

**FICHE D'HOMOLOGATION
HOMOLOGATION FORM**



**COMMISSION INTERNATIONALE
DE KARTING - FIA**



**MOTEUR / ENGINE
FA**

Constructeur	<i>Manufacturer</i>	TM RACING - ITALY
Marque	<i>Make</i>	TM RACING
Modèle	<i>Model</i>	K12
Type d'admission	<i>Inlet type</i>	ROTARY VALVE
Durée de l'homologation	<i>Validity of the homologation</i>	9 ans / 9 years
Nombre de pages	<i>Number of pages</i>	6

La présente Fiche d'Homologation reproduit descriptions, illustrations et dimensions du moteur au moment de l'homologation CIK-FIA. Le Constructeur a la possibilité de les modifier seulement dans les limites fixées par le Règlement CIK-FIA en vigueur. La hauteur du moteur complet sur les photos doit être de 7cm minimum.

This Homologation Form reproduces descriptions, illustrations and dimensions of the engine at the moment of the CIK-FIA homologation. The Manufacturer may modify them, but only within the limits fixed by the CIK-FIA Regulations in force. The height of complete engines on all photos must be minimum 7cm.



**PHOTO DU MOTEUR CÔTÉ PIGNON
PHOTO OF DRIVE SIDE OF ENGINE**

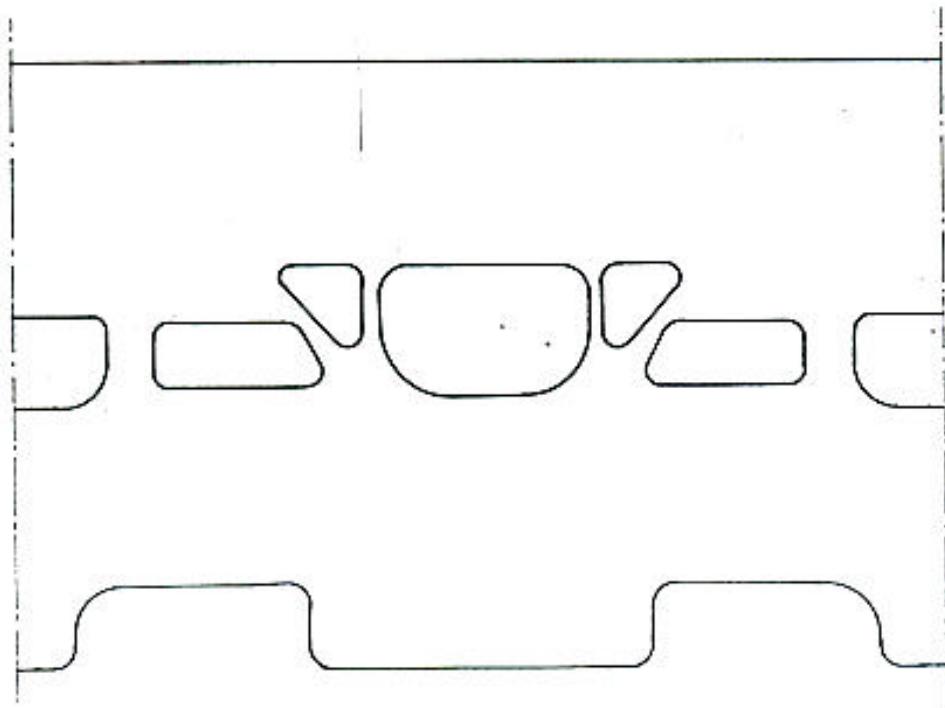
**PHOTO DU MOTEUR CÔTÉ OPPOSÉ
PHOTO OF THE OPPOSITE SIDE OF ENGINE**

Signature et tampon de l'ASN <i>Signature and stamp of the ASN</i>	Signature et tampon de la CIK-FIA <i>Signature and stamp of the CIK-FIA</i>

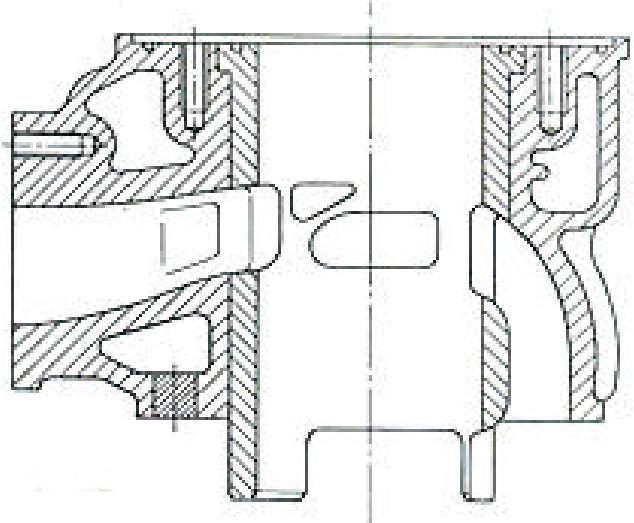
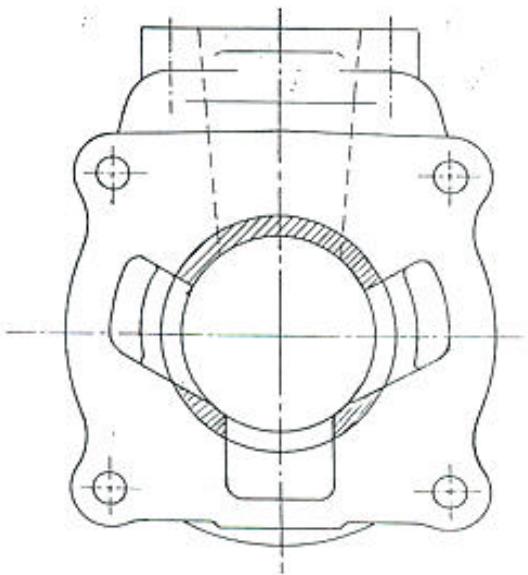
INFORMATIONS TECHNIQUES		TECHNICAL INFORMATION	
A	CARACTÉRISTIQUES	A	CHARACTERISTICS
Volume du cylindre	<i>Cylinder volume</i>	<u>99,15 CM3</u>	Tolérances <u>< 100cm³</u>
Alésage d'origine	<i>Original bore</i>	<u>50,00 MM</u>	
Alésage théorique maximum	<i>Theoretical maximum bore</i>	<u>50,21 MM</u>	
Course	<i>Stroke</i>	<u>50,5 MM</u>	
Système de refroidissement	<i>Cooling system</i>	<u>WATER</u>	
Nombre de systèmes de carburation	<i>Number of carburation systems</i>	<u>1 CARBURATOR</u>	
Longueur (entre-axe) de la bielle	<i>Length between the axes of the connecting rod</i>	<u>101 MM</u>	±0.1mm
Modifications autorisées selon le Règlement Technique. Seules les dimensions et cotes qui ne peuvent pas être modifiées doivent figurer sur la Fiche d'Homologation.			
<i>Modification allowed according to the Technical Regulations. Only the dimensions and readings which may not be changed must be mentioned on the Homologation Form.</i>			

C	MATÉRIAUX	C	MATERIAL
Cylindre	<i>Cylinder</i>		<u>ALLUMINIUM IRON LINER</u>
Culasse	<i>Cylinder head</i>		<u>ALLUMINIUM</u>
Carter	<i>Sump</i>		<u>ALLUMINIUM</u>
Bielle	<i>Connecting rod</i>		<u>STEEL</u>

DESSIN DU DÉVELOPPEMENT DU CYLINDRE	DRAWING OF THE CYLINDER DEVELOPMENT
-------------------------------------	-------------------------------------



DESSIN DU PIED DU CYLINDRE	DRAWING OF THE CYLINDER BASE	VUE EN SECTION DU CYLINDRE	CYLINDER SECTION VIEW
----------------------------	------------------------------	----------------------------	-----------------------



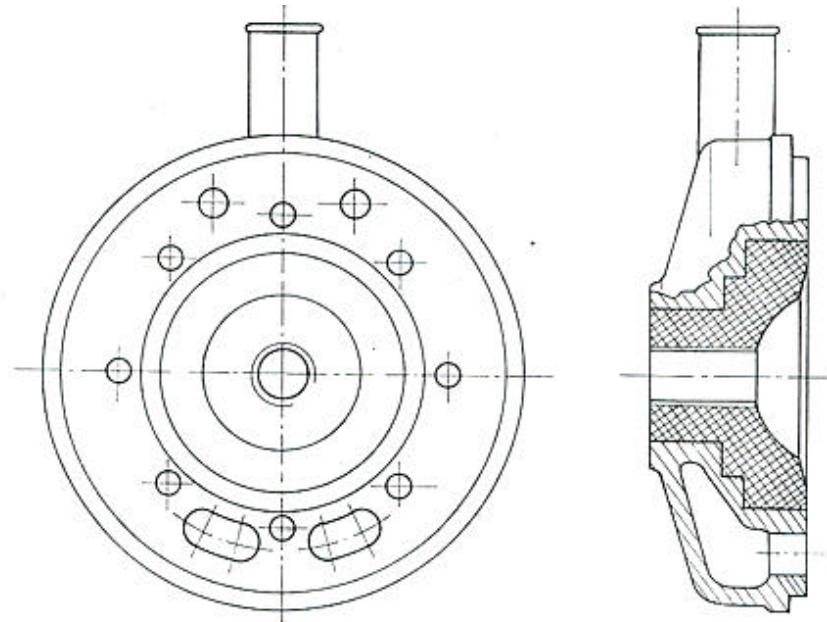
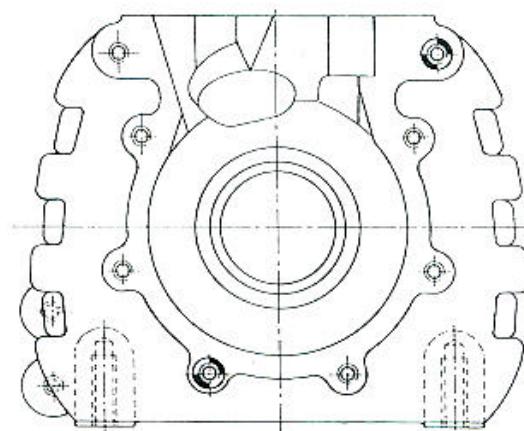
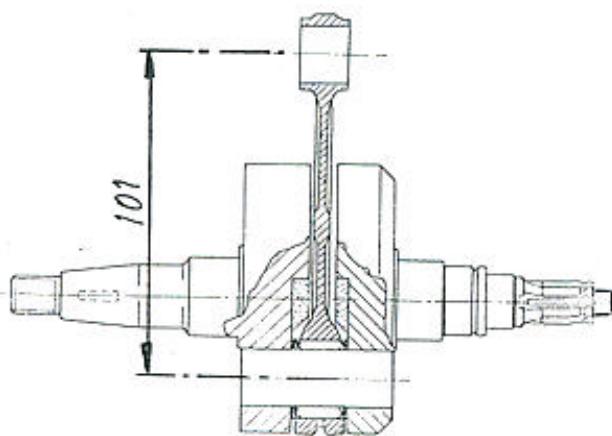
DESSIN DE LA CULASSE ET DE LA CHAMBRE
DE COMBUSTIONDRAWING OF THE CYLINDER HEAD AND OF
THE COMBUSTION CHAMBERDESSIN DU
VILEBREQUINDRAWING OF THE
CRANKSHAFTDESSIN INTÉRIEUR
DU CARTERDRAWING OF THE
INSIDE OF THE SUMP

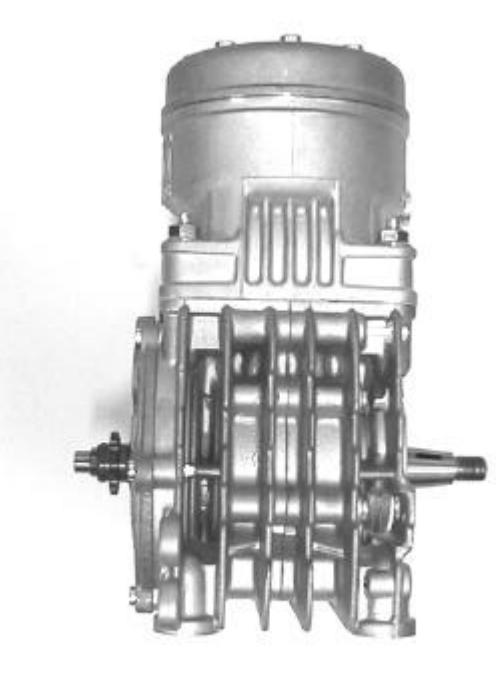
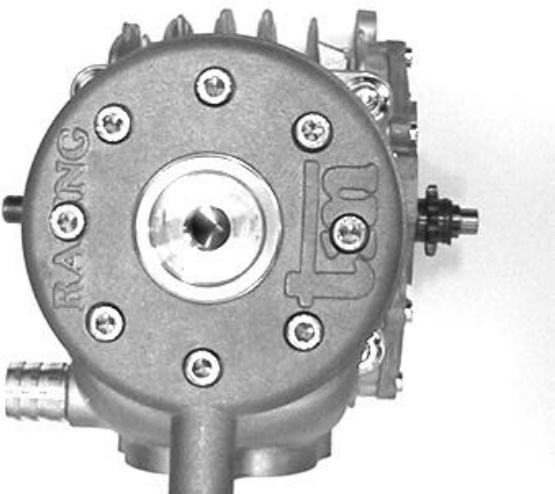
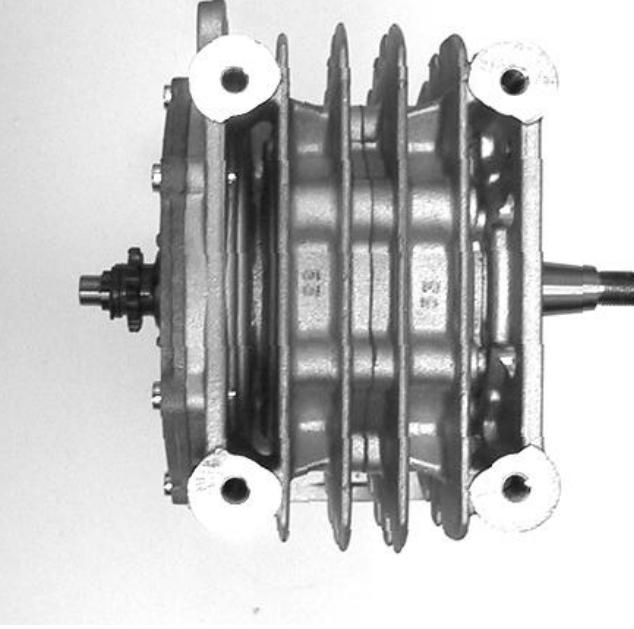
PHOTO DE L'ARRIÈRE DU MOTEUR	<i>PHOTO OF THE BACK OF THE ENGINE</i>	PHOTO DE L'AVANT DU MOTEUR	<i>PHOTO OF THE FRONT OF THE ENGINE</i>
			
PHOTO DU MOTEUR PARTIE SUPÉRIEURE	<i>PHOTO OF THE ENGINE TAKEN FROM ABOVE</i>	PHOTO DU MOTEUR PARTIE INFÉRIEURE	<i>PHOTO OF THE ENGINE TAKEN FROM BELOW</i>
			

PHOTO DU PIED DU CYLINDRE	<i>PHOTO OF THE BASE OF THE CYLINDER</i>	PHOTO DU CARTER (CÔTÉ JOINT)	<i>PHOTO OF THE SUMP (GASKET SIDE)</i>
	