

# FICHE D'HOMOLOGATION HOMOLOGATION FORM



## COMMISSION INTERNATIONALE DE KARTING - FIA



### MOTEUR / ENGINE ICA

Constructeur	<i>Manufacturer</i>	<b>SONIK S.R.L.</b>
Marque	<i>Make</i>	<b>SONIK</b>
Modèle	<i>Model</i>	<b>RX 3</b>
Type d'admission	<i>Inlet type</i>	<b>REED VALVE</b>
Durée de l'homologation	<i>Validity of the homologation</i>	6 ans / 6 years
Nombre de pages	<i>Number of pages</i>	7

La présente Fiche d'Homologation reproduit descriptions, illustrations et dimensions du moteur au moment de l'homologation CIK-FIA. Le Constructeur a la possibilité de les modifier seulement dans les limites fixées par le règlement CIK-FIA en vigueur. La hauteur du moteur complet sur les photos doit être de 7cm minimum.

*This Homologation Form reproduces descriptions, illustrations and dimensions of the engine at the moment of the CIK homologation. The Manufacturer may modify them, but only within the limits fixed by the CIK-FIA regulations in force. The height of complete engines on all photos must be minimum 7cm.*



PHOTO DU MOTEUR CÔTÉ PIGNON  
PHOTO OF DRIVE SIDE OF ENGINE

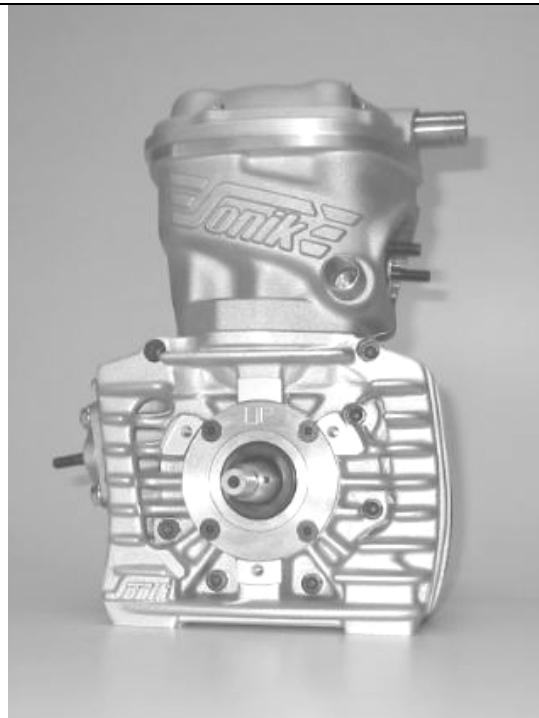


PHOTO DU MOTEUR CÔTÉ OPPOSÉ  
PHOTO OF OPPOSITE SIDE OF ENGINE

Signature et tampon de l'ASN  
*Signature and stamp of the ASN*

Signature et tampon de la CIK-FIA  
*Signature and stamp of the CIK-FIA*



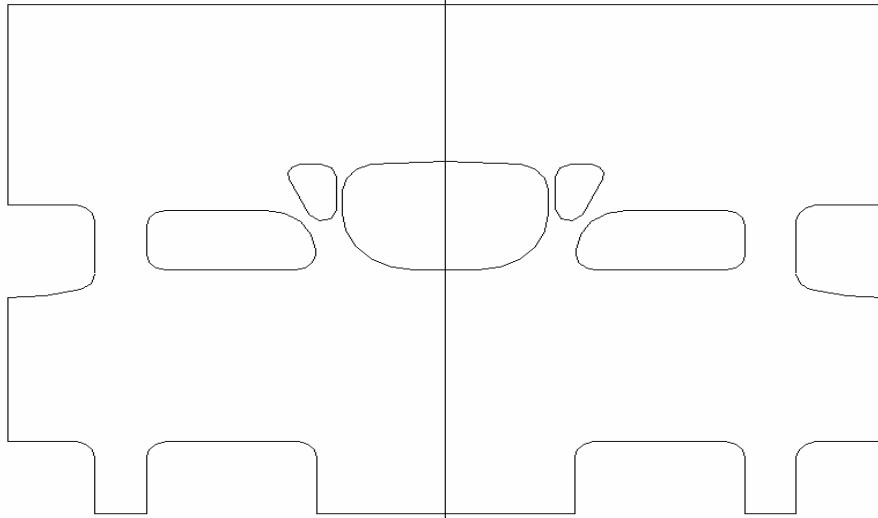
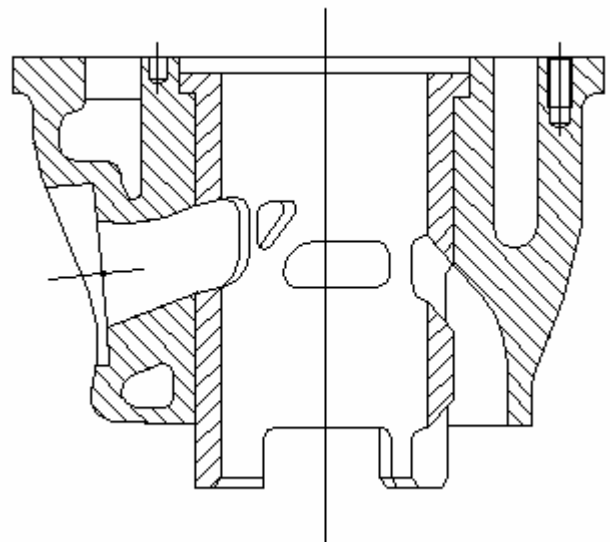
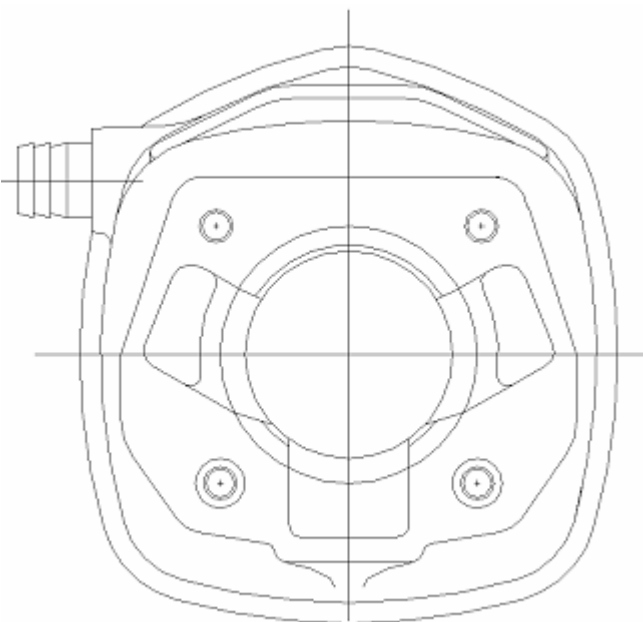
*Glauco*



*[Signature]*

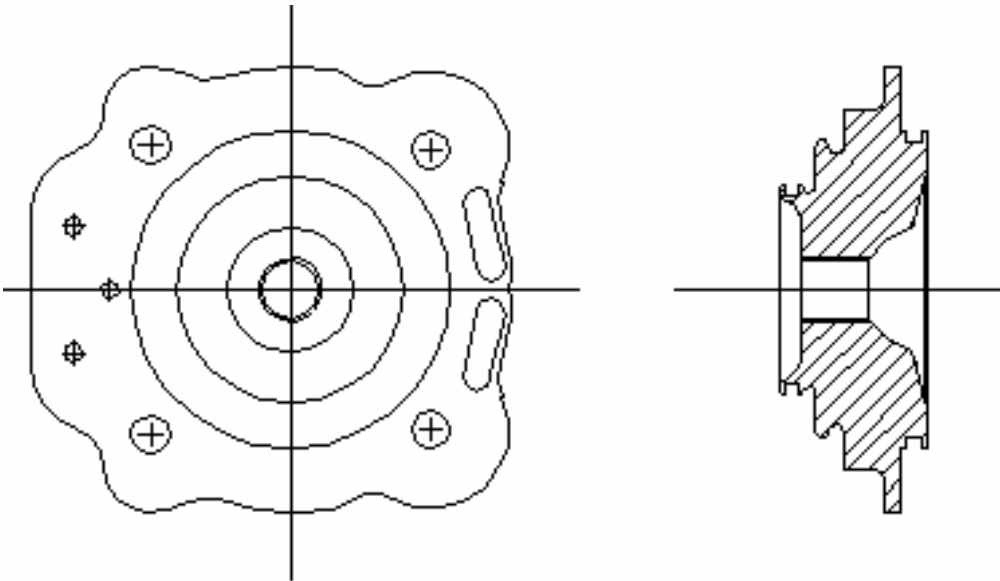
INFORMATIONS TECHNIQUES		TECHNICAL INFORMATION	
A	CARACTÉRISTIQUES	A	CHARACTERISTICS
			Tolérances
Volume du cylindre	<i>Volume of cylinder</i>	<b>99.15 CM3</b>	<b>&lt; 100cm<sup>3</sup></b>
Alésage d'origine	<i>Original Bore</i>	<b>50.00 MM</b>	
Alésage théorique maximum	<i>Theoretical maximum bore</i>	<b>50.21 MM</b>	
Course	<i>Stroke</i>	<b>50.50 MM</b>	
Système de refroidissement	<i>Cooling system</i>	<b>WATER</b>	
Nombre de systèmes de carburation	<i>Number of carburation systems</i>	<b>1</b>	
Nombre de canaux de transfert, cylindre/carter	<i>Number of transfer ducts, cylinder/sump</i>	<b>3/3</b>	
Nombre de lumières / canaux d'échappement	<i>Number of exhaust ports / ducts</i>	<b>3</b>	
Forme de la chambre de combustion	<i>Shape of the combustion chamber</i>	<b>SPHERICAL</b>	
Longueur (entre-axe) de la bielle	<i>Length between the axes of the connecting rod</i>	<b>100 MM</b>	±0.1mm
Poids de la bielle	<i>Weight of the connecting rod</i>	<b>95 GR</b>	minimum
Poids du vilebrequin	<i>Weight of the crankshaft</i>	<b>1500 GR</b>	minimum
Volume de la chambre de combustion	<i>Volume of combustion chamber</i>	<b>5.2 CM3</b>	minimum
<p>Modifications autorisées selon le Règlement Technique. Seules les dimensions et cotes qui ne peuvent pas être modifiées doivent figurer sur la Fiche d'Homologation.</p> <p><i>Modification allowed according to the Technical Regulations. Only the dimensions and readings which may not be changed must be mentioned on the Homologation Form.</i></p>			
B	ANGLES D'OUVERTURE	B	OPENING ANGLES
De l'échappement	<i>Exhaust</i>	<b>177°</b>	Maximum
C	MATÉRIAU	C	MATERIAL
Cylindre	<i>Cylinder</i>	<b>AL-SI</b>	
Culasse	<i>Cylinder head</i>	<b>AL-SI</b>	
Carter	<i>Sump</i>	<b>AL-SI</b>	
Bielle	<i>Connecting rod</i>	<b>STEEL ALLOY CR-MO</b>	

DESSIN DU DÉVELOPPEMENT DU CYLINDRE

*DRAWING OF THE CYLINDER DEVELOPMENT*DESSIN DU PIED DU  
CYLINDRE*DRAWING OF THE  
CYLINDER BASE*VUE EN SECTION DU  
CYLINDRE*CYLINDER SECTION  
VIEW*

DESSIN DE LA CULASSE ET DE LA CHAMBRE  
DE COMBUSTION

*DRAWING OF THE CYLINDER HEAD AND OF  
THE COMBUSTION CHAMBER*



DESSIN DU  
VILEBREQUIN

*DRAWING OF THE  
CRANKSHAFT*

DESSIN INTÉRIEUR  
DU CARTER

*DRAWING OF THE  
INSIDE OF SUMP*

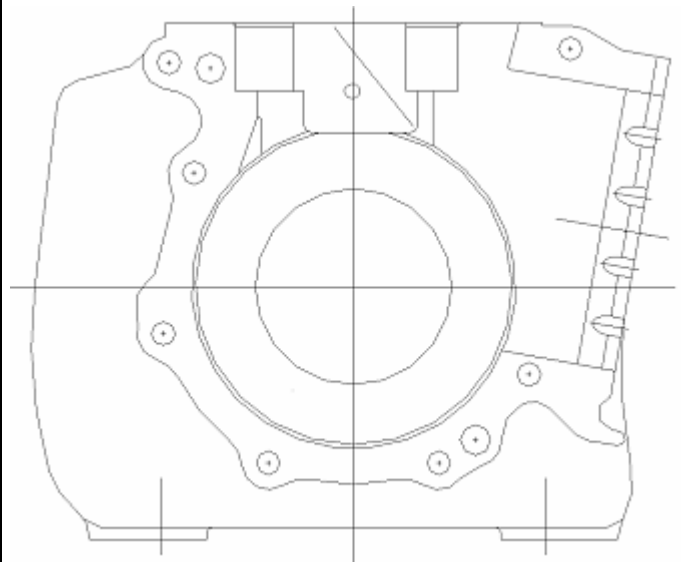
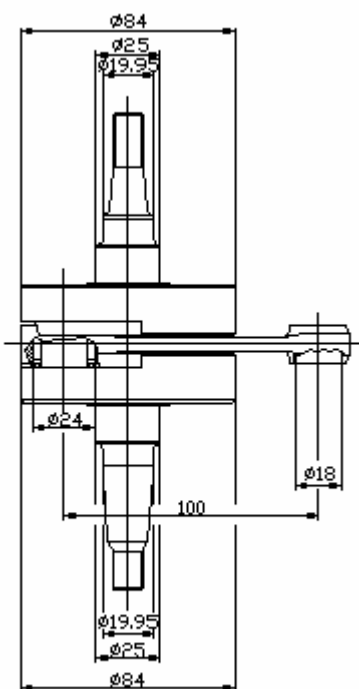


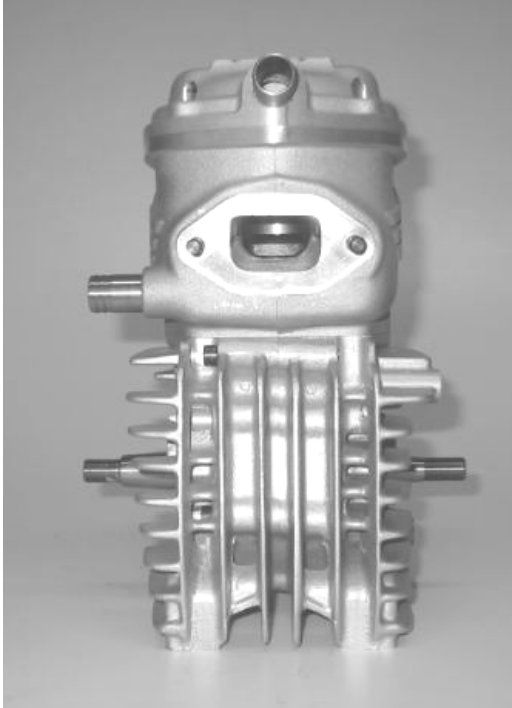


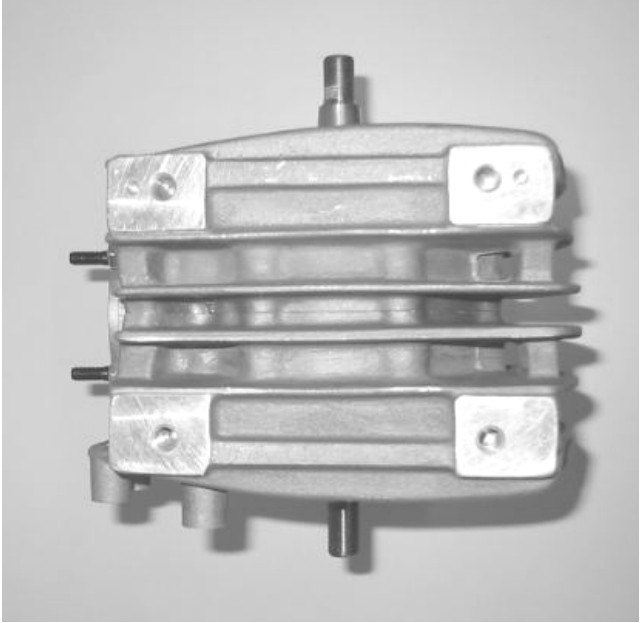


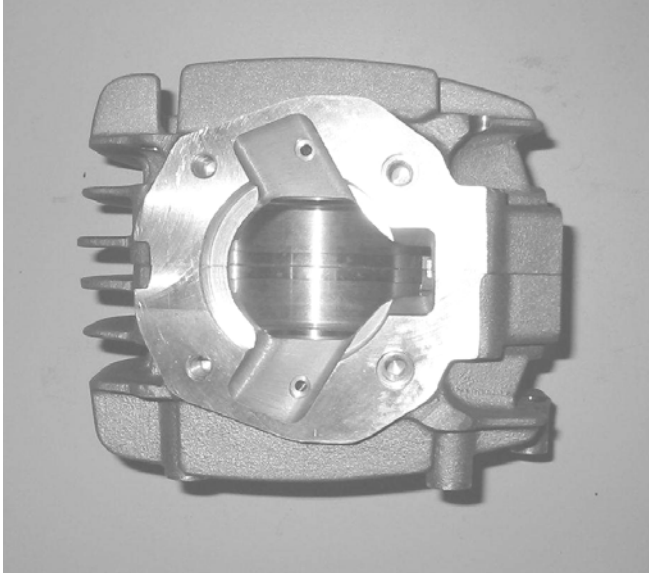
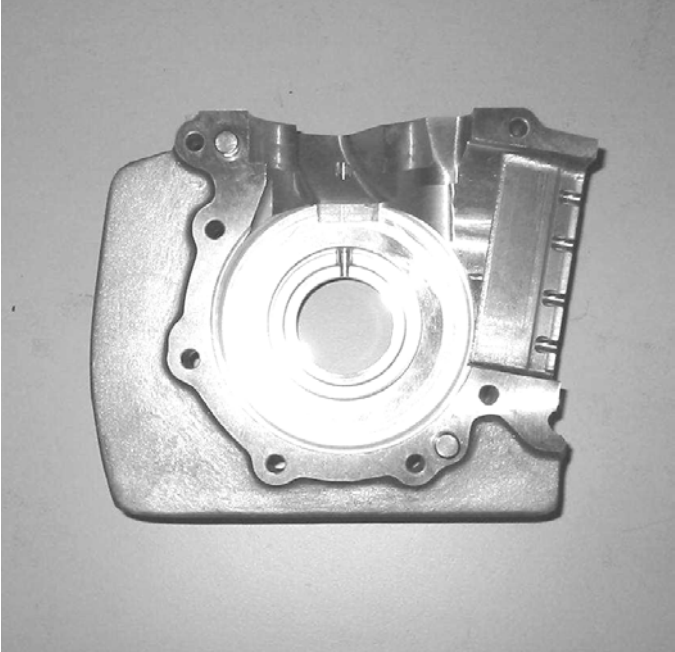
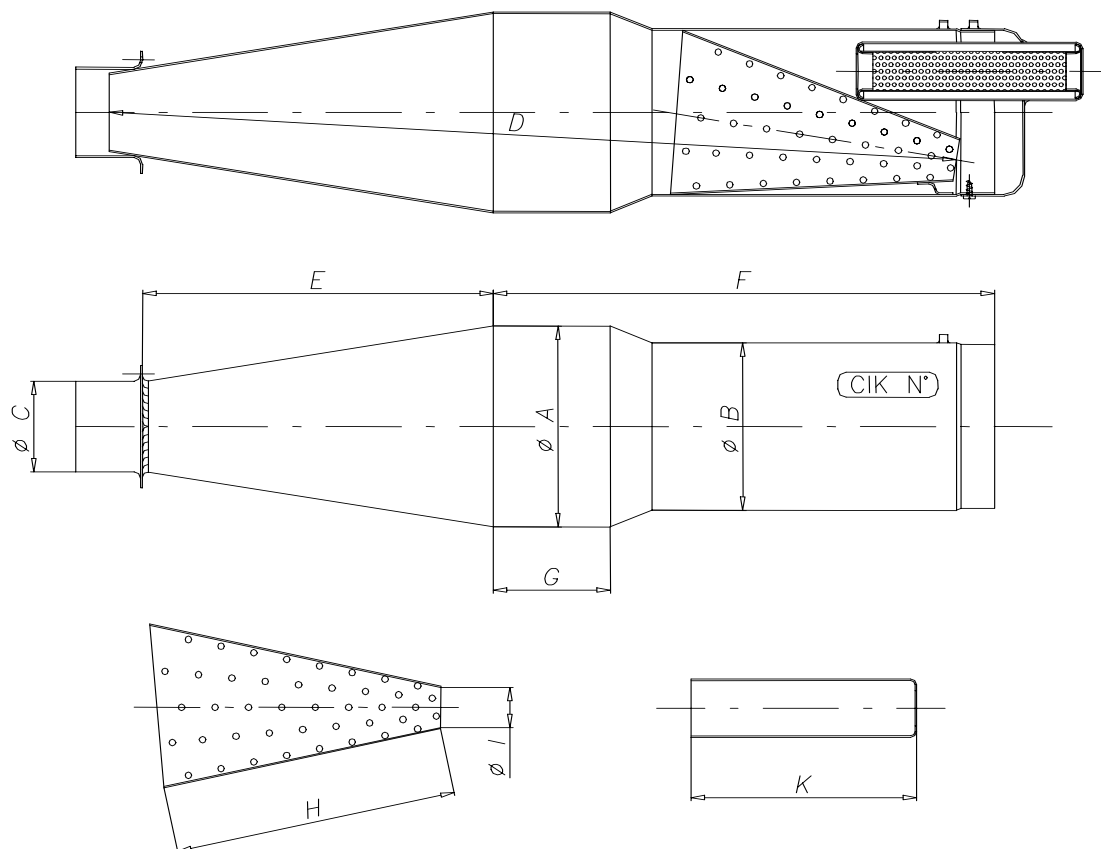
PHOTO DE L'ARRIÈRE DU MOTEUR	<i>PHOTO OF THE BACK OF THE ENGINE</i>	PHOTO DE L'AVANT DU MOTEUR	<i>PHOTO OF THE FRONT OF THE ENGINE</i>
			
PHOTO DU MOTEUR PARTIE SUPÉRIEURE	<i>PHOTO OF THE ENGINE TAKEN FROM ABOVE</i>	PHOTO DU MOTEUR PARTIE INFÉRIEURE	<i>PHOTO OF THE ENGINE TAKEN FROM BELOW</i>
			

PHOTO DU PIED DU CYLINDRE	<i>PHOTO OF THE BASE OF THE CYLINDER</i>	PHOTO DE LA CHAMBRE DE COMBUSTION	<i>PHOTO OF THE COMBUSTION CHAMBER</i>
			
PHOTO DU CARTER ( CÔTÉ JOINT )	<i>PHOTO OF THE SUMP ( GASKET FACE )</i>	PHOTO D'UNE PARTIE INTÉRIEURE DU CARTER	<i>PHOTO OF AN INTERNAL PART OF THE SUMP</i>
			

DESSIN DU SILENCIEUX ET DE SES  
ÉLÉMENTSDRAWING OF THE SILENCER AND OF ITS  
COMPONENTS

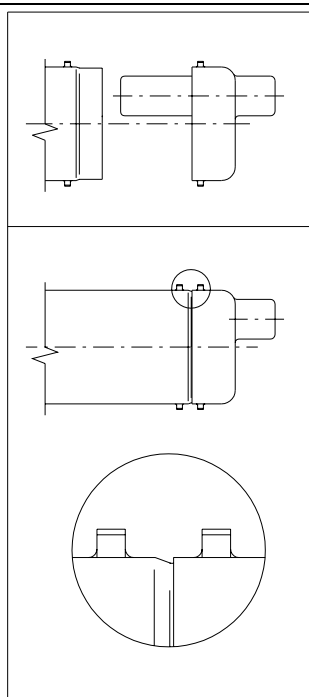
Épaisseur minimum de la paroi du pot-silencieux 0,8mm / Minimum tickness of the wall of the exhaust silencer 0.8mm.

Poids minimum de l'échappement 1.5 Kg / Minimum weight of the exhaust 1.5 Kg.



Les parties terminales du silencieux doivent présenter deux paires d'anneaux soudés (une en haut et une en bas), pour retenir le sceau en plomb fixé par l'Organisateur pour que le silencieux ne puisse pas être ouvert pendant la compétition.

*The end parts of the silencer must have two soldered pairs of lugs (one pair at the top and one pair at the bottom) for the fixing of seals by the Organiser so that the silencer may be opened during the competition*



Cotes / Readings:

A: 107.5  $\varnothing$ ext.F: 318B: 100  $\varnothing$ ext.G: 100C: 54  $\varnothing$ ext.H: 170D: 479I: 21E: 178.5K: 130

## TOLÉRANCES

Cotes brutes / Rough dimensions

Jusque - up to 25mm  $\rightarrow \pm 1$ mmDe à - from to 25-60mm  $\rightarrow \pm 1,5$ mmPlus que - more than 60mm  $\rightarrow \pm 3$ mm