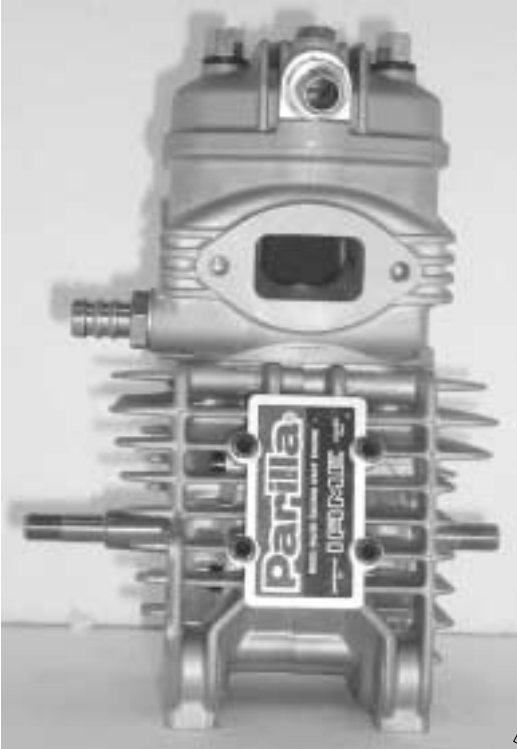
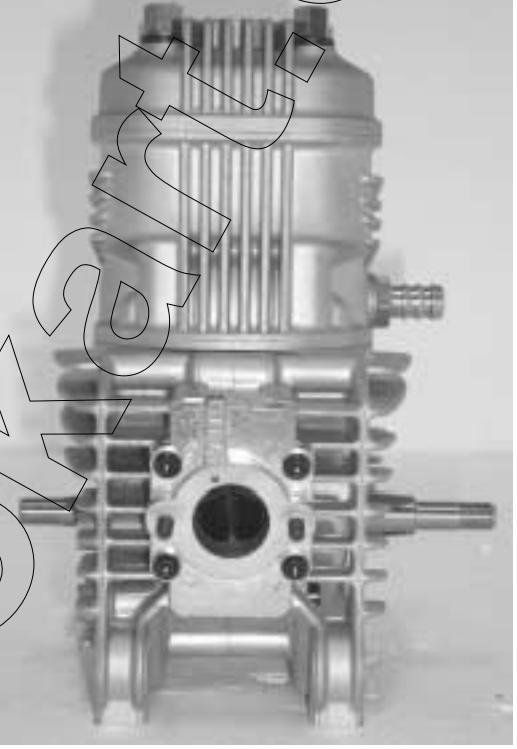
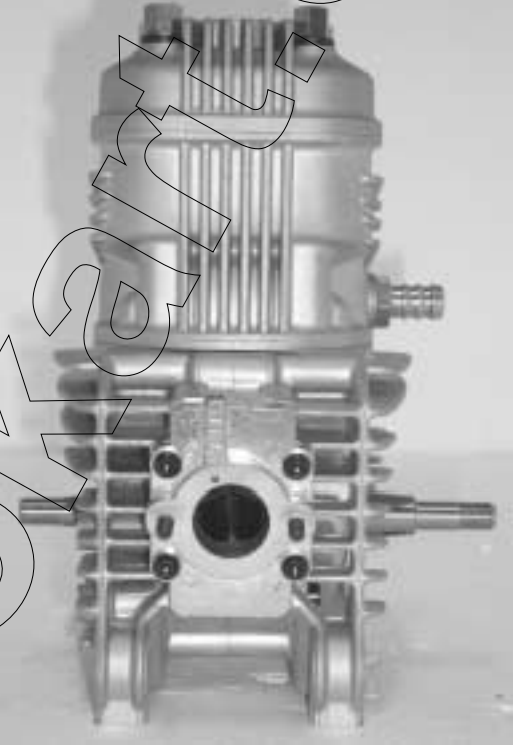
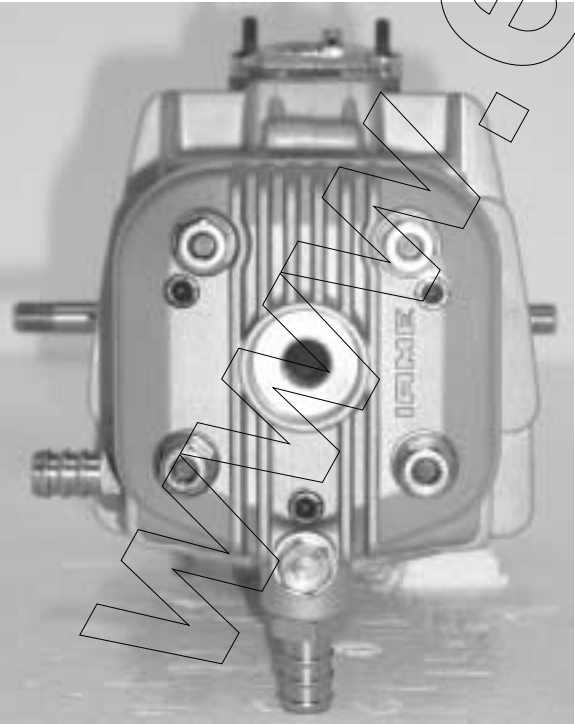
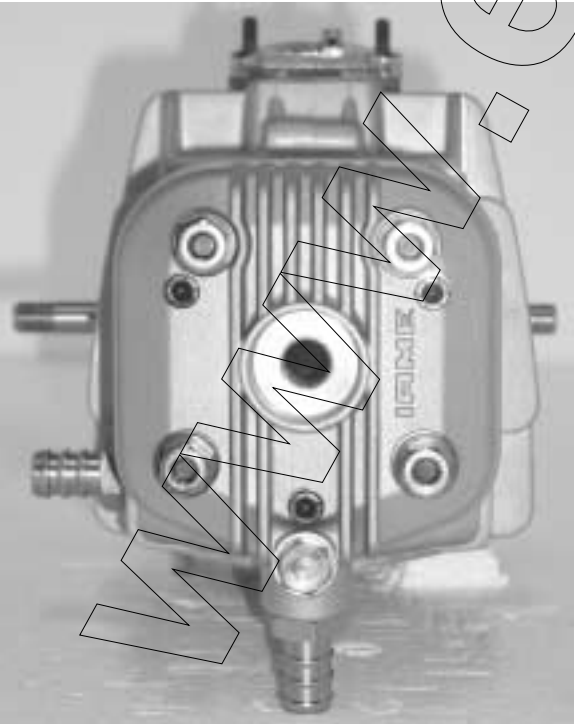
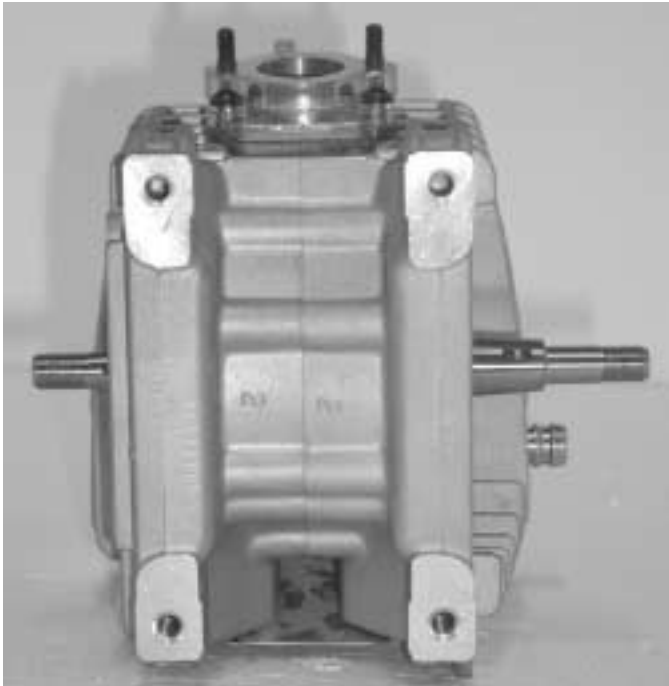
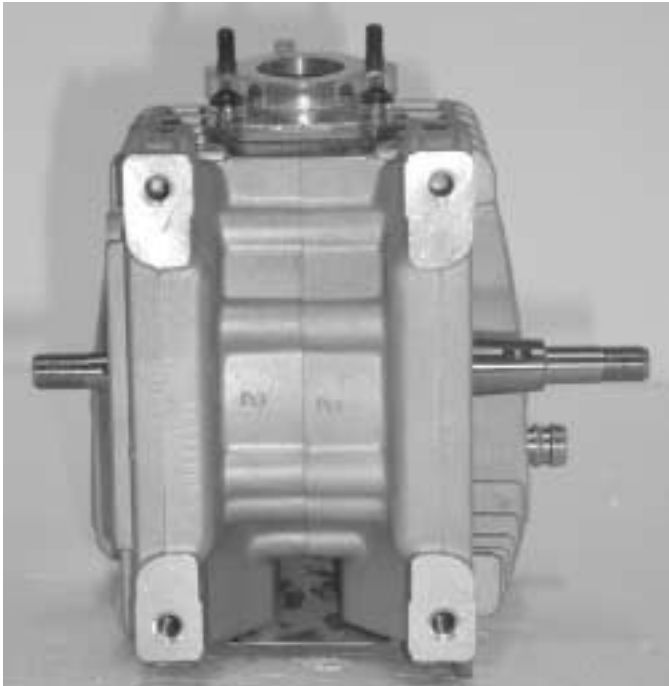




PHOTO DE L'ARRIÈRE DU MOTEUR	PHOTO OF THE BACK OF THE ENGINE	PHOTO DE L'AVANT DU MOTEUR	PHOTO OF THE FRONT OF THE ENGINE
			
PHOTO DU MOTEUR PARTIE SUPÉRIEURE	PHOTO OF THE ENGINE TAKEN FROM ABOVE	PHOTO DU MOTEUR PARTIE INFÉRIEURE	PHOTO OF THE ENGINE TAKEN FROM BELOW
			

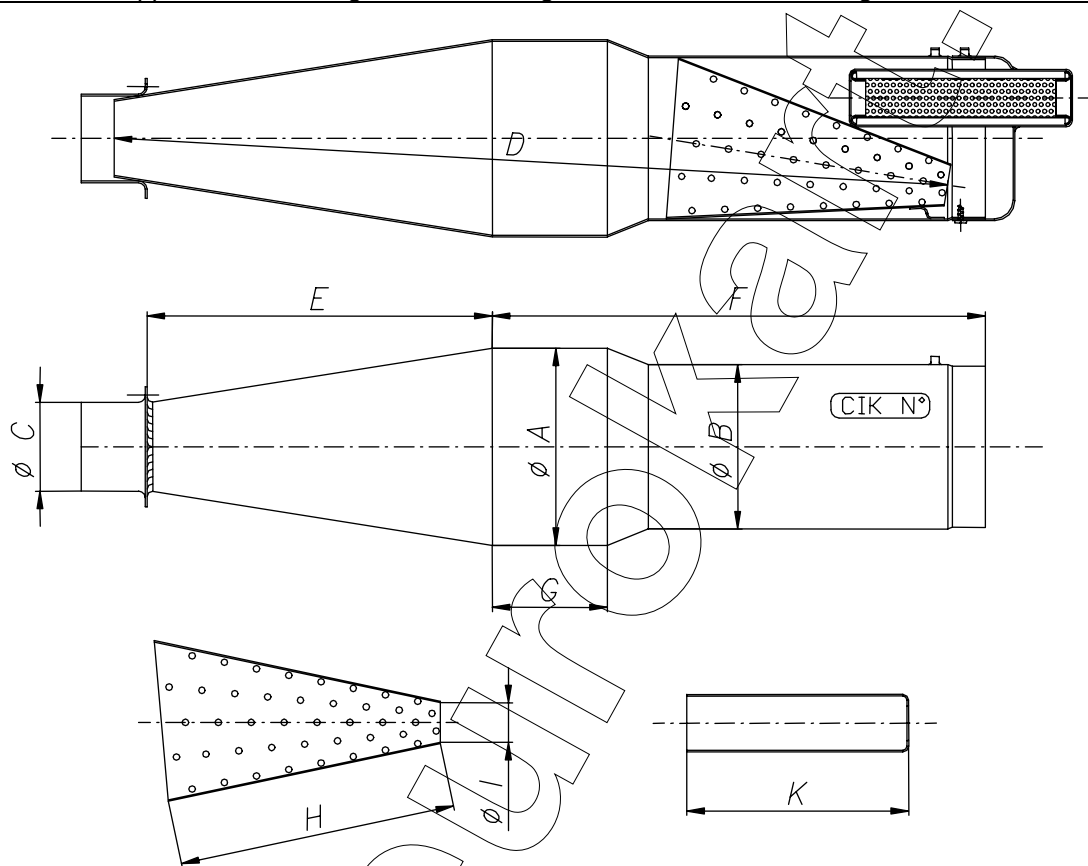


PHOTO DU PIED DU CYLINDRE	PHOTO OF THE BASE OF THE CYLINDER	PHOTO DE LA CHAMBRE DE COMBUSTION	PHOTO OF THE COMBUSTION CHAMBER
			
PHOTO DU CARTER (CÔTÉ JOINT)	PHOTO OF THE SUMP (GASKET FACE)	PHOTO D'UNE PARTIE INTÉRIEURE DU CARTER	PHOTO OF AN INTERNAL PART OF THE SUMP
			

297 / M / 09

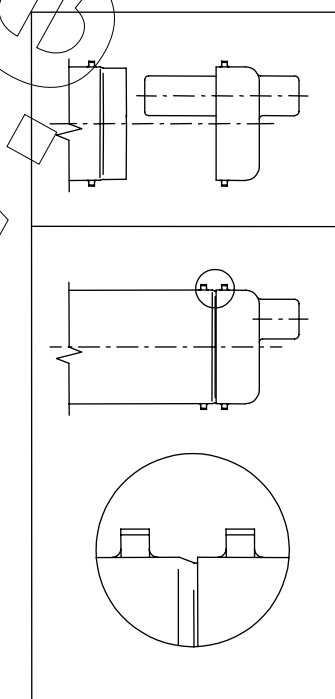
DESSIN DU SILENCIEUX ET DE SES  
ÉLÉMENTSDRAWING OF THE SILENCER AND OF ITS  
COMPONENTS

Épaisseur minimum de la paroi du pot-silencieux 0,8 mm / Minimum thickness of the wall of the exhaust silencer 0.8 mm.  
Poids minimum de l'échappement 1.450 Kg / Minimum weight of the exhaust 1.450 Kg.



Les parties terminales du silencieux doivent présenter deux paires d'anneaux soudés (une en haut et une en bas), pour retenir le sceau en plomb fixé par l'Organisateur pour que le silencieux ne puisse pas être ouvert pendant la compétition.

*The end parts of the silencer must have two soldered pairs of lugs (one pair at the top and one pair at the bottom) for the fixing of seals by the Organiser so that the silencer may be opened during the competition*



## Cotes / Readings:

A: \_\_ 110 \_\_ Øext.

F: \_\_ 322 \_\_

B: \_\_ 100 \_\_ Øext.

G: \_\_ 104 \_\_

C: \_\_ 54 \_\_ Øext.

H: \_\_ 172 \_\_

D: \_\_ 485 \_\_

I: \_\_ 22 \_\_

E: \_\_ 172 \_\_

K: \_\_ 131 \_\_

## TOLÉRANCES

Cotes brutes / Rough dimensions  
Jusque - up to 25mm → ±1mm  
De à - from to 25-60mm → ±1,5mm  
Plus que - more than 60mm → ±3mm